

ภาคผนวก ข.51

---

เอกสารทะเบียนความเสี่ยง

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา  
No Harm to Anyone Anytime



เลขที่เอกสาร PHA-18-AI-26/001

| ลำดับที่<br>(Item) | เลขที่งานทะเบียนงาน<br>(Job No.) | ชื่อกระบวนการผลิต<br>(Process List)                   | สถานที่ปฏิบัติงาน<br>(Work Location) | ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง<br>(Workman & Related person) |                |                                  |                    | จำนวน<br>ผู้ปฏิบัติงาน<br>(Workman &<br>Related person) | พิจารณาการประเมินความเสี่ยง<br>(Activity Identification) |                                                       |
|--------------------|----------------------------------|-------------------------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------------------------------|----------------|----------------------------------|--------------------|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
|                    |                                  |                                                       |                                      | พนักงาน                                                      |                | ผู้รับหมาย<br>ส่วนเสี่ย<br>อื่นๆ | ผู้ควบคุม<br>อื่นๆ |                                                         | สิ่งที่มีความเสี่ยงและอันตราย<br>(Risk/Hazard)           | ผลกระทบถ้าเกิดขึ้น<br>(Impact)                        |
|                    |                                  |                                                       |                                      | พนักงาน                                                      | ระดับ          |                                  |                    |                                                         |                                                          |                                                       |
| 1                  | 18-PL-001                        | การรัน Mixed C4 และสว Off spec เข้าถังเก็บ Mixed C    | TANK FARM                            | /                                                            | Field Operator | -                                | -                  | 3                                                       | -ล้มเหลวสารเคมี<br>-อุดตันไอร่ของไฮโดรคาร์บอน            | - วิศวหน้างานที่ ราชอาณาจักร<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 2                  | 18-PL-002                        | การป้อนสสาร Mix C4 เข้าหน่วยสกัดแยกที่ 1.xlxx         | BD UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -                                | -                  | 3                                                       | -ล้มเหลวสารเคมี<br>-อุดตันไอร่ของไฮโดรคาร์บอน            | - วิศวหน้างานที่ ราชอาณาจักร<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 3                  | 18-PL-003                        | การควบคุมอุณหภูมิแยกสาร 1,3 BD ออกจากสารละลาย C       | BD UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -                                | -                  | 3                                                       | -ล้มเหลวสารเคมี<br>-อุดตันไอร่ของไฮโดรคาร์บอน            | - วิศวหน้างานที่ ราชอาณาจักร<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 4                  | 18-PL-004                        | การควบคุม C-1103 เพื่อสกัดแยก 13 BD แก๊ส 13.xlxx      | BD UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -                                | -                  | 3                                                       | -ล้มเหลวสารเคมี<br>-อุดตันไอร่ของไฮโดรคาร์บอน            | - วิศวหน้างานที่ ราชอาณาจักร<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 5                  | 18-PL-005                        | การควบคุมเครื่องอัดไอร่เฉพาะ V-1104 เพื่อป้อนเข้าที่  | BD UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -                                | -                  | 3                                                       | -ล้มเหลวสารเคมี<br>-อุดตันไอร่ของไฮโดรคาร์บอน            | - วิศวหน้างานที่ ราชอาณาจักร<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 6                  | 18-PL-006                        | การกั้นและสกัดแยก หน่วยผลิตที่ 2 เพื่อแยก VA ไอร่ไฮ   | BD UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -                                | -                  | 3                                                       | -ล้มเหลวสารเคมี<br>-อุดตันไอร่ของไฮโดรคาร์บอน            | - วิศวหน้างานที่ ราชอาณาจักร<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 7                  | 18-PL-007                        | การส่งป้อนสารจากหน่วยสกัดแยก 2nd Extractive Dist      | BD UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -                                | -                  | 3                                                       | -ล้มเหลวสารเคมี<br>-อุดตันไอร่ของไฮโดรคาร์บอน            | - วิศวหน้างานที่ ราชอาณาจักร<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 8                  | 18-PL-008                        | การควบคุมอุณหภูมิ C-1203 เพื่อแยก VA ออกจาก DMF       | BD UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -                                | -                  | 3                                                       | -ล้มเหลวสารเคมี<br>-อุดตันไอร่ของไฮโดรคาร์บอน            | - วิศวหน้างานที่ ราชอาณาจักร<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 9                  | 18-PL-009                        | การควบคุมอุณหภูมิ C-1301 เพื่อทำการรวม MAO ออกจาก     | BD UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -                                | -                  | 3                                                       | -ล้มเหลวสารเคมี<br>-อุดตันไอร่ของไฮโดรคาร์บอน            | - วิศวหน้างานที่ ราชอาณาจักร<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 10                 | 18-PL-010                        | การกั้นแยกที่หน่วยที่ 2 ฆ่าหน่วยที่กั้นแยกสารวัชนกั   | BD UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -                                | -                  | 3                                                       | -ล้มเหลวสารเคมี<br>-อุดตันไอร่ของไฮโดรคาร์บอน            | - วิศวหน้างานที่ ราชอาณาจักร<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 11                 | 18-PL-011                        | การส่งผลิตกัณฑ์ให้ลูกค้าแบบไปต้อเนื่องและการถอด       | TANK FARM                            | /                                                            | Field Operator | -                                | -                  | 3                                                       | -ล้มเหลวสารเคมี<br>-อุดตันไอร่ของไฮโดรคาร์บอน            | - วิศวหน้างานที่ ราชอาณาจักร<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 12                 | 18-PL-012                        | การเดิน สารไฮโดรเจนเข้าเครื่องปฏิกรณ์เคมี 1.xlxx      | SHP UNIT                             | /                                                            | Field Operator | -                                | -                  | 3                                                       | -ล้มเหลวสารเคมี<br>-อุดตันไอร่ของไฮโดรคาร์บอน            | - วิศวหน้างานที่ ราชอาณาจักร<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 13                 | 18-PL-013                        | การส่งสารผลิตกัณฑ์ Acetylene เข้าถังเก็บ T-9002.xlxx  | TANK FARM                            | /                                                            | Field Operator | -                                | -                  | 3                                                       | -ล้มเหลวสารเคมี<br>-อุดตันไอร่ของไฮโดรคาร์บอน            | - วิศวหน้างานที่ ราชอาณาจักร<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 14                 | 18-PL-014                        | การเปลี่ยนสาร BBR เป็นสาร Raffi เพื่อส่งเข้ากระบวนการ | BD UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -                                | -                  | 3                                                       | -ล้มเหลวสารเคมี<br>-อุดตันไอร่ของไฮโดรคาร์บอน            | - วิศวหน้างานที่ ราชอาณาจักร<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 15                 | 18-PL-015                        | การควบคุมการเปลี่ยนสาร MTBE ที่ถังปฏิกรณ์ที่ 1.xlxx   | MTBE UNIT                            | /                                                            | Field Operator | -                                | -                  | 3                                                       | -ล้มเหลวสารเคมี<br>-อุดตันไอร่ของไฮโดรคาร์บอน            | - วิศวหน้างานที่ ราชอาณาจักร<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 16                 | 18-PL-016                        | การควบคุม C-3001 เพื่อสกัดแยก MTBE 1.xlxx             | MTBE UNIT                            | /                                                            | Field Operator | -                                | -                  | 3                                                       | -ล้มเหลวสารเคมี<br>-อุดตันไอร่ของไฮโดรคาร์บอน            | - วิศวหน้างานที่ ราชอาณาจักร<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 17                 | 18-PL-017                        | การเดินเครื่องหอกลั่น butene-1 ที่ U-4100.xlxx        | BUTENE-1 UNIT                        | /                                                            | Field Operator | -                                | -                  | 3                                                       | -ล้มเหลวสารเคมี<br>-อุดตันไอร่ของไฮโดรคาร์บอน            | - วิศวหน้างานที่ ราชอาณาจักร<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 18                 | 18-PL-018                        | การเดินเครื่องหอกลั่น DMA ที่ C-1204.xlxx             | BD UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -                                | -                  | 3                                                       | -ล้มเหลวสารเคมี<br>-อุดตันไอร่ของไฮโดรคาร์บอน            | - วิศวหน้างานที่ ราชอาณาจักร<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 19                 | 18-PL-019                        | การเดินเครื่องหอกลั่น C-4001 และ C-4002.xlxx          | BUTENE-1 UNIT                        | /                                                            | Field Operator | -                                | -                  | 3                                                       | -ล้มเหลวสารเคมี<br>-อุดตันไอร่ของไฮโดรคาร์บอน            | - วิศวหน้างานที่ ราชอาณาจักร<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |

S-PSM-CQ-F0210 (re 2) Eff 23-12-22 2Y ID-1630/22

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา  
No Harm to Anyone Anytime



เลขที่เอกสาร PHA-18-AL-26/001

| ลำดับที่<br>(Item) | เลขที่งานกะ/เขียนงาน<br>(Job No.) | ชื่อกระบวนการผลิต<br>(Process List)                   | สถานที่ปฏิบัติงาน<br>(Work Location) | ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง<br>(Workman & Related person) |                |                               |                                                | จำนวน<br>ผู้ปฏิบัติงาน<br>(Workman &<br>Related person) | พิจารณาการประเมินความเสี่ยง<br>(Activity Identification) |                                                        |
|--------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------------------------------|----------------|-------------------------------|------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
|                    |                                   |                                                       |                                      | พนักงาน                                                      |                | ผู้รับหมาย<br>ส่วนแยก<br>อื่น | ผู้ปฏิบัติงาน<br>(Workman &<br>Related person) |                                                         | สิ่งที่เป็นความเสี่ยงอันตราย<br>(Risk/Hazard)            | ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น<br>(Impact)                      |
|                    |                                   |                                                       |                                      | พนักงาน                                                      | ระดับ          |                               |                                                |                                                         |                                                          |                                                        |
| 20                 | 18-PL-020                         | การเดินเครื่องทอกลั่น Isobutane C-4102.xlsx           | BUTENE-1 UNIT                        | /                                                            | Field Operator | -                             | -                                              | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไฮดรเจนของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระบายความร้อน<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 21                 | 18-PL-021                         | การเดินเครื่องของหน่วยแยก DME ของ U-4200.xlsx         | DME UNIT                             | /                                                            | Field Operator | -                             | -                                              | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไฮดรเจนของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระบายความร้อน<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 22                 | 18-PL-022                         | การเดินเครื่องทอกลั่นหัวท้ายละลาย C-1400 เคื่องแยก BD | BD UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -                             | -                                              | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไฮดรเจนของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระบายความร้อน<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 23                 | 18-PL-023                         | การเดินเครื่องระบบกำจัดทาร์ และไดเมทิลและ การควบคู่   | BD UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -                             | -                                              | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไฮดรเจนของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระบายความร้อน<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 24                 | 18-PL-024                         | การเดินสารอินทรีย์โพลีเมอร์ TBC, DEHA, และการควบคู่   | BD UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -                             | -                                              | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไฮดรเจนของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระบายความร้อน<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 25                 | 18-PL-025                         | การควบคู่ระบบ Fuel gas blower B-1501AR.xlsx           | BD UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -                             | -                                              | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไฮดรเจนของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระบายความร้อน<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 26                 | 18-PL-026                         | การเดินเครื่องทอกลั่นของ C-1601.xlsx                  | BD UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -                             | -                                              | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไฮดรเจนของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระบายความร้อน<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 27                 | 18-PL-027                         | การเดินเครื่อง HC Scrubber ที่ SC-1600.xlsx           | BD UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -                             | -                                              | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไฮดรเจนของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระบายความร้อน<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 28                 | 18-PL-028                         | การเดินเครื่องระบบอุปกรณ์กรองรังสีเพื่อจัดการระบบ V   | BD UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -                             | -                                              | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไฮดรเจนของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระบายความร้อน<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 29                 | 18-PL-029                         | การรับสาร Raffinate -1 R.xlsx                         | TANK UNIT                            | /                                                            | Field Operator | -                             | -                                              | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไฮดรเจนของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระบายความร้อน<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 30                 | 18-PL-030                         | การเดินเครื่อง U-2500 เพื่อลดสลาย Acetylene.xlsx      | SHP UNIT                             | /                                                            | Field Operator | -                             | -                                              | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไฮดรเจนของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระบายความร้อน<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 31                 | 18-PL-031                         | การเดินเครื่องจักรที่ PRODUCT FLASH DRUM SECTION      | SHP UNIT                             | /                                                            | Field Operator | -                             | -                                              | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไฮดรเจนของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระบายความร้อน<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 32                 | 18-PL-032                         | การเดินเครื่องของระบบ SHP ที่ U-2500.xlsx             | SHP UNIT                             | /                                                            | Field Operator | -                             | -                                              | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไฮดรเจนของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระบายความร้อน<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 33                 | 18-PL-033                         | การเดินเครื่องของระบบ CSP Feed Surge Drum Section     | SHP UNIT                             | /                                                            | Field Operator | -                             | -                                              | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไฮดรเจนของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระบายความร้อน<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 34                 | 18-PL-034                         | การเดินเครื่องของ Olefin Feed Surge Drum Section.xlsx | SHP UNIT                             | /                                                            | Field Operator | -                             | -                                              | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไฮดรเจนของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระบายความร้อน<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 35                 | 18-PL-035                         | การเดินเครื่องของหน่วยการผลิต MTBE REACTOR No.        | MTBE UNIT                            | /                                                            | Field Operator | -                             | -                                              | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไฮดรเจนของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระบายความร้อน<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 36                 | 18-PL-036                         | การเดินเครื่องของหน่วยผลิต MTBE Reactor No. 2.xlsx    | MTBE UNIT                            | /                                                            | Field Operator | -                             | -                                              | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไฮดรเจนของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระบายความร้อน<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 37                 | 18-PL-037                         | การเดินเครื่องที่ทอกลั่น RWD COLUMN และผลิตภัณฑ์      | MTBE UNIT                            | /                                                            | Field Operator | -                             | -                                              | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไฮดรเจนของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระบายความร้อน<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 38                 | 18-PL-038                         | การเดินเครื่องทอกลั่น C-3002, C-3003.xlsx             | MTBE UNIT                            | /                                                            | Field Operator | -                             | -                                              | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไฮดรเจนของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระบายความร้อน<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |

S-PSM-CO-E0210 (re 2) Eff 23-12-22 2Y ID-1630/22



ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา  
No Harm to Anyone Anytime

S-PSM-CO-E0210 (re 2) Eff 23-12-22 2Y ID-1630/22

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา  
No Harm to Anyone Anytime

S-PSM-CO-E0210 (re 2) Eff 23-12-22 2Y ID-1630/22

บัญชีงาน/รายการกิจกรรมประเมินความเสี่ยงด้านกระบวนการผลิต

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา  
No Harm to Anyone Anytime

บริษัท BST

ส่วนงาน OP1

เลขที่เอกสาร PHA-18-AL-26/001

| ลำดับที่<br>(Item) | เลขที่งาน/กะ/เบื่องาน<br>(Job No.) | ชื่อกระบวนการผลิต<br>(Process List)                | สถานที่ปฏิบัติงาน<br>(Work Location) | ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง<br>(Workman & Related person) |                |            |                               | จำนวน<br>ผู้ปฏิบัติงาน<br>(Workman &<br>Related person) | พิจารณาการประเมินความเสี่ยง<br>(Activity Identification) |                                                     |
|--------------------|------------------------------------|----------------------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------------------------------|----------------|------------|-------------------------------|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
|                    |                                    |                                                    |                                      | พนักงาน                                                      | ระดับ          | ผู้รับเหมา | ผู้ช่วย<br>ส่วนเสริม<br>อื่นๆ |                                                         | สิ่งที่มีความเสี่ยงและอันตราย<br>(Risk/Hazard)           | ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น<br>(Impact)                   |
|                    |                                    |                                                    |                                      |                                                              |                |            |                               |                                                         |                                                          |                                                     |
| 77                 | 18-PL-077                          | New Butene-1 unit lights section.xlsx              | BUTENE-1 UNIT                        | /                                                            | Field Operator | -          | -                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 78                 | 18-PL-078                          | Ammonia refrigerant recovery drum.xlsx             | BD UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -          | -                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 79                 | 18-PL-079                          | Fuel gas blower (B-1502).xlsx                      | BD UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -          | -                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 80                 | 18-PL-080                          | Heavy cut C-1601.xlsx                              | BD UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -          | -                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 81                 | 18-PL-081                          | HC Scrubber.xlsx                                   | BD UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -          | -                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 82                 | 18-PL-082                          | Waste water stripper (DMF).xlsx                    | BD UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -          | -                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 83                 | 18-PL-083                          | Waste water stripper (NMP).xlsx                    | BD UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -          | -                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 84                 | 18-PL-084                          | Condensate and tempered water system.xlsx          | BD UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -          | -                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 85                 | 18-PL-085                          | Cooling water system.xlsx                          | TANK FARM                            | /                                                            | Field Operator | -          | -                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 86                 | 18-PL-086                          | Impoundment pond and rain basin.xlsx               | TANK FARM                            | /                                                            | Field Operator | -          | -                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 87                 | 18-PL-087                          | New chemical loading area.xlsx                     | BD UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -          | -                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 88                 | 18-PL-088                          | Receive Mixed C4 to the Mixed C4 storage tank and  | TANK FARM                            | /                                                            | Field Operator | -          | -                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 89                 | 18-PL-089                          | BD Product to T-9101A including cool down system.x | TANK FARM                            | /                                                            | Field Operator | -          | -                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 90                 | 18-PL-090                          | B-1 Compressor B-4301 Lube Oil system.xlsx         | BUTENE-1 UNIT                        | /                                                            | Field Operator | -          | -                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 91                 | 18-PL-091                          | B-1 Compressor B-4301 Seal Gas system.xlsx         | BUTENE-1 UNIT                        | /                                                            | Field Operator | -          | -                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 92                 | 18-PL-092                          | B-1 Compressor B-4302 Lube Oil system.xlsx         | BUTENE-1 UNIT                        | /                                                            | Field Operator | -          | -                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 93                 | 18-PL-093                          | B-1 Compressor B-4302 Seal Gas system.xlsx         | BUTENE-1 UNIT                        | /                                                            | Field Operator | -          | -                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 94                 | 18-PL-094                          | BD Gas Compressor B-2131.xlsx                      | BD UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -          | -                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 95                 | 18-PL-095                          | EGF & EF.xlsx                                      | TANK FARM                            | /                                                            | Field Operator | -          | -                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |

S-PSM-CO-F0210 (re 2)\_E# 23-12-22\_2D\_ID-1630/22

บัญชีงาน/รายการกิจกรรมประเมินความเสี่ยงด้านกระบวนการผลิต

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา  
No Harm to Anyone Anytime

บริษัท BST

ส่วนงาน OP1

เลขที่เอกสาร PHA-18-AL-26/001

| ลำดับที่<br>(Item) | เลขที่งาน/กะ/เบื่องาน<br>(Job No.) | ชื่อกระบวนการผลิต<br>(Process List)             | สถานที่ปฏิบัติงาน<br>(Work Location) | ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง<br>(Workman & Related person) |                |                                  |                                               | จำนวน<br>ผู้ปฏิบัติงาน<br>(Workman &<br>Related person) | พิจารณาการประเมินความเสี่ยง<br>(Activity Identification) |                                                     |
|--------------------|------------------------------------|-------------------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------------------------------|----------------|----------------------------------|-----------------------------------------------|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
|                    |                                    |                                                 |                                      | พนักงาน                                                      |                | ผู้รับเหมา<br>ส่วนเสริม<br>อื่นๆ | สิ่งเป็นความเสี่ยงและอันตราย<br>(Risk/Hazard) |                                                         | ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น<br>(Impact)                        |                                                     |
|                    |                                    |                                                 |                                      | พนักงาน                                                      | ระดับ          |                                  |                                               |                                                         |                                                          |                                                     |
| 96                 | 18-PL-096                          | DEHA Injection for BDE-NMP.xlsx                 | BD UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -                                | -                                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 97                 | 18-PL-097                          | Revamp new P-6507AR.xlsx                        | TANK FARM                            | /                                                            | Field Operator | -                                | -                                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 98                 | 18-PL-098                          | Revamp MTBE Reactor No.1 recycle pump (P-3002A  | MTBE UNIT                            | /                                                            | Field Operator | -                                | -                                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 99                 | 18-PL-099                          | 1,3 BD Destruction.xlsx                         | TANK FARM                            | /                                                            | Field Operator | -                                | -                                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 100                | 18-PL-100                          | V-9931.xlsx                                     | TANK FARM                            | /                                                            | Field Operator | -                                | -                                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 101                | 18-PL-101                          | New Raw Water Treatment Unit (Mode Normal Oper  | UT UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -                                | -                                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 102                | 18-PL-102                          | New Raw Water Treatment Unit (Mode Back Washi   | UT UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -                                | -                                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 103                | 18-PL-103                          | New Raw Water Treatment Unit (Mode EFM Cleanin  | UT UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -                                | -                                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 104                | 18-PL-104                          | New Raw Water Treatment Unit (Mode CIP Cleaning | UT UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -                                | -                                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 105                | 18-PL-105                          | C4-C5 HC Collection.xlsx                        | BD UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -                                | -                                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 106                | 18-PL-106                          | Raffinate II purging (Gravity flow).xlsx        | MTBE UNIT                            | /                                                            | Field Operator | -                                | -                                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 107                | 18-PL-107                          | Cooling water system (Existing).xlsx            | TANK FARM                            | /                                                            | Field Operator | -                                | -                                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 108                | 18-PL-108                          | Demin water ABC.xlsx                            | UT UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -                                | -                                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 109                | 18-PL-109                          | Flare load mitigation.xlsx                      | BD UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -                                | -                                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 110                | 18-PL-110                          | Portable water.xlsx                             | UT UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -                                | -                                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 111                | 18-PL-111                          | Odor removal การกำจัดกลิ่นที่ V-9943.xlsx       | BD UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -                                | -                                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 112                | 18-PL-112                          | Treated water.xlsx                              | UT UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -                                | -                                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 113                | 18-PL-113                          | Steam and condensate.xlsx                       | UT UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -                                | -                                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 114                | 18-PL-114                          | Raff-I export.xlsx                              | TANK FARM                            | /                                                            | Field Operator | -                                | -                                             | 3                                                       | - สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน       | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |

S-PSM-CO-F0210 (re 2)\_E# 23-12-22\_2D\_ID-1630/22

ไม่มีอันตรายกับทุกคน ทุกเวลา  
No Harm to Anyone Anytime

ส่วนงาน OP1

เลขที่เอกสาร PHA-18-AL-26/001

| ลำดับที่<br>(Item) | เลขที่งาน/ทะเบียนงาน<br>(Job No.) | ชื่อกระบวนการผลิต<br>(Process List)                | สถานที่ปฏิบัติงาน<br>(Work Location) | ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้เกี่ยวข้อง<br>(Workman & Related person) |                |                                   |                                                  | จำนวน<br>ผู้ปฏิบัติงาน<br>(Workman &<br>Related person) | พิจารณาการประเมินความเสี่ยง<br>(Activity Identification) |                                                     |
|--------------------|-----------------------------------|----------------------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------------------------------|----------------|-----------------------------------|--------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
|                    |                                   |                                                    |                                      | ผู้ปฏิบัติงาน                                                |                | ผู้เกี่ยวข้อง<br>ส่วนเสีย<br>อื่น | สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย<br>(Risk/Hazard) |                                                         | ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น<br>(Impact)                        |                                                     |
|                    |                                   |                                                    |                                      | พนักงาน                                                      | ระดับ          |                                   |                                                  |                                                         |                                                          |                                                     |
| 115                | 18-PL-115                         | Mixed C4 import.xlsx                               | TANK FARM                            | /                                                            | Field Operator | -                                 | -                                                | 3                                                       | สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอร่ของของไฮโดรคาร์บอน         | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 116                | 18-PL-116                         | Ralf-II export.xlsx                                | TANK FARM                            | /                                                            | Field Operator | -                                 | -                                                | 3                                                       | สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอร่ของของไฮโดรคาร์บอน         | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 117                | 18-PL-117                         | Ralf-I direct to TMMA.xlsx                         | TANK FARM                            | /                                                            | Field Operator | -                                 | -                                                | 3                                                       | สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอร่ของของไฮโดรคาร์บอน         | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 118                | 18-PL-118                         | 1,3 BD transfer from T-9101AB to JBE via pump P-9  | TANK FARM                            | /                                                            | Field Operator | -                                 | -                                                | 3                                                       | สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอร่ของของไฮโดรคาร์บอน         | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 119                | 18-PL-119                         | Modify line NaOCl from Q-74001 to UF and clarifier | UT UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -                                 | -                                                | 3                                                       | สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอร่ของของไฮโดรคาร์บอน         | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |
| 120                | 18-PL-120                         | Plant & Instrument Air supply.xls                  | UT UNIT                              | /                                                            | Field Operator | -                                 | -                                                | 3                                                       | สัมผัสสารเคมี<br>- ชุดคลุมไอร่ของของไฮโดรคาร์บอน         | - ผิวหนังอาจแพ้ ระคายเคือง<br>- ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ |

หมายเหตุ: เลขที่เอกสาร ให้แทนด้วย PHA-BBB-PL-YY/Number  
เลขที่งาน/ทะเบียนงาน ให้แทนด้วย BBB-PL-Number

BBB หมายถึง รหัสส่วนงานที่ศึกษา อ้างอิงตามรหัสเอกสาร ISO  
BBB หมายถึง รหัสส่วนงานที่ศึกษา อ้างอิงตามรหัสเอกสาร ISO  
สำหรับส่วนงานซ่อมบำรุงฯ ให้เพิ่มรหัสต่อท้ายรหัสส่วนงาน ดังนี้

|                      |                |
|----------------------|----------------|
| A = Instrument & DCS | B = Electrical |
| C = Mechanical       | D = Store      |

Number หมายถึง เลขที่ของงานจาก 001, 002, 003,... เช่น PHA-17-PL-22/001, PHA-18-PL-22/001, PHA-28-PL-22/001 เป็นต้น

ภาคผนวก ข.52

---

แผนการดำเนินงานด้านการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต  
(Process Safety Management : PSM)  
และผลการตรวจประเมินภายนอก



# PSM Action Plan

## 2024-2026

As of June 2026

### PSM Activities Plan

| PSM Activities Plan |                                                                              |                                    |            |        |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |  |  |
|---------------------|------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|------------|--------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|--|--|--|
| Item                | Details                                                                      | Control Point                      |            |        | 2024 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 2025 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 2026 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |  |  |
|                     |                                                                              | Index                              | Target     |        | JAN  | FEB | MAR | APR | MAY | JUN | JUL | AUG | SEP | OCT | NOV | DEC | JAN  | FEB | MAR | APR | MAY | JUN | JUL | AUG | SEP | OCT | NOV | DEC | JAN  | FEB | MAR | APR | MAY | JUN | JUL | AUG | SEP | OCT | NOV | DEC |  |  |  |  |  |
| 1                   | Review and approve PSM elements action plan and KPIs (Yearly)                | Approved action plan by plant Mgr. | As planned | Plan   |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |  |  |
|                     |                                                                              |                                    |            | Actual |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |  |  |
| 2                   | PSM committee monthly meeting to follow up PSM elements action plan and KPIs | 12                                 | Times      | Plan   |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |  |  |
|                     |                                                                              |                                    |            | Actual |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |  |  |
| 3                   | Conduct PSM Internal audit by Internal auditors                              | 1                                  | Time       | Plan   |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |  |  |
|                     |                                                                              |                                    |            | Actual |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |  |  |
| 4                   | PSM refresher training as yearly planned                                     | 100%                               | As planned | Plan   |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |  |  |
|                     |                                                                              |                                    |            | Actual |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |  |  |
| 5                   | Conduct PSM External audit by 3 <sup>rd</sup> party (Every 3 years)          |                                    |            |        |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |  |  |
|                     | - BST Site 1 (BST and SBR plant)                                             | 100%                               | As planned | Plan   |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |  |  |
|                     |                                                                              |                                    |            | Actual |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |  |  |
|                     | - BST Site 2 (NBL plant)                                                     | 100%                               | As planned | Plan   |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |  |  |
|                     |                                                                              |                                    |            | Actual |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |  |  |

- Plan
- On Plan
- Overdue

# PSM Internal Audit Plan 2026

| Audit Master Plan 2026                 |      |     |                        |                  |       |                      |     |     |                    |                    |     |     |
|----------------------------------------|------|-----|------------------------|------------------|-------|----------------------|-----|-----|--------------------|--------------------|-----|-----|
| Internal Audit Master Plan             | 2026 |     |                        |                  |       |                      |     |     |                    |                    |     |     |
|                                        | Jan  | Feb | Mar                    | Apr              | May   | Jun                  | Jul | Aug | Sep                | Oct                | Nov | Dec |
| 1. PSM Internal Audit                  |      |     |                        |                  |       |                      |     |     |                    |                    |     |     |
| 2. ISO 9001/14001/45001 Internal Audit |      |     |                        |                  |       |                      |     |     |                    |                    |     |     |
| External Audit Master Plan             | 2026 |     |                        |                  |       |                      |     |     |                    |                    |     |     |
|                                        | Jan  | Feb | Mar                    | Apr              | May   | Jun                  | Jul | Aug | Sep                | Oct                | Nov | Dec |
| <b>Major Activities</b>                |      |     |                        |                  |       |                      |     |     |                    |                    |     |     |
| 1. PSM External Audit                  |      |     |                        |                  |       | Site 2<br>(8-10 Jun) |     |     |                    |                    |     |     |
| 2. ISO 9001 Audit                      |      |     | Renewal<br>(23-25 Mar) |                  |       |                      |     |     | SV1<br>(10-11 Sep) |                    |     |     |
| 3. ISO14001/45001 Audit                |      |     |                        | SV2<br>(7-8 Apr) |       |                      |     |     |                    | SV3<br>(15-16 Oct) |     |     |
| 4. ISCC +                              |      |     | Renew                  |                  | Renew |                      |     |     |                    |                    |     |     |



## PSM Internal Auditor Assignment

|    | Operation/Process                                      | Lead Auditor | Auditor1 (Section up) |
|----|--------------------------------------------------------|--------------|-----------------------|
| 1  | OP1 (BST) - SIT                                        | Suwan        | Nirul                 |
| 2  | OP2 (SBR) - PTH                                        | Kitti A      | Boonsiri              |
| 3  | OP3 (NBL) - TNS                                        | Watcharapong | Chanathip             |
| 4  | OP4 (Pilot Plant) - SP                                 | Eak          | Paisan S.             |
| 5  | MN1 (Me) - WPS                                         | Kittichote   | Phoonsak (New)        |
| 6  | MN2 (El) - WSK                                         | Sittawee     | Krittapas             |
| 7  | MN3 (DCS+GC) - PHR                                     | Tanes        | Jirawat               |
| 8  | MN4 (Planning/Store) - ET<br>PP1 - (Chemical WH) - MTC | Tanathorn    | Rattaphume (New)      |
| 9  | EN1 (MI) - KCD                                         | Pongthep     | Mongkol               |
| 10 | EN2 (Project) - KAP                                    | Santi        | Worasil (New)         |
| 11 | PT1 (Upstream Technic) - WSS<br>PT2 (Downstream) - SNT | Paisan I.    | Nattida               |
| 12 | RD3 New technology - PSI                               | Jantipa      | Visanu                |
| 13 | OP5 (Lab Site 1) - TKC                                 | Ladda        | Montakarn             |
| 14 | OP6 (Lab Site 2) - LR                                  | Tanida       | Chuenchit             |
| 15 | RD2 Lab - NDT                                          | Wachira      | Chaloemchok           |
| 16 | SD1-Safety - CPC                                       | Suwanna      | Ketsarin              |
| 17 | Auditing/PSM Leader - BL/CPC                           | Benjamaad    | Sitichoke             |
| 18 | HR/A-Training - PTS                                    | Bundit       | Waewmanee             |

### หลักการจัด Auditor Assignment

- Audit 18 พื้นที่ สำหรับ Auditor 36 ท่าน  
รวมพื้นที่ในการ Audit ให้เหมาะสมกับจำนวน Auditor
  - No. 8 (MN4+PP1) ทีมเดียวกัน
  - No. 11 (PT1+PT2) ทีมเดียวกัน
 เนื่องจาก จำนวน Element ที่ตรวจน้อย

#### 2. Assignment Requirements

- Lead Auditor Team is **Assistant or Section manager up**
- Auditor is **not auditing their own area**
- Assignment Concept **1 Auditor/1 Area**
  - Operation Area**  
Lead: Maintenance Manager  
Auditor 1: Operation/Safety (Section up)
  - Maintenance Area**  
Lead: Operation Manager  
Auditor 1: Maintenance/Process (Section up)

Audit Center ส่ง mail สื่อสารการจัดทีมและพื้นที่ Audit 5 Feb 26



# PSM Internal Audit Deficiencies 2025

## Number of Deficiencies

- Deficiencies comparing 2025 v.s.2024 (Regular+NBL2) is maintain.

| Deficiencies          | Internal Audit*<br>2020 | Internal Audit<br>2021 | Internal Audit<br>2022 | Internal Audit<br>2023 | Internal Audit<br>2024 | Internal Audit<br>Extra NBL2<br>2024 | Internal Audit<br>2025 |
|-----------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------------------|------------------------|
| Major                 | 5                       | 8                      | 0                      | 0                      | 3                      | 2                                    | 1                      |
| Minor                 | 50                      | 37                     | 28                     | 21                     | 18                     | 9                                    | 28                     |
| Total Major and Minor | 55                      | 45                     | 28                     | 21                     | 21                     | 11                                   | 29                     |
| No of Improvement     | 107                     | 108                    | 85                     | 81                     | 88                     | 10                                   | 113                    |

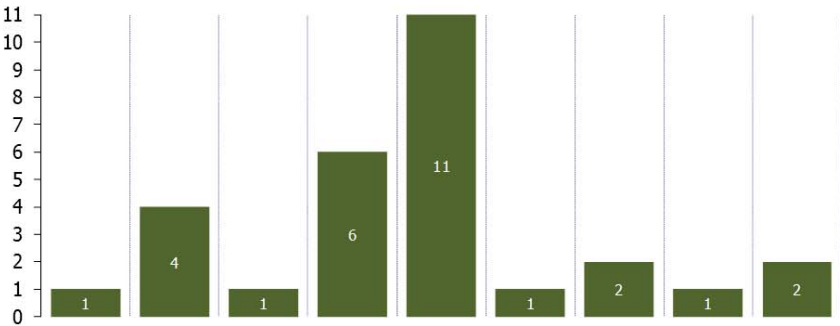
- In 2020 - Rearrange Audit Matrix to reduce workload of Auditor and Auditee



# PSM Internal Audit 2025

## CA/PA Status Report of PSM Internal Audit 2025

- Investigation : 0 Case
- Implementing CA/PA : 0 Cases
- CA/PA validation : 0 Cases
- Closed : 29 Cases



| Deficiencies       | Major | Minor | Improvement |
|--------------------|-------|-------|-------------|
| 2023               | 0     | 21    | 81          |
| 2024               | 3     | 18    | 85          |
| 2024 Extra NBL P.2 | 2     | 9     | 10          |
| 2025               | 1     | 28    | 113         |

\*Deficiencies comparing 2023-2025

| as of 08 Jan 2026 | MN1 | MN2 | OP1 | OP2 | OP3 | OP4 | OP5 | PSSR | PT2 |    |
|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|----|
| Total: Ma         |     |     |     |     | 1   |     |     |      |     | 1  |
| Total: Mi         | 1   | 4   | 1   | 6   | 10  | 1   | 2   | 1    | 2   | 28 |
| Total by Div.     | 1   | 4   | 1   | 6   | 11  | 1   | 2   | 1    | 2   | 29 |



# Update OFI from BST/E External Audit 2025



As of 30 Jun 2026



Thank You





ภาคผนวก ข.53

---

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

# ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร: S-PSM-CO-P0601

วันที่มีผลบังคับใช้

14 กุมภาพันธ์ 2568

พิมพ์ครั้งที่: 6

หน้า 1/16

ID-0166/25

## เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด  
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

# ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

เตรียมโดย

คณะกรรมการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

ทบทวนโดย

คณะกรรมการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนายั่งยืน

อนุมัติใช้โดย

ผู้จัดการโรงงาน (BST/BSTE)

ผู้จัดการโรงงาน (NBL)

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

# ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา

รหัสเอกสาร: S-PSM-CO-P0601

วันที่มีผลบังคับใช้

14 กุมภาพันธ์ 2568

พิมพ์ครั้งที่: 6

หน้า 14/16

ID-0166/25

## 8. ข้อกำหนด

- ขั้นตอนนี้ให้อ้างอิงถึงข้อกำหนด SHE Manual (S-SHE-CO-M001) และ BST Contractor Site SHE Requirements (S-PSM-CO-S0603)
- เจ้าของงาน/โครงการสามารถกำหนดโปรแกรม SHE ของผู้รับเหมาทั่วไป จากประเภทของผู้รับเหมาและระดับความเสี่ยงของผู้รับเหมาที่อาจเกิดขึ้น

### ตารางที่ 2 แนวทางโปรแกรม SHE ของผู้รับเหมาทั่วไป

| ลำดับที่                        | โปรแกรม SHE ของผู้รับเหมาทั่วไป                                                | การดำเนินการบำรุงรักษาและการก่อสร้างในหน่วยการผลิต | การสนับสนุนการดำเนินงาน | การขนส่ง | เทคนิคและการบริหาร | บริการในพื้นที่ | การก่อสร้างนอกกระบวนการผลิต |
|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|-------------------------|----------|--------------------|-----------------|-----------------------------|
| โปรแกรมความปลอดภัยของผู้รับเหมา |                                                                                |                                                    |                         |          |                    |                 |                             |
| 1                               | การมีส่วนร่วม Safety Toolbox ก่อนเริ่มงานตาม Safe Work Permit                  | ✓                                                  | ✓                       | ✓        | ✓                  | ✓               | ✓                           |
| 2                               | Safety Morning Talk/Safety <u>เฉพาะความเสี่ยงสูง และ 30 วันขึ้นไป</u>          | ✓                                                  |                         |          |                    |                 | ✓                           |
| 3                               | Safety Audit/SOT ทุกสัปดาห์ <u>เฉพาะความเสี่ยงสูง และ 30 วันขึ้นไป</u>         | ✓                                                  |                         |          |                    |                 | ✓                           |
| 4                               | รายงานประสิทธิภาพ SHE ของผู้รับเหมา <u>เฉพาะความเสี่ยงสูง และ 30 วันขึ้นไป</u> | ✓                                                  |                         |          |                    |                 | ✓                           |

ภาคผนวก ข.54

---

ระเบียบการปฏิบัติงานการเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ

# ระเบียบปฏิบัติงานการเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P0905

วันที่มีผลบังคับใช้

17 กันยายน 2568

พิมพ์ครั้งที่ 2

หน้า 1/37

ID-1705/25

## เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

## ระเบียบปฏิบัติงานการเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

ระเบียบการปฏิบัติงานนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

ภาคผนวก ข.55

---

คู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

คู่มือ SAFETY HEALTH และ ENVIRONMENTAL

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

สารบัญ

|                                                                                             |    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 1. วัตถุประสงค์และขอบเขตของระบบการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม .....        | 6  |
| a. วัตถุประสงค์.....                                                                        | 6  |
| b. ขอบเขต .....                                                                             | 6  |
| c. ขอบเขตอื่นๆ และข้อยกเว้น .....                                                           | 7  |
| 2. คำศัพท์ .....                                                                            | 8  |
| 3. วิสัยทัศน์ หลักบริหาร และนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม .....              | 10 |
| 4. ข้อกำหนดและความคาดหวังขั้นต่ำด้าน S.H.E. ....                                            | 13 |
| a. ความคาดหวังขั้นต่ำด้าน S.H.E. สำหรับทุกคน (S.H.E. Minimum Expectations of All Employees) | 13 |
| b. ความคาดหวังเพิ่มเติมสำหรับผู้ที่มีผู้ใต้บังคับบัญชา (Supervisor และผู้จัดการ).....       | 13 |
| c. การจัดการพฤติกรรม (Behavior Management).....                                             | 14 |
| d. S.H.E. Life Saving Rules and violations .....                                            | 15 |
| e. การอนุมัติสำหรับการเบี่ยงเบนการไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัย.....                | 16 |
| 5. อำนาจ หน้าที่และความรับผิดชอบ .....                                                      | 17 |
| 6. โครงสร้างระบบเอกสารและการควบคุม .....                                                    | 21 |
| a. โครงสร้างระบบเอกสาร .....                                                                | 21 |
| b. S.H.E. Core Elements.....                                                                | 22 |
| c. Document Authority and Control.....                                                      | 23 |
| 7. การทบทวนของฝ่ายบริหาร .....                                                              | 23 |
| ภาคผนวก A: คำอธิบายหลักบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม .....                   | 24 |
| ภาคผนวก B: คำอธิบาย Life Saving Rule .....                                                  | 27 |



ภาคผนวก ข.56

---

ระเบียบการปฏิบัติงานการทบทวนความปลอดภัย  
ก่อนเริ่มเดินเครื่อง (PSSR)

# ระเบียบการปฏิบัติงานการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (PSSR)

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P0701

วันที่มีผลบังคับใช้

12 มิถุนายน 2568

พิมพ์ครั้งที่ 9

หน้า 1/16

ID-0947/25

## เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ชินติคส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

## ระเบียบการปฏิบัติงานการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (PSSR)

### PRE-START UP SAFETY REVIEW PROCEDURE

เตรียมโดย

PSSR Element Leader

ทบทวนโดย

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาย่างยั่งยืน

PSSR Element Leader

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

อนุมัติใช้โดย

Deputy Managing Director - Manufacturing

Head of Manufacturing Operations

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

ภาคผนวก ข.57

---

ระเบียบการปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยนบุคลากร

เอกสารควบคุม  
ของ  
บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด  
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยนบุคลากร

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

สารบัญ

|                                                  |    |
|--------------------------------------------------|----|
| 1. วัตถุประสงค์ .....                            | 5  |
| 2. ขอบเขต .....                                  | 5  |
| 3. คำจำกัดความ .....                             | 6  |
| 4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารที่เกี่ยวข้อง ..... | 6  |
| 5. หลักการ .....                                 | 6  |
| 6. WORK PROCESS FLOWCHART .....                  | 7  |
| 7. คำอธิบายกระบวนการขั้นตอนการทำงาน .....        | 8  |
| 8. ข้อกำหนด .....                                | 13 |
| 9. หน้าที่และความรับผิดชอบ .....                 | 13 |
| 10. การฝึกอบรม .....                             | 13 |
| 11. การตรวจติดตาม .....                          | 14 |

ระเบียบการปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยนบุคลากร

|               |                |                     |                 |
|---------------|----------------|---------------------|-----------------|
| รหัสเอกสาร    | S-PSM-CO-P1401 | วันที่มีผลบังคับใช้ | 8 มีนาคม 2567   |
| พิมพ์ครั้งที่ | 8              | หน้า                | 5/14 ID-0315/24 |

1. วัตถุประสงค์

วัตถุประสงค์ของระเบียบการปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยนบุคลากร เพื่อให้มั่นใจว่า พนักงานที่มารับตำแหน่งและทำหน้าที่สำคัญสำหรับสายงานการผลิตที่กำหนดไว้ได้รับการฝึกอบรมและผ่านการประเมินผล การฝึกอบรม เพื่อปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย

2. ขอบเขต

ระเบียบการปฏิบัติงานฉบับนี้นำมาใช้กับทุกโรงงานในกลุ่มบริษัท BST ดังนี้

- โรงงาน BST and BSTE ที่ Site 1
- โรงงาน NB Latex Plant ที่ Site 2

ตำแหน่งที่สำคัญในสายงานการผลิต กำหนดดังนี้

1. ทุกตำแหน่งงานของหน่วยการผลิต (MF4, MF5, MT2, RD3)
2. ตำแหน่งงานที่เทียบเท่า Supervisor นักเคมี และวิศวกร หรือระดับสูงกว่า จนถึงระดับผู้จัดการส่วน ดังหน่วยงานต่อไปนี้:

- หน่วยงานควบคุมคุณภาพ (MF2, MT6)
- หน่วยงานบำรุงรักษา (MF3, MT3)
- หน่วยงานวิศวกรรมและบริหาร**กระบวนการผลิต** (EPM1, EPM2, **EPM4, EPM5**, MT4, MT5)
- หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (SD1, SD2)
- หน่วยงานวิจัยและพัฒนา (RD1, RD2, **RD3**)
- หน่วยงานวางแผนธุรกิจซัพพลายเชน (BSP1, BSP2, BSP3)
- หน่วยงานTechnical support – Latex (SRL4)

ทั้งนี้ไม่รวมสายงานการผลิตของบริษัท BEE ที่พื้นที่ Site 2 และสายงานที่ไม่เกี่ยวกับการผลิต แต่ตั้งอยู่ในพื้นที่โรงงาน ดังนี้

- หน่วยงาน **Digital & Technology** (IT)
- หน่วยงานทรัพยากรบุคคลและบริหารทั่วไป (HRA)
- หน่วยงานบัญชีและการเงิน (AC)
- หน่วยงานจัดหา (PC)
- หน่วยงานระบบการจัดการและประกันคุณภาพ (SD3)
- หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์และสื่อสารองค์กร (SD4)
- หน่วยงานพาณิชย์กิจ (COM)
- หน่วยงานพาณิชย์กิจ ธุรกิจยางสังเคราะห์และเลเท็กซ์ (SRL, MKT)
- หน่วยงานวางแผนองค์กรและกลยุทธ์ทางการเงิน (SPF)
- หน่วยงานสำนักกรรมการผู้จัดการ (OMD)

และอื่นๆ ที่ไม่เกี่ยวข้องกับการผลิต

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น  
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยนบุคลากร

|               |                |                     |                 |
|---------------|----------------|---------------------|-----------------|
| รหัสเอกสาร    | S-PSM-CO-P1401 | วันที่มีผลบังคับใช้ | 8 มีนาคม 2567   |
| พิมพ์ครั้งที่ | 8              | หน้า                | 6/14 ID-0315/24 |

3. คำจำกัดความ

**กลุ่มบริษัท BST** – กลุ่มบริษัท BST - หมายถึง บริษัทในเครือ BST ประกอบด้วย บจก. กรุงเทพ ซินธิติกส์ (BST) บจก.บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส (BSTE) และธุรกิจน้ำยาง Acrylonitrile Butadiene Latex (NBL) ภายใต้ BST (ยกเว้นBST ENEOS Elastomer (BEE))

**การบริหารการปรับเปลี่ยน-บุคลากร** - หมายถึงการเปลี่ยนแปลงบุคลากรและ/หรือการเปลี่ยนแปลงหน้าที่รับผิดชอบของตำแหน่งที่สำคัญในสายงานการผลิต อันเนื่องมาจากการโยกย้ายตำแหน่ง การเลื่อนตำแหน่ง หรือการจัดหาพนักงานใหม่(ทั้งเพิ่มขึ้น / ลดลง) ที่เป็นแบบชั่วคราวและถาวร

**ตำแหน่งที่สำคัญในสายงานการผลิต**- กำหนดให้เป็นทุกตำแหน่งงานของหน่วยการผลิต และตำแหน่งหัวหน้างาน นักเคมี และวิศวกรหรือระดับสูงกว่าของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ที่มีหน้าที่รับผิดชอบและอำนาจในการเปลี่ยนแปลง การดัดแปลง การทบทวนและอนุมัติข้อมูลใดๆ ที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยสำหรับกระบวนการผลิต และ/หรืออนุมัติให้ทำงานและการเตรียมงานในเขตโรงงาน ตำแหน่งที่สำคัญในสายงานการผลิตนี้รวมถึงพนักงานสังกัดสายงานการผลิตที่ได้รับมอบหมายเป็นสมาชิกของ MOC-T (การบริหารการปรับเปลี่ยน – Technology and facilities), สมาชิก PSSR (Pre-Startup Safety Review) และสมาชิก HAZOP (Hazard and Operability Studies)

**ข้อมูลความปลอดภัยของกระบวนการ (PSI)** –ข้อมูลที่เป็นลายลักษณ์อักษรที่จัดทำขึ้นอย่างถูกต้องและสมบูรณ์ เกี่ยวกับ สารเคมีที่ใช้ในกระบวนการ เทคโนโลยีการผลิต และอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต รวมถึงการออกแบบ

4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารที่เกี่ยวข้อง

1. I-07-00-P001 ระเบียบการปฏิบัติงานฝึกอบรมและพัฒนาบุคลากร
2. S-PSM-CO-P0501 ระเบียบการปฏิบัติงานฝึกอบรมและการดำเนินการ
3. I-08-00-F018 แบบแจ้งดำเนินการด้านบุคคล
4. I-40-00-F001 แบบขออัตรากำลังคน
5. I-07-00-F011 แบบกำหนดหลักสูตรฝึกอบรมและประสบการณ์ตามความจำเป็นของตำแหน่งงาน
6. I-07-00-F010 เอกสารรับรองความสามารถในการปฏิบัติงาน
7. I-07-00-F016 แบบประเมินผล และบันทึกการฝึกอบรม OJT
8. I-07-00-F002 แบบลงทะเบียนผู้เข้าอบรม
9. I-07-00-S001 **Training Needs Matrix**

5. หลักการ

หลักของระเบียบปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยน – บุคลากร คือ

- มีการกำหนดตำแหน่งสำคัญในสายงานการผลิตที่ต้องมีคุณสมบัติที่สามารถปฏิบัติงานตามบทบาทและหน้าที่รับผิดชอบได้ โดยไม่ต้องมีผู้ดูแลหรือให้คำปรึกษา

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น  
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

|                                                    |                |                     |               |            |
|----------------------------------------------------|----------------|---------------------|---------------|------------|
| ระเบียบการปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยนบุคลากร |                |                     |               |            |
| รหัสเอกสาร                                         | S-PSM-CO-P1401 | วันที่มีผลบังคับใช้ | 8 มีนาคม 2567 |            |
| พิมพ์ครั้งที่                                      | 8              | หน้า                | 7/14          | ID-0315/24 |

- มีการกำหนดความรู้ขั้นต่ำ รวมถึงหลักสูตรการฝึกอบรมและประสบการณ์ขั้นต้นที่จำเป็น สำหรับตำแหน่งสำคัญในสายงานการผลิต
- มีการกำหนดกระบวนการเพื่อให้สามารถบรรลุคุณสมบัติ สำหรับตำแหน่งที่สำคัญในสายงานการผลิต

ระเบียบการปฏิบัติงานนี้ยังสามารถใช้เป็นแนวทางอ้างอิงสำหรับตำแหน่งอื่นๆ ในสายงานการผลิตได้  
ขั้นตอนต่อไปนี้เป็น **ขั้นตอนที่สำคัญ** ในการบริหารการปรับเปลี่ยน - บุคลากร:

1. การระบุและยืนยันการร้องการปรับเปลี่ยนด้านบุคลากร
  2. การตรวจสอบความรู้และประสบการณ์ขั้นต่ำที่จำเป็น
  3. การอนุมัติหลักสูตรการฝึกอบรมและ Coaching Plan
  4. การดำเนินการฝึกอบรมและ Coaching
  5. การอนุมัติคุณสมบัติด้านความรู้และประสบการณ์ตามที่กำหนด
  6. การอนุมัติคุณสมบัติที่ครบถ้วนสมบูรณ์
- รายละเอียดของขั้นตอนการทำงาน และข้อกำหนดที่ต้องการในแต่ละขั้นตอนดังกล่าวข้างต้นมีดังนี้

ภาคผนวก ข.58

---

ระเบียบการปฏิบัติงาน  
การบริหารการปรับเปลี่ยนด้านเทคโนโลยี และ Facility

ระเบียบปฏิบัติงานการบริหารการเปลี่ยนแปลงในด้านเทคโนโลยี และ Facility

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1001

วันที่มีผลบังคับใช้

23 มิถุนายน 2568

พิมพ์ครั้งที่ 12

หน้า 1/28

ID-0928/25

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการบริหารการเปลี่ยนแปลงในด้านเทคโนโลยี และ Facility  
(Procedure for Management of Change in Technology and Facility)  
(MOC T/F)

เตรียมโดย

MOC Member

ทบทวนโดย

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาย้อยยืน

MOC Element Leader

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

อนุมัติใช้โดย

Deputy Managing Director - Manufacturing

Head of Manufacturing Operations

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน



ภาคผนวก ข.59

---

ระเบียบการปฏิบัติงาน  
การรายงาน การสืบหาสาเหตุ และการดำเนินการแก้ไข  
และป้องกันอุบัติการณ์

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการรายงาน และการสืบหาสาเหตุอุบัติการณ์

เตรียมโดย

IRI Element Team Leader

ทบทวนโดย

IRI Element Team Leader

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนายั่งยืน

อนุมัติโดย

ผู้จัดการโรงงาน BST/E

ผู้จัดการโรงงาน NBL

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

ภาคผนวก ข.60

---

ระเบียบการปฏิบัติงาน  
การเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน  
ของโครงการ

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201

วันที่มีผลบังคับใช้

10 เมษายน 2568

พิมพ์ครั้งที่ 17

หน้า 1/30

ID-0465/25

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ชินนิติศาสตร์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน  
(Emergency Preparedness and Response Procedure)

เตรียมโดย

EPR Element Member

ทบทวนโดย

EPR Element Leader

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

อนุมัติโดย

รองกรรมการผู้จัดการสายงานการผลิต

Head of Manufacturing Operations

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อยหนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

ภาคผนวก ข.61

---

โครงการอนุรักษ์การไถ่ยืมและการอบรม

# Occupational Health Awareness

อาชีพอนามัย ; สุขภาพกับการปฏิบัติงาน



## No is e

อันตรายของเสียง

เราสามารถตรวจสอบการได้ยินด้วยตัวเองอย่างง่าย

บอกคนอื่นให้พูดดังๆ หรือพูดซ้ำอีกครั้ง

พูดหรือฟังคนที่อยู่ใกล้ๆ รู้เรื่อง

ไม่ได้ยินเสียงโทรศัพท์ดัง

เปิดทีวีเสียงดังจนคนอื่นทัก

รู้สึกว่าหูข้างใดข้างหนึ่งได้ยินชัดกว่าอีกข้าง

เพื่อนหรือคนในครอบครัวทักว่า "สงสัยหะดัง!"

หากท่านมีอาการดังกล่าว ควรพบแพทย์ เพื่อตรวจการได้ยินอย่างละเอียด

**หลักเสียง** การทำกิจกรรมที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ

**ห้าม** ทำงานบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 140 เดซิเบลเอ

**อันตรายจากเสียงดัง**

1. การสูญเสียการได้ยิน มี 2 ลักษณะ คือ

แบบชั่วคราว เกิดขึ้นเนื่องจากรับฟังเสียงดังมาก ในเวลาไม่นานทำให้หูอื้อ ถ้าหากหูได้รับฟังเสียงดัง การได้ยินจะคืนสู่สภาพปกติ

แบบถาวร เกิดขึ้นเนื่องจากรับฟังเสียงดังเป็นเวลานาน เซลล์ขนในหูชั้นในถูกทำลาย ทำให้รับฟังเสียงไม่ได้ เกิดหูตึง หูพิการ

2. ผลเสียต่อร่างกายและจิตใจ

เกิดโรคความดันโลหิตสูง โรคหัวใจ โรคความเครียด โรคการนอนหลับผิดปกติ สมาธิในการทำงานลดลง เกิดอุบัติเหตุได้

**การป้องกัน**

การปฏิบัติตนเพื่อป้องกันการสูญเสียการได้ยินในเบื้องต้น

1. หลีกเลี่ยง การทำกิจกรรม หรืออยู่บริเวณที่มีเสียงดัง หรือลดระยะเวลาที่ต้องสัมผัสเสียงดังต่างๆ

2. หากไม่สามารถหลีกเลี่ยงได้ ให้ใส่ที่อุดหู ที่ครอบหูที่ได้มาตรฐานอย่างเพียงพอ หมั่นล้างทำความสะอาด โดยไม่ได้รับคำแนะนำจากแพทย์

ข้อมูล : สำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค กระทรวงสาธารณสุข

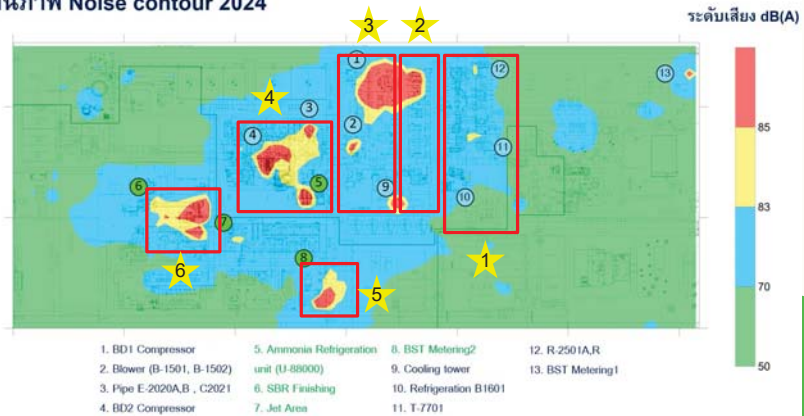
ด้วยความปรารถนาดีจาก ส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

# No is e

## แผนที่พื้นที่เสียงดังในกระบวนการผลิต



แผนภาพ Noise contour 2024



| บริเวณที่ตรวจวัด                      | ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที (เดซิเบลเอ) |           |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------|-----------|
|                                       | ต่ำสุด                                          | ค่าสูงสุด |
| 1. บริเวณ Process Utility Area        | 60.2                                            | 88.6      |
| 2. บริเวณ B-1 & SHP Area              | 60.8                                            | 90.1      |
| 3. บริเวณ BD Area                     | 63.3                                            | 100.4     |
| 4. บริเวณ BDE NMP and B-I Area        | 61.0                                            | 93.8      |
| 5. บริเวณ Storage, Polymerization     | 61.0                                            | 93.8      |
| 6. บริเวณ BR&SBR Finishing House Area | 55.0                                            | 91.2      |

### Ammonia Refrigeration unit (U88000)



Noise contour as of 2024

## การควบคุมและป้องกันอันตรายจากเสียงดัง

1. จัดทำห้องหรือฉากด้วยวัสดุดูดซับเสียง
2. เพิ่มระยะห่างระหว่างผู้ปฏิบัติงาน
3. สร้างกรอบหรือเส้นแบ่งพื้นที่เสียงดัง

### 2 ทางผ่าน



1. ออกแบบเครื่องจักรให้เสียงดังน้อยที่สุด
2. ติดตั้งตัวดูดซับเสียง
3. สร้างที่ครอบปิดเครื่องจักร

### 1 แหล่งกำเนิด

### 3 ตัวบุคคล

1. จัดการเวลาทำงานกับเสียงดัง
2. สวมใส่ PPE ลดเสียง ear muff

# No is e

## การตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน

### 1. การตรวจก่อนจ้างงาน (Pre-Placement)

เพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐาน (baseline audiogram) แก่พนักงานที่รับเข้าทำงานใหม่ ในแผนกที่มีเสียงดัง  $\geq 85$  เดซิเบลเอ ซึ่งตามกฎหมายกำหนดไว้นายจ้างต้องจัดให้ลูกจ้างได้รับการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินภายใน 30 วัน

### 2. การตรวจระหว่างทำงาน (Periodic Audiometric Examinations)

เป็นการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินประจำปี เพื่อให้ได้ Annual Audiogram หรือการตรวจติดตามเพื่อเฝ้าระวัง เป็นการตรวจให้กับลูกจ้างเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการสูญเสียการได้ยินเนื่องจากเสียงดัง



ภาคผนวก ข.62

---

เอกสารระเบียบปฏิบัติงาน  
การใช้งานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ระเบียบปฏิบัติงานการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

รหัสเอกสาร : S-BBS-CO-P0003

วันที่มีผลบังคับใช้

30 มกราคม 2569

พิมพ์ครั้งที่ : 3

หน้า 1/16

ID-1798/25

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น  
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.63

---

เอกสารมาตรฐานขั้นต่ำของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

มาตรฐานขั้นต่ำของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

| ลำดับ | รายการอุปกรณ์                                                 | มาตรฐานผลิตภัณฑ์                                                           | รายละเอียด                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|-------|---------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1     | หมวกนิรภัย<br>(Safety Helmet)                                 | - มอก.368-2538<br>- ANSI<br>- Z89.1-1997<br>- AS/NZS1801<br>หรือ เทียบเท่า | - หมวกแข็งทำด้วยวัสดุที่ไม่ใช่โลหะ หรือมีส่วนที่เป็นโลหะ<br>- หมวกแข็งมีลักษณะเป็นรูปโดมขั้นเดียว ไม่มีตะเข็บ ไม่มีรูทะลุ<br>- มีน้ำหนักไม่เกิน 424 กรัม<br>- มีความต้านทานสามารถทนแรงกระแทกได้ไม่น้อยกว่า 385 กิโลกรัม<br>- ภายในหมวกต้องมีร่องในหมวก อยู่ห่างจากผืนหมวก<br>ไม่น้อยกว่า 3 เซนติเมตร และสามารถปรับระยะได้ตาม<br>ขนาดศีรษะของผู้ใช้งาน                                                                                                                                                                        |
| 2     | สายรัดคาง<br>(Chin Strap)                                     | -                                                                          | - เป็นสายรัดคางแบบตัวล็อก 4 จุด ใช้ยึดติดกับชุดรองในหมวกนิรภัย<br>รัดได้คาง สามารถปรับเพื่อให้หมวกกระชับสวมใส่ได้พอดี<br>กับศีรษะไม่ทำให้หลุดล่นง่าย<br>- ทำด้วยวัสดุโพลีเอสเตอร์ หรือ วัสดุอื่นใด ที่สามารถรัดได้คาง และ<br>ปรับเพื่อให้หมวกนิรภัยสวมใส่ได้พอดีกับศีรษะ ไม่ตกหล่นง่าย                                                                                                                                                                                                                                       |
| 3     | รองในหมวก<br>(Inner Safety Helmet)                            | - ANSI Z89.1-1997<br>- BC5240.1<br>- AS/NZS 1801<br>หรือ เทียบเท่า         | - ทำด้วยพลาสติก หนัง ผ้า หรือวัสดุอื่นที่คล้ายกัน<br>- สามารถปรับระยะได้ตามขนาดศีรษะของผู้ใช้งาน                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 4     | ตาข่ายคลุมผม                                                  | -                                                                          | - ทำด้วยพลาสติก, ผ้า หรือ วัสดุอื่นที่คล้ายกัน<br>- เมื่อคลุมผมแล้วต้องสวมออก                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 5     | ที่อุดหูลดเสียง<br>(Ear Plugs)                                | - ANSI S3.19-1974<br>- CE Approval<br>- JIS Approval<br>หรือ เทียบเท่า     | - วัสดุทำด้วย โฟม หรือพลาสติก หรือยาง<br>- สามารถลดระดับเสียงได้ไม่น้อยกว่า 15 dB(A)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 6     | ที่ครอบหูลดเสียง<br>(Ear Muff)                                | - ANSI S3.19-1974<br>- AS/NZS1336:1997<br>- CE Approval<br>หรือ เทียบเท่า  | - สวมศีรษะ และสามารถปรับสวมได้ทั้งแบบคาดศีรษะ<br>คาดด้านหลังศีรษะ และใต้คาง<br>- ลดเสียงในช่วง ความถี่ 125-8,000 เฮิรตซ์ มีค่าการ<br>ลดเสียง (Noise Reduction Rating ; NRR) ไม่น้อย<br>กว่า 25 dB(A)<br>- ฝาครอบหู ทำจากพลาสติก ABS มีวัสดุอุดซับเสียง<br>อยู่ภายในสามารถถอดล้างทำความสะอาดได้<br>- แผ่นรองฝาครอบหู ทำจากวัสดุ PVC มีความอ่อนนุ่ม<br>ขณะสวมใส่<br>- แถบคาดศีรษะกว้าง ทำจากพลาสติก ABS หมุนปรับ<br>ได้รอบทิศทางที่จุดยึดฝาครอบ<br>- มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 190 กรัม<br>- สามารถทนทานต่อสารเคมีประเภท กรดด่าง ได้ |
| 7     | หน้ากากกรองสารเคมีชนิด<br>ครึ่งหน้า<br>(Half Face Respirator) | - JIS Approval<br>- NIOSH<br>หรือ เทียบเท่า                                | - สามารถป้องกันสัดส่วนความเป็นอันตราย (ความเข้มข้นของ<br>สารพิษในอากาศ / TLV) ได้ 10 เท่า<br>- โครงร่างหน้ากากแบบสนิทกับใบหน้า มีความอ่อนนุ่ม<br>และไม่สิ้นขณะเหวี่ยงออก<br>- ดึงหายใจเข้าและออกมีขนาดใหญ่ ทำให้หายใจได้สะดวก<br>และระบายความร้อน<br>- ตลับกรองมีน้ำหนักเบา ทนต่อไอระเหยของสารเคมี                                                                                                                                                                                                                           |
| 8     | ไส้กรอง<br>(Filter)                                           | - JIS Approval<br>- NIOSH<br>หรือ เทียบเท่า                                | - ไส้กรองทำด้วย Activated Charcoal<br>- สามารถดูดซับก๊าซ และ ไอสารเคมี ดังนี้<br>* ไอของสารอินทรีย์<br>* ไอของกรด<br>* ไอของแอมโมเนียไม่เกิน 0.07 % โดยปริมาตร                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น  
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

มาตรฐานขั้นต่ำของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

| ลำดับ | รายการอุปกรณ์                                                          | มาตรฐานผลิตภัณฑ์                                                               | รายละเอียด                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|-------|------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 9     | ที่กรองฝุ่น<br>(Pre-Filter)                                            | - EN<br>- NIOSH<br>- AS / NZS<br>หรือ เทียบเท่า                                | - ทำจากเส้นใยประจุไฟฟ้าสถิตดักจับฝุ่นและองที่มีขนาดเล็กกว่า<br>0.3 ไมครอน                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 10    | สายรัดหน้ากาก<br>(Head Strap)                                          | -                                                                              | - เป็นสายรัดหน้ากากที่ตรงกับรุ่นของหน้ากากฯ หรือ สามารถสวม<br>เข้ากับหน้ากากฯ ได้อย่างเหมาะสม<br>- ทำด้วยวัสดุโพลีเอสเตอร์ หรือ วัสดุอื่นใด ที่สามารถเข้ากับศีรษะ<br>และปรับเพื่อให้สวมใส่ได้พอดีกับศีรษะ (Fit)                                                                                                            |
| 11    | ฝาครอบไส้กรอง<br>(Retainer Cap)                                        | -                                                                              | - เป็นฝาครอบที่ตรงกับรุ่นของหน้ากาก เพื่อให้สามารถสวมเปลี่ยน<br>เข้าได้พอดี (Fit) มีประสิทธิภาพในการกรองไอสารเคมี                                                                                                                                                                                                          |
| 12    | หน้ากากกรองสารเคมีชนิด<br>เต็มหน้า<br>(Full Face Respirator /<br>Mask) | - JIS Approval<br>- NIOSH<br>หรือ เทียบเท่า                                    | - สามารถป้องกันสัดส่วนความเป็นอันตราย (ความเข้มข้นของ<br>สารพิษในอากาศ / TLV) ได้ 50 เท่า<br>- โครงร่างหน้ากากแบบสนิทกับใบหน้า มีความอ่อนนุ่ม<br>- เลนส์ด้านหน้าขนาดใหญ่ ทำด้วย Polycarbonate โส<br>- มีความทนทานต่อสารเคมี<br>- สามารถพูดสื่อสารได้ชัดเจน<br>- สายรัดศีรษะสามารถปรับระดับได้                              |
| 13    | แว่นตาครึ่ง<br>(Safety Glass (Spectacle)                               | - ANSI Z87.1-1989<br>- DIN<br>- CE Approval<br>- AS/NZS 1337<br>หรือ เทียบเท่า | - เลนส์ทำด้วย Plastic (Polycarbonate) เป็นชนิด Clear lense<br>- มีก้านข้าง ( Side Shield)<br>- ตัวแว่นสามารถป้องกันแรงกระแทกได้<br>- กรอบของแว่นมีน้ำหนักเบา                                                                                                                                                               |
| 14    | สายคล้องแว่นตา<br>(Safety Glasses Holder)                              | -                                                                              | - ปลายสายทั้ง 2 ด้านมีรูคล้องเข้ากับขาแว่นตาครึ่งใบได้แน่นหนา<br>ไม่หลวม หรือ หลุดได้ง่ายขณะสวมใส่แว่นตา<br>- ทำด้วยวัสดุสังเคราะห์ หรือ อื่นใดที่น้ำหนักเบา ป้องกันแว่นตา<br>ตกหล่นขณะสวมใส่ได้                                                                                                                           |
| 15    | แว่นตาลดแสง<br>(Safety Glass (Spectacle)                               | - ANSI Z87.1-1989<br>- DIN<br>- CE Approval<br>- AS/NZS 1337<br>หรือ เทียบเท่า | - เลนส์ทำด้วย Plastic (Polycarbonate) เป็นชนิด สามารถ<br>ลดความจ้าของแสงให้อยู่ในระดับที่ไม่เป็นอันตรายต่อสายตา<br>- กรอบของแว่นมีน้ำหนักเบา<br>- มีกระบังแสงข้างซึ่งมีลักษณะอ่อน                                                                                                                                          |
| 16    | แว่นครอบตาครึ่ง<br>(Safety Glass (Goggle)                              | - ANSI Z87.1-1989<br>- DIN<br>- CE Approval<br>- AS/NZS 1337<br>หรือ เทียบเท่า | - เลนส์ทำด้วย Plastic (Polycarbonate) เป็นชนิด Clear lense<br>ไม่เป็นฝ้า (Anti Fog)<br>- ตัวแว่นสามารถป้องกันแรงกระแทกได้ และสามารถป้องกัน<br>สารเคมีได้<br>- กรอบของแว่นทำด้วย Vinyl ที่มีความอ่อนนุ่มแบบชิดกับใบหน้า<br>- มีช่องระบายอากาศที่ให้อากาศผ่านเข้าไปได้ แต่สามารถป้องกัน<br>ฝุ่นและสารเคมีไม่ให้ผ่านเข้าไปได้ |
| 17    | กระบังหน้าเลนส์ใส<br>(Face Shield)                                     | - ANSI Z87.1-1989<br>- DIN<br>- CE Approval<br>- AS/NZS 1337<br>หรือ เทียบเท่า | - เลนส์ทำด้วย Plastic (Polycarbonate) เป็นชนิดใส<br>- สามารถป้องกันอันตรายจากสารเคมีกระเด็น / กรด<br>- ทนแรงกระแทก<br>- ตัวครอบต้องมีน้ำหนักเบา และไม่ติดไฟง่าย                                                                                                                                                            |
| 18    | กระบังหน้าลดแสง<br>(Face Shield)                                       | - ANSI Z87.1-1989<br>- DIN<br>- CE Approval<br>- AS/NZS 1337<br>หรือ เทียบเท่า | - ตัวกระบังทำด้วย Plastic (Polycarbonate) สี<br>- สามารถลดความจ้าของแสงลงให้อยู่ในระดับไม่เป็นอันตรายต่อ<br>สายตา<br>- ตัวครอบมีน้ำหนักเบา และไม่ติดไฟง่าย                                                                                                                                                                 |
| 19    | Clip on Lense                                                          | -                                                                              | - สำหรับใช้ประกอบแว่นตาเพื่อลดแสงทำด้วย Polycarbonate                                                                                                                                                                                                                                                                      |

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น  
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

มาตรฐานขั้นต่ำของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

| ลำดับ | รายการอุปกรณ์                                                                         | มาตรฐานผลิตภัณฑ์                                                   | รายละเอียด                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|-------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 20    | ถุงมือหนัง (Leather Gloves)                                                           | - CE Standard<br>หรือ เทียบเท่า                                    | - มีความยาวหุ้มถึงข้อมือ<br>- สวมกับนิ้วได้ทุกนิ้ว และเคลื่อนไหวนิ้วได้สะดวก<br>- หนึ่งมีความยืดหยุ่น และมีความทนต่อการฉีกขาดได้ดี<br>- มีการระบายอากาศที่ดี แห้งไม่เปียกชื้น<br>- ด้านในถุงมือนุ่มนวลป้องกันความร้อน                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 21    | ถุงมือกันสารเคมี (Chemical Resistance Gloves)                                         | - CE Standard<br>หรือ เทียบเท่า                                    | - ทำด้วยยาง หรือ วัสดุอื่นที่คล้ายกัน<br>- มีความยาวหุ้มถึงข้อมือ<br>- สวมกับนิ้วได้ทุกนิ้ว และเคลื่อนไหวนิ้วได้สะดวก<br>- มีความเหนียว ไม่ฉีกขาดง่าย<br>- สามารถกันน้ำ และสารเคมีได้<br>- มีการระบายอากาศที่ดี                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 22    | ถุงมือกันเส้น / กันบาด (Special Purpose Gloves)                                       | - CE Standard<br>หรือ เทียบเท่า                                    | - ทำด้วยวัสดุป้องกันการฉีกขาดหยาบ / อุปกรณ์<br>- ทำด้วยวัสดุ Metal Mesh สามารถป้องกันของมีคมบาด / ตัด<br>- สวมกับนิ้วได้ทุกนิ้วและเคลื่อนไหวนิ้วได้สะดวก<br>- มีการระบายอากาศที่ดี แห้งไม่เปียกชื้น                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 23    | ถุงมือป้องกันไฟฟ้า (Electrical Protective Gloves)                                     | - EN60903<br>- ASTM D120<br>หรือ เทียบเท่า                         | - ทำด้วยยาง (ไม่มีส่วนที่เป็นโลหะซึ่งนำกระแสไฟฟ้าได้)<br>- สวมกับนิ้วได้ทุกนิ้วและเคลื่อนไหวนิ้วได้สะดวก และใช้คู่กับ<br>ถุงมือหนังทุกครั้ง                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 24    | ถุงมือกันความร้อน (Heat Resistance Gloves)<br>ปลอกแขนกันความร้อน (Protective Sleeves) | - CE Standard<br>หรือ เทียบเท่า                                    | - ทำด้วยวัสดุกันความร้อนที่เหมาะสมกับการปฏิบัติงาน<br>- Sleeves มีความยาวถึงข้อศอกผู้ใช้งาน                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 25    | รองเท้ากันภัย (Safety Shoes)                                                          | - มอก. 523-2528<br>- EN 345-1<br>- AS/NZS 2210.2<br>หรือ เทียบเท่า | - รองเท้าทั้งปด ปลายรองเท้าต้องมีโลหะแข็งหุ้ม<br>- พื้นในรองเท้ามีวัสดุเพื่อป้องกันวัตถุแหลมแทงทะลุ<br>- รองเท้าสามารถทนแรงกดได้ไม่น้อยกว่า 446 กิโลกรัม<br>- มีพื้นรองเท้าเป็นยางเพื่อป้องกันการลื่น / กันน้ำมัน / กันความร้อน                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 26    | เชือกผูกกรองเท้า                                                                      | -                                                                  | - ขนาด และความยาวของเชือกเหมาะสมกับรองเท้าที่ผูก<br>ไม่สั้น หรือ ยาวเกินไป<br>- ทำจากใยสังเคราะห์ หรือ วัสดุอื่นที่มีความเหนียวไม่ขาดง่าย                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 27    | รองเท้าบูทยาง (Safety Boots)                                                          | - มอก. 8001-2531<br>- EN 345.92<br>หรือ เทียบเท่า                  | - ทำด้วยยาง หรือ ยางผสมวัสดุอื่น ปลายรองเท้าต้องมีโลหะแข็งหุ้ม<br>- สวมแล้วมีความสูงของรองเท้าไม่น้อยกว่าครึ่งแข้ง<br>- ไม่ฉีกขาดง่าย<br>- สามารถกันน้ำ และ สารเคมีได้                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 28    | ชุดหมี (Coverall Suit)                                                                | NFPA 2112 -2018<br>หรือ เทียบเท่า                                  | - ติดเย็บด้วยประเภทผ้าชนิด Inherent หรือ เทียบเท่า ที่มีความหนา และรูปแบบตามแบบที่บริษัทฯ กำหนด<br>ATPV Rating for FR ไม่ต่ำกว่า Category 1<br>*ATPV means Arc Thermal Protective Value ค่าป้องกันความร้อนของ Arc เมื่อ ทดสอบเสื้อผ้า หรือ ผ้าที่ทนไฟ<br>ด้วยวิธีการทดสอบ ASTM 1959 (CAT1=4 cal/cm <sup>2</sup> , CAT2=8 cal/cm <sup>2</sup> )<br>ISO 105-C06:2010 : ต้องได้รับการรับรองไม่ต่ำกว่าColor change 3 – 4**<br>**มาตรฐานตามที่ทางสมาคมสิ่งทอแนะนำ อยู่ในช่วง 3-4 สูงสุด 5 ไม่มีเกินกว่านั้น ถ้าน้อยกว่า 3 ก็จะซีดเร็วมาก |
| 29    | ชุดกันสารเคมี Level A                                                                 | - AS/NZS 3765.1<br>หรือ เทียบเท่า                                  | - สามารถป้องกัน ทางเดินหายใจ ผิวหนัง ตา จาก สารเคมีใน<br>สถานะ Liquid , Solid , Gas                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 30    | ชุดกันสารเคมี Level B                                                                 | - AS/NZS 3765.1<br>หรือ เทียบเท่า                                  | - สามารถป้องกัน ผิวหนัง ตา จาก สารเคมีใน สถานะ Liquid ,<br>Solid                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 31    | ชุดกันสารเคมี Level C                                                                 | - AS/NZS 3765.1<br>หรือ เทียบเท่า                                  | - สามารถป้องกัน ผิวหนัง ตา จาก สารเคมีใน สถานะ Solid<br>หรือ Liquid ไม่ปริมาณน้อย ๆ เช่น Spilled เป็นต้น                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 32    | ชุดปฏิบัติการเคมี (กราวนั้)                                                           | -                                                                  | - ติดเย็บด้วยผ้า Cotton 100% หรือ เทียบเท่า ที่มีความหนา<br>และรูปแบบตามแบบที่บริษัทฯ กำหนด                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 33    | ชุดเย็บป้องกันสะเก็ดไฟ<br>งานเชื่อม                                                   | -CE<br>หรือ เทียบเท่า                                              | - ทำด้วยผ้ากันไฟ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น  
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

มาตรฐานขั้นต่ำของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

| ลำดับ | รายการอุปกรณ์                                  | มาตรฐานผลิตภัณฑ์                                                                                 | รายละเอียด                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|-------|------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 34    | เข็มขัดนิรภัย (Safety Belt)                    | - EN 358<br>หรือ เทียบเท่า                                                                       | - ทำด้วยหนัง สาย หรือใยไนล่อน หรือวัสดุอื่นที่มีลักษณะคล้าย<br>คลึงกัน<br>- ถักเป็นแถบกว้างไม่น้อยกว่า 5 เซนติเมตร<br>- สามารถทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 1,150 กิโลกรัม                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 35    | เชือกนิรภัย (Life Line)                        | - EN 696<br>- EN 353-2 / 354<br>- CE, BS, DIN, NEN<br>หรือ เทียบเท่า                             | - สามารถทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 500 กิโลกรัม<br>- ทำด้วยหนัง สาย โพลีเอสเตอร์ หรือใยไนล่อน หรือวัสดุอื่นที่มี<br>ลักษณะคล้ายคลึงกัน<br>- ทนการกัดกร่อนของสารเคมีได้                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 36    | Rope Graps & Vertical Lifelines                | - ANSI A10.14<br>- ANSI Z359.1<br>- OSHA<br>หรือ เทียบเท่า                                       | - สามารถทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 500 กิโลกรัม<br>- ทำด้วยหนัง สาย โพลีเอสเตอร์ หรือใยไนล่อน หรือวัสดุอื่นที่มี<br>ลักษณะคล้ายคลึงกัน<br>- ทนการกัดกร่อนของสารเคมีได้                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 37    | ชุดป้องกันการตกแบบ เต็มตัว (Full Body Harness) | - EN 361, EN 358<br>- CE Certified<br>- ANSI A10.14<br>- ANSI Z359.1<br>- OSHA<br>หรือ เทียบเท่า | - ทำด้วยหนัง สาย หรือใยไนล่อน หรือวัสดุอื่นที่มีลักษณะคล้าย<br>คลึงกัน<br>- ถักเป็นแถบกว้างไม่น้อยกว่า 4 เซนติเมตร<br>- สามารถทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 1,150 กิโลกรัม                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 38    | เชือกคล้อง (Lanyard) ประกอบ Harness            | - EN 354 / 355 / 356<br>- CE Certified<br>- DIN<br>หรือ เทียบเท่า                                | - สามารถทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 1,150 กิโลกรัม<br>- ถ้าเป็นลวดลึงต้องมีเครื่องช่วยรับแรงกระตุกติดตั้งไว้ด้วย<br>- ทำด้วยหนัง สาย โพลีเอสเตอร์ หรือใยไนล่อน หรือวัสดุอื่นที่มี<br>ลักษณะคล้ายคลึงกัน                                                                                                                                                                                                                           |
| 39    | ชุดเข็มขัดพุงหลัง (Back Support Belt)          | -                                                                                                | - ใช้สำหรับงานที่ต้องยกย้ายสิ่งของหนัก ป้องกันการปวดหลัง<br>- ทำจากใยสังเคราะห์ ยืด-หดได้ และใช้พลาสติกอย่างอ่อน เป็น<br>เลือกโครงเข็มขัด<br>- มีสายพาดไหล่ ป้องกันการยับตัวของชุดเข็มขัด<br>- สามารถปรับขนาด และรัดรูปทรงให้เหมาะกับร่างกายผู้ใช้งานได้                                                                                                                                                                     |
| 40    | ถุงกันควันไฟ (Smoke Escape Hood)               | -<br>(ใช้ Specification เดียวกับหมายเหตุ ข้อ 7)                                                  | - ใช้ครอบศีรษะเพื่อความปลอดภัยจากควันไฟในขณะที่เกิดเพลิงไหม้<br>แต่สามารถป้องกันการสูดควันไฟได้ในช่วงเวลาอันสั้น เพื่อหนีไฟ<br>แต่ <b>ไม่สามารถ</b> ทนไฟ หรือ สะเก็ดไฟได้<br><b>ห้าม</b> ! ใช้แทนเครื่องอัดอากาศหายใจ เนื่องจาก <b>ไม่สามารถ</b> ป้องกัน<br>ก๊าซพิษได้ 100%<br>- ทำจากพลาสติกใส ขนาด 50 x 90 ตร.ซม. ทนความร้อนได้สูงถึง<br>140๐C รวมทั้งมีความเหนียว และทนทาน<br>- วิธีใช้ ภาษาไทย และอังกฤษ ดูได้ที่ตัวถุงฯ |

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น  
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

มาตรฐานขั้นต่ำของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

| ลำดับ                         | รายการอุปกรณ์                              | มาตรฐานผลิตภัณฑ์                   | รายละเอียด                                                          |
|-------------------------------|--------------------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| อุปกรณ์อื่น ๆ ด้านความปลอดภัย |                                            |                                    |                                                                     |
| 1                             | ชุดดับเพลิง                                | - CE<br>หรือ เทียบเท่า             | - NOMEX IIIA                                                        |
| 2                             | Dry Chemical Extinguisher                  | - NFPA<br>- มอก.332-2531           |                                                                     |
| 3                             | CO2 Extinguisher                           | - NFPA<br>- มอก.881-2532           |                                                                     |
| 4                             | Foam Extinguisher                          | - NFPA<br>- มอก.882-2532           |                                                                     |
| 5                             | Water Extinguisher                         | - NFPA                             |                                                                     |
| 6                             | ราวธงแดง - ขาว<br>(Flag Line)              | -                                  | Approved Manufacturer / Vender by BST/E<br>(Ex. : MSA, North, etc.) |
| 7                             | Emergency Eyewash &<br>Shower              | - ANSI<br>- OSHA<br>หรือ เทียบเท่า |                                                                     |
| 8                             | เปลสนามผ้าใบพับได้                         | -                                  | Approved Manufacturer / Vender by BST/E<br>(Ex. : MSA, North, etc.) |
| 9                             | ถุงลม<br>(Wind Sock)                       | -                                  | Approved Manufacturer / Vender by BST/E<br>(Ex. : MSA, North, etc.) |
| 10                            | ป้าย / เครื่องหมาย Safety<br>(Safety Sign) | - มอก.                             |                                                                     |
| 11                            | ป้าย / เครื่องหมายจราจร<br>(Traffic Sign)  | - มอก.                             |                                                                     |
| 12                            | SCBA                                       | - NIOSH<br>- NFPA                  |                                                                     |
| 13                            | Air Line Respirators                       | - NIOSH<br>- MSHA                  |                                                                     |
| 14                            | อากาศเครื่องช่วยหายใจ                      | - NIOSH                            |                                                                     |

หมายเหตุ : อ้างอิงจาก

1. OSHA Technical Manual
2. ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร
3. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
4. ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี)
5. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย ในที่ปรับอากาศ พ.ศ. 2547
6. ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานว่าด้วยนั่งร้าน
7. NPC Safety & Environmental Service Co.,Ltd.

ภาคผนวก ข.64

---

เอกสารตารางสรุปรายการอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล  
(PPE) ที่สามารถเบิกได้

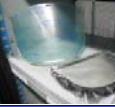
| Code                   | ชนิดของอุปกรณ์                                                 | Site 1                |               |                                                                                   |              | Site 2                |               |                                                                                    |              | อายุการใช้งาน |
|------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------|-----------------------|---------------|------------------------------------------------------------------------------------|--------------|---------------|
|                        |                                                                | ยี่ห้อ - รุ่น         | ได้รับมาตรฐาน | รูปภาพ                                                                            | ราคา/หน่วย   | ยี่ห้อ - รุ่น         | ได้รับมาตรฐาน | รูปภาพ                                                                             | ราคา/หน่วย   |               |
| 1. อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ |                                                                |                       |               |                                                                                   |              |                       |               |                                                                                    |              |               |
| 1.1                    | หมวกนิรภัย + รองในหมวก (Safety Helmet + (Inner Safety Helmet)) | MSA                   | - ANSI Z89.1  |  | 330 บาท/ใบ   | MSA                   | - ANSI Z89.1  |  | 330 บาท/ใบ   | 3 ปี          |
| 1.2                    | รองในหมวก (Inner Safety Helmet)                                | MSA                   | - ANSI Z89.1  |  | 350 บาท/ชิ้น | MSA                   | - ANSI Z89.1  |  | 350 บาท/ชิ้น | 1 ปี          |
| 1.3                    | สายรัดคาง (Chin Strap)                                         | PANTHER<br>แบบคล้องหู | -             |  | 40 บาท/เส้น  | PANTHER<br>แบบคล้องหู | -             |  | 40 บาท/เส้น  | 1 ปี          |

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารนี้มีความละเอียดและเป็นลิขสิทธิ์ของสำนักงาน  
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

| Code                             | ชนิดของอุปกรณ์                  | Site 1                                        |                                        |                                                                                     |             | Site 2                                        |                                        |                                                                                       |             | อายุการใช้งาน |
|----------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------------------|----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------------------------------|----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------|---------------|
|                                  |                                 | ยี่ห้อ - รุ่น                                 | ได้รับมาตรฐาน                          | รูปภาพ                                                                              | ราคา/หน่วย  | ยี่ห้อ - รุ่น                                 | ได้รับมาตรฐาน                          | รูปภาพ                                                                                | ราคา/หน่วย  |               |
| 2. อุปกรณ์ป้องกันดวงตา และใบหน้า |                                 |                                               |                                        |                                                                                     |             |                                               |                                        |                                                                                       |             |               |
| 2.1                              | แว่นตาป้องกัน<br>(Safety Glass) | Honneywell<br>แบบเลนส์ใส                      | - ANSI Z87.1-2010<br>- CE E N 166 2001 |  | 110 บาท/อัน | Best Safe<br>แบบเลนส์ใส                       | - ANSI Z87.1-2010<br>- CE E N 166 2001 |   | 110 บาท/อัน | 1 ปี          |
|                                  |                                 | Honneywell<br>แบบเลนส์ดำ<br>ปรอท สีชา         | - ANSI Z87.1-2010<br>- CE E N 166 2001 |  | 120 บาท/อัน | Best Safe<br>แบบเลนส์ดำ<br>ปรอท สีชา          | - ANSI Z87.1-2010<br>- CE E N 166 2001 |   | 120 บาท/อัน | 1 ปี          |
|                                  |                                 | ELVEX<br>สำหรับใสเลนส์<br>สายตา               | - ANSI Z87.1                           |  | 270 บาท/อัน | ELVEX<br>สำหรับใสเลนส์<br>สายตา               | - ANSI Z87.1                           |   | 270 บาท/อัน | 1 ปี          |
|                                  |                                 | ELVEX                                         | -ANSI Z87.1-2010+                      |  | 380 บาท/อัน | ELVEX                                         | -ANSI Z87.1-2010+                      |   | 380 บาท/อัน | 1 ปี          |
|                                  |                                 | ELVEX<br>แบบครอบแว่น<br>สายตา                 | - ANSI Z87.1-2010<br>- CE E N 166 2001 |  | 280 บาท/อัน | ELVEX<br>แบบครอบแว่น<br>สายตา                 | - ANSI Z87.1-2010<br>- CE E N 166 2001 |   | 280 บาท/อัน | 1 ปี          |
|                                  |                                 | BEST<br>SAFEBEST<br>SAFE BRAVO<br>A012-M สีชา | ANSI Z87.1                             |  | 110 บาท/อัน | BEST<br>SAFEBEST<br>SAFE BRAVO<br>A012-M สีชา | ANSI Z87.1                             |   | 110 บาท/อัน | 1 ปี          |
|                                  |                                 | 3M Virtua<br>Series 11328 สี<br>ชา            | ANSI Z87.1                             |  | 90 บาท/อัน  | 3M Virtua<br>Series 11328<br>สีชา             | ANSI Z87.1                             |  | 90 บาท/อัน  | 1 ปี          |

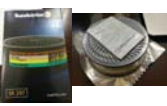
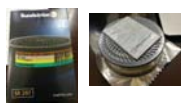
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารนี้มีความละเอียดและเป็นลิขสิทธิ์ของสำนักงาน  
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



| Code                       | ชนิดของอุปกรณ์                      | Site 1                                           |                                        |                                                                                   |                           | Site 2                                           |                                        |                                                                                     |                           | อายุการใช้งาน |
|----------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------------------|----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------------------|----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|---------------|
|                            |                                     | ยี่ห้อ - รุ่น                                    | ได้รับมาตรฐาน                          | รูปภาพ                                                                            | ราคา/หน่วย                | ยี่ห้อ - รุ่น                                    | ได้รับมาตรฐาน                          | รูปภาพ                                                                              | ราคา/หน่วย                |               |
|                            |                                     | 3M Virtua Series 11326                           | ANSI Z87.1                             |  | 90 บาท/อัน                | 3M Virtua Series 11326                           | ANSI Z87.1                             |  | 90 บาท/อัน                | 1 ปี          |
|                            |                                     | WORKSafe-Skyvo-300WSE197120 (แบบปรอท)            | ANSI Z87.1                             |  | 180 บาท/อัน               | WORKSafe-Skyvo-300WSE197120                      | ANSI Z87.1                             |  | 180 บาท/อัน               | 1 ปี          |
|                            |                                     | WORKSafe "WSE30413F57 Steed (สำหรับตัดแว่นสายตา) | ANSI Z87.1                             |  | 500 บาท/อัน               | WORKSafe "WSE30413F57 Steed (สำหรับตัดแว่นสายตา) | ANSI Z87.1                             |   | 500 บาท/อัน               | 1 ปี          |
| 2.2                        | แว่นครอบตา (Safety Goggles)         | UVEX                                             | -EN 166                                |  | 300 บาท/อัน               | UVEX                                             | -EN 166                                |   | 300 บาท/อัน               | 1 ปี          |
| 2.3                        | กระจับปักษ์กันสารเคมี (Face Shield) | Blue Eagle แบบสำหรับติดหมวก                      | - ANSI Z87+<br>- CAN/CSA 294.3<br>- CE |  | 240 บาท/ชิ้น              | Blue Eagle แบบสำหรับติดหมวก                      | - ANSI Z87+<br>- CAN/CSA 294.3<br>- CE |   | 240 บาท/ชิ้น              | 1 ปี          |
| 3. อุปกรณ์ป้องกันทางได้ยิน |                                     |                                                  |                                        |                                                                                   |                           |                                                  |                                        |                                                                                     |                           |               |
| 3.1                        | ที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muff)         | ELVEX HB-25                                      | - CE 352-1:1993                        |  | 550 บาท/ชิ้น (Expense)    |                                                  |                                        |                                                                                     |                           | 3 ปี          |
| 3.2                        |                                     | HOWARD LEIGHT THUNDER T2H                        | - AS/NZS<br>- CE EN352                 |  | 710 บาท/คู่ (Consignment) | HOWARD LEIGHT THUNDER T2H                        | - AS/NZS<br>- CE EN352                 |   | 710 บาท/คู่ (Consignment) | 3 ปี          |

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารนี้มีความละเอียดอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น หากพบข้อผิดพลาด จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

| Code | ชนิดของอุปกรณ์ | Site 1                 |                         |                                                                                     |             | Site 2                 |                         |                                                                                       |             | อายุการใช้งาน |
|------|----------------|------------------------|-------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------|------------------------|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------|---------------|
|      |                | ยี่ห้อ - รุ่น          | ได้รับมาตรฐาน           | รูปภาพ                                                                              | ราคา/หน่วย  | ยี่ห้อ - รุ่น          | ได้รับมาตรฐาน           | รูปภาพ                                                                                | ราคา/หน่วย  |               |
| 3.3  |                | BESTSAFE (BEST HVC 27) | -ANSI S3.19 EN 352-2 CE |  | 500 บาท/คู่ | BESTSAFE (BEST HVC 27) | -ANSI S3.19 EN 352-2 CE |  | 500 บาท/คู่ | 3 ปี          |
| 3.4  |                | PANGOLIN (EM5002D)     | -CE/EN-352              |  | 480 บาท/คู่ | PANGOLIN (EM5002D)     | -CE/EN-352              |   | 480 บาท/คู่ | 3 ปี          |

| Code                              | ชนิดของอุปกรณ์                                      | Site 1                          |               |                                                                                   |                     | Site 2                       |               |                                                                                     |               | อายุการใช้งาน |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------------|---------------------------------|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------|------------------------------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------|---------------|
|                                   |                                                     | ยี่ห้อ - รุ่น                   | ได้รับมาตรฐาน | รูปภาพ                                                                            | ราคา/หน่วย          | ยี่ห้อ - รุ่น                | ได้รับมาตรฐาน | รูปภาพ                                                                              | ราคา/หน่วย    |               |
| 4. อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ |                                                     |                                 |               |                                                                                   |                     |                              |               |                                                                                     |               |               |
| 4.1                               | หน้ากากครึ่งหน้า ชนิดใส่กรอง (Half Face Respirator) | 3M 7502/37082                   | - NIOSH       |  | 760 บาท/คู่         | Sundstrom SR100              | EN            |   | 1,420 บาท/คู่ | 2.5 ปี        |
|                                   |                                                     | Sundstrom SR100                 | EN            |  | 1,420 บาท/คู่       |                              |               |                                                                                     | 1,420 บาท/คู่ | 2.5 ปี        |
|                                   |                                                     | 3M Secure Click™ HF-800         | NIOSH         |  | 980 บาท             | 3M Secure Click™ HF-800      | NIOSH         |  | 980 บาท       | 2.5 ปี        |
| 4.2                               | แผ่นกรองฝุ่น (Particulate Filter)                   | 3M 2071                         | - NIOSH       |  | 160 บาท/คู่ (Stock) |                              |               |                                                                                     |               |               |
| 4.3                               | ดอกรองสารเคมี (Cartridge)                           | 3M 6006 Multi Gas/Vapor (เขียว) | - NIOSH       |  | 480 บาท/คู่         |                              |               |                                                                                     |               |               |
|                                   |                                                     | Sundstrom 297                   | EN            |  | 590 บาท/ชิ้น        | Sundstrom 297                | EN            |   | 590 บาท/ชิ้น  | 6 เดือน       |
|                                   |                                                     | 3M™ Secure Click™ รุ่น D8006    | - NIOSH       |  | 640 บาท/คู่         | 3M™ Secure Click™ รุ่น D8006 | - NIOSH       |  | 640 บาท/คู่   | 6 เดือน       |

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้งานในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับรวมของอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

| Code                        | ชนิดของอุปกรณ์                                      | Site 1        |                  |                                                                                     |             | Site 2        |                  |                                                                                       |             | อายุการใช้งาน |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------|---------------|------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------|---------------|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------|---------------|
|                             |                                                     | ยี่ห้อ - รุ่น | ได้รับมาตรฐาน    | รูปภาพ                                                                              | ราคา/หน่วย  | ยี่ห้อ - รุ่น | ได้รับมาตรฐาน    | รูปภาพ                                                                                | ราคา/หน่วย  |               |
| 4.4                         | แผ่นกรองฝุ่น สำหรับใช้ร่วมกับดอกรองสารเคมี (Filter) | 3M 5N11       | - NIOSH          |  | 33 บาท/คู่  |               |                  |                                                                                       |             |               |
|                             |                                                     | Sundstrom     | EN               |  | 18 บาท/คู่  | Sundstrom     | EN               |   | 18 บาท/คู่  | 3 เดือน       |
|                             |                                                     | 3M D7N11      | - NIOSH          |  | 44 บาท/คู่  | 3M D7N11      | - NIOSH          |  | 44 บาท/คู่  | 3 เดือน       |
| 4.5                         | ฝาครอบดอกรอง (Filter Retainer)                      | 3M 501        | - CE0086         |  | 40 บาท/คู่  |               |                  |                                                                                       |             |               |
|                             |                                                     | Sundstrom     | EN               |  | 90          | Sundstrom     | EN               |   | 90          | 1 ปี          |
|                             |                                                     | 3M D701       | - NIOSH          |  | 58 บาท/คู่  | 3M D701       | - NIOSH          |  | 58 บาท/คู่  | 1 ปี          |
| <b>5. อุปกรณ์ป้องกันมือ</b> |                                                     |               |                  |                                                                                     |             |               |                  |                                                                                       |             |               |
| 5.1                         | ถุงมือหนัง (Leather Gloves)                         | Jobmaster     | -EN388<br>-EN407 |  | 110 บาท/คู่ | Jobmaster     | -EN388<br>-EN407 |   | 110 บาท/คู่ | 6 เดือน       |

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้งานในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับรวมของอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

| Code | ชนิดของอุปกรณ์                                      | Site 1                                |                                            |                                                                                   |             | Site 2                      |                                            |                                                                                     |             | อายุการใช้งาน |
|------|-----------------------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------------|--------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------|---------------|
|      |                                                     | ยี่ห้อ - รุ่น                         | ได้รับมาตรฐาน                              | รูปภาพ                                                                            | ราคา/หน่วย  | ยี่ห้อ - รุ่น               | ได้รับมาตรฐาน                              | รูปภาพ                                                                              | ราคา/หน่วย  |               |
| 5.2  | ถุงมือกันบาด<br>(Cut-Resistant Gloves)              | UMATTA                                | - CE                                       |  | 395 บาท/คู่ | UMATTA                      | - CE                                       |   | 395 บาท/คู่ | 6 เดือน       |
|      |                                                     | WG-728L DEXCUT                        | - EN388                                    |  | 280 บาท/คู่ | WG-728L DEXCUT              | - EN388                                    |  | 280 บาท/คู่ | 1 ปี          |
| 5.3  | ถุงมือกันสั่น                                       | Job Master                            | -EN388                                     |  | 48 บาท/คู่  | Job Master                  | -EN388                                     |   |             | 1 ปี          |
| 5.4  | ถุงมือป้องกันสารเคมี<br>(Chemical Resistant Gloves) | Mutiplus 35                           | - CE0086<br>- EN388<br>- EN374             |  | 240 บาท/คู่ | Mutiplus 35                 | - CE0086<br>- EN388<br>- EN374             |   |             | 3 เดือน       |
|      |                                                     | Safeline                              | - EN399<br>- EN374-3<br>- EN374-2          |  | 60 บาท/คู่  | Assurance                   | -EN374<br>-EN388<br>-EN420                 |   |             | 3 เดือน       |
|      |                                                     | MAPA 'StanZoil NK-22 382              | -EN374<br>-EN388<br>-EN421<br>-EN407       |  | 550 บาท/คู่ | MAPA 'StanZoil NK-22 382    | -EN374<br>-EN388<br>-EN421<br>-EN407       |  | 550 บาท/คู่ | 1 ปี          |
|      |                                                     | BESTSAFE 'CHEMTECH 01 #1813 (02-4201) | -EN240,<br>-EN388,<br>-EN374-2,<br>EN374-3 |  | 45บาท/คู่   | BESTSAFE 'CHEMTECH 01 #1813 | -EN240,<br>-EN388,<br>-EN374-2,<br>EN374-3 |  | 45บาท/คู่   | 3 เดือน       |

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้งานในบริษัท เท่านั้น เอกสารนี้มีความละเอียดและเป็นข้อมูลเชิงเทคนิคเท่านั้น  
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

| Code | ชนิดของอุปกรณ์                                       | Site 1                                                  |                                                                                     |                                                                                     |                                                | Site 2                                                  |                                      |                                                                                       |                                                | อายุการใช้งาน |
|------|------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|---------------|
|      |                                                      | ยี่ห้อ - รุ่น                                           | ได้รับมาตรฐาน                                                                       | รูปภาพ                                                                              | ราคา/หน่วย                                     | ยี่ห้อ - รุ่น                                           | ได้รับมาตรฐาน                        | รูปภาพ                                                                                | ราคา/หน่วย                                     |               |
|      |                                                      | BESTSAFEBS<br>TSAFE - NEO-<br>CUT 5 [3014](<br>02-4302) | EN 388<br>EN 374<br>EN 407<br>EN 421                                                |  |                                                | BESTSAFEBS<br>TSAFE - NEO-<br>CUT 5 [3014](<br>02-4302) | EN 388<br>EN 374<br>EN 407<br>EN 421 |  |                                                |               |
| 5.6  | ถุงมือป้องกันสารเคมีใช้แล้วทิ้ง<br>(Disposal Gloves) | TouchNTuff<br>92-600                                    | - CE 0493<br>- EN374                                                                |  | 340 บาท/กล่อง<br>(1 กล่อง = 50 คู่)<br>(Stock) | TouchNTuff<br>92-600                                    | - CE 0493<br>- EN374                 |   | 340 บาท/กล่อง<br>(1 กล่อง = 50 คู่)<br>(Stock) | -             |
|      |                                                      | TouchNTuff<br>92-670                                    | -ASTM D6319<br>- CE 0493<br>- EN374                                                 |  | 480(1 กล่อง = 50 คู่)<br>(Stock)               | TouchNTuff<br>92-670                                    | -ASTM D6319<br>- CE 0493<br>- EN374  |   | 480 (1 กล่อง = 50 คู่)<br>(Stock)              | -             |
|      | Sri Trung<br>Gloves<br>(NR Gloves)<br>ชนิด ไม่มีแป้ง | - CE 0493<br>- EN374                                    |  | 350 บาท/กล่อง<br>(1 กล่อง = 50 คู่)<br>(Stock)                                      |                                                |                                                         |                                      |                                                                                       |                                                | -             |

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้งานในบริษัท เท่านั้น เอกสารนี้มีความละเอียดและเป็นข้อมูลเชิงเทคนิคเท่านั้น  
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

| Code                 | ชนิดของอุปกรณ์         | Site 1                  |                                                                |                                                                                   |              | Site 2                                                         |                      |                                                                                     |              | อายุการใช้งาน        |
|----------------------|------------------------|-------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------------|
|                      |                        | ยี่ห้อ - รุ่น           | ได้รับมาตรฐาน                                                  | รูปภาพ                                                                            | ราคา/หน่วย   | ยี่ห้อ - รุ่น                                                  | ได้รับมาตรฐาน        | รูปภาพ                                                                              | ราคา/หน่วย   |                      |
| 6. ชุดป้องกันร่างกาย |                        |                         |                                                                |                                                                                   |              |                                                                |                      |                                                                                     |              |                      |
| 6.1                  | ชุดหมี (Coverall Suit) | Logonet                 | -                                                              |  | 800 บาท/ชุด  | Logonet                                                        |                      |  |              | ตามความสภาพการใช้งาน |
|                      |                        | inherent fire retardant | NFPA2112                                                       |  | 4000 บาท/ชุด | inherent fire retardant                                        | NFPA2112             |  | 4000 บาท/ชุด | ตามความสภาพการใช้งาน |
| 6.2                  | ชุดกาวน์ (Gown Suit)   | Cotton Comb Twill       | Cotton หรือเทียบเท่า                                           |  | 580 บาท/ชุด  | Cotton Comb Twill                                              | Cotton หรือเทียบเท่า |  | 580 บาท/ชุด  | ตามความสภาพการใช้งาน |
| 6.3                  | ชุดป้องกันสารเคมี      | DuPont Tychem C         | - EN 1149-1                                                    |  | 850 บาท/ชุด  | DuPont Tychem C                                                | - EN 1149-1          |  | 850 บาท/ชุด  | 1 ปี                 |
|                      |                        | DuPont Tychem F         | - EN 1149-1                                                    |  | 775 บาท/ชุด  | DuPont Tychem F                                                | - EN 1149-1          |   | 775 บาท/ชุด  | 1 ปี                 |
|                      |                        | Lakeland ChemMax-3      | TYPE 3, TYPE 4, TYPE 5, TYPE 6, EN14126, EN1073, EN1149, EN340 |  | 4500 บาท/ชุด | TYPE 3, TYPE 4, TYPE 5, TYPE 6, EN14126, EN1073, EN1149, EN340 |                      |   | 4500 บาท/ชุด | 1 ปี                 |

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารนี้มีความละเอียดอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น  
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

| Code           | ชนิดของอุปกรณ์                 | Site 1             |                    |                                                                                     |               | Site 2              |                                          |                                                                                       |               | อายุการใช้งาน |
|----------------|--------------------------------|--------------------|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------|---------------------|------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------|---------------|
|                |                                | ยี่ห้อ - รุ่น      | ได้รับมาตรฐาน      | รูปภาพ                                                                              | ราคา/หน่วย    | ยี่ห้อ - รุ่น       | ได้รับมาตรฐาน                            | รูปภาพ                                                                                | ราคา/หน่วย    |               |
| 7. รองเท้าหนัง |                                |                    |                    |                                                                                     |               |                     |                                          |                                                                                       |               |               |
| 7.1            | รองเท้าหนังบู๊ต (Safety Shoes) | Bestsafe สำหรับชาย | - CE 0362          |  | 795 บาท/คู่   | Bestsafe สำหรับชาย  | - CE 0362                                |   | 795 บาท/คู่   | 1 ปี          |
|                |                                |                    | - CE ,EN ISO 20345 |  | 795 บาท/คู่   |                     | - CE ,EN ISO 20345                       |   | 795 บาท/คู่   | 1 ปี          |
|                |                                | Pangolin-0203UG    | มอก.523-2554       |  | 1130 บาท/คู่  | Pangolin            | มอก.523-2554                             |   | 1130 บาท/คู่  | 1 ปี          |
|                |                                | Pangolin-2012CT    | มอก.523-2554       |  | 1380 บาท/คู่  | Pangolin            | มอก.523-2554                             |   | 1380 บาท/คู่  | 1 ปี          |
|                |                                | Pangolin-0208UG    | มอก.523-2554       |  | 1020 บาท/คู่  | Pangolin            | มอก.523-2554                             |  | 1020 บาท/คู่  | 1 ปี          |
| 7.2            |                                | KPR สำหรับหญิง     | - CE<br>- EN20345  |  | 1,080 บาท/คู่ | Pangolin สำหรับหญิง | - มอก. 523-2528<br>- CE<br>- ENISO 20345 |   | 1,080 บาท/คู่ | 1 ปี          |
| 7.3            | รองเท้าบู๊ตยาง (Safety Boots)  | KING'S             | - CE               |  | 780 บาท/คู่   | KING'S              | - CE                                     |   | 780 บาท/คู่   | 2 ปี          |

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารนี้มีความละเอียดอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น  
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.65

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

---

## เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม



## คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๓ ๑๑ /๒๕๖๕

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมโครงการในกลุ่มบริษัท  
กรุงเทพ ชินธิดิกส์ จำกัด

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๕๔/๒๕๕๕ เรื่อง แต่งตั้ง  
คณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการ  
กลุ่มบริษัท กรุงเทพ ชินธิดิกส์ (บีเอสที) ในประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ลงวันที่  
๑๔ กันยายน ๒๕๕๕ และคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๓๖๘/๒๕๕๕ เรื่อง แต่งตั้ง  
คณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการ  
กลุ่มบริษัท กรุงเทพ ชินธิดิกส์ (บีเอสที) ในประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (แก้ไขเพิ่มเติม)  
ลงวันที่ ๒๐ ธันวาคม ๒๕๕๕ นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต  
น้ำยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex) (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ของบริษัท กรุงเทพ ชินธิดิกส์ จำกัด ในพื้นที่นิคม  
อุตสาหกรรมมาบตาพุด ประกอบกับโครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 และโครงการผลิตยาง  
สังเคราะห์ SBR ที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว และสอดคล้องกับมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘  
แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๖๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น  
และแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมโครงการในกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ชินธิดิกส์ จำกัด  
ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ หน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

### ๑. องค์ประกอบ

|     |                                                                                           |                  |
|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| ๑.๑ | รองผู้ว่าการ (ปฏิบัติการ ๓)                                                               | ประธานกรรมการ    |
| ๑.๒ | ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด                                                 | รองประธานกรรมการ |
| ๑.๓ | ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง<br>กรมควบคุมมลพิษ                                 | กรรมการ          |
| ๑.๔ | สาธารณสุขจังหวัดระยอง                                                                     | กรรมการ          |
| ๑.๕ | ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ<br>สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ<br>สยามบรมราชกุมารี ระยอง | กรรมการ          |
| ๑.๖ | ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ<br>สิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง                        | กรรมการ          |
| ๑.๗ | ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาอาชีพชนวนมัย<br>และสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง                          | กรรมการ          |

/๑.๘ นายกเทศมนตรี...

-๒-

|      |                                                           |         |
|------|-----------------------------------------------------------|---------|
| ๑.๘  | นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด                           | กรรมการ |
| ๑.๙  | สถาบันปิโตรเลียมแห่งประเทศไทย                             | กรรมการ |
| ๑.๑๐ | ประธานชุมชนหนองแฟบ                                        | กรรมการ |
| ๑.๑๑ | ประธานชุมชนซอยร่วมพัฒนา                                   | กรรมการ |
| ๑.๑๒ | ประธานชุมชนวัดโสภณ                                        | กรรมการ |
| ๑.๑๓ | ประธานชุมชนอิสลาม                                         | กรรมการ |
| ๑.๑๔ | ประธานชุมชนตากวน-อ่าวประดู่                               | กรรมการ |
| ๑.๑๕ | ประธานชุมชนตลาดมาบตาพุด                                   | กรรมการ |
| ๑.๑๖ | ประธานชุมชนซอยประปา                                       | กรรมการ |
| ๑.๑๗ | ประธานชุมชนหนองบัวแดง                                     | กรรมการ |
| ๑.๑๘ | ประธานชุมชนมาบชูลุด                                       | กรรมการ |
| ๑.๑๙ | ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่                  | กรรมการ |
| ๑.๒๐ | ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กปากคลองตากวน                      | กรรมการ |
| ๑.๒๑ | ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กพยุ                               | กรรมการ |
| ๑.๒๒ | ผู้แทนชุมชนในพื้นที่ จำนวน ๒๕ คน                          | กรรมการ |
| ๑.๒๓ | พนักงานสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด<br>ที่ได้รับมอบหมาย | กรรมการ |
| ๑.๒๔ | ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ชินธิดิกส์ จำกัด         | กรรมการ |

และเลขานุการ

ให้คณะกรรมการฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี และดำรงตำแหน่งติดต่อกัน

ไม่เกิน ๒ วาระ

### ๒. หน้าที่และอำนาจ

- ๒.๑ ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อ  
สิ่งแวดล้อม
- ๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม  
และข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ
- ๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิด  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
- ๒.๔ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะ  
ได้ตามความจำเป็น
- ๒.๕ ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้า  
โครงการฯ ต่อคณะกรรมการฯ ตามความเหมาะสม
- ๒.๖ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อม  
ให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง

/๒.๗ พิจารณา...

๒.๗ พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน

๒.๘ พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินงานของโครงการ

๒.๙ จัดให้มีการอบรม ให้ความรู้ การดูงานภายใน ๖ เดือน นับแต่วันที่คำสั่งนี้มีผลใช้บังคับ และในทุก ๒ ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่หรือตามความเหมาะสม

๒.๑๐ กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง หรือมากกว่า หากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๒๗ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕



(นายวิรัช อัมระपाल)

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



---

เอกสารการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม  
ครั้งที่ 1/2569

## การประชุม

คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569

ณ ห้องประชุม 101 บจก. กรุงเทพ ชินริติกส์ (site 2)

วันพุธที่ 1 เมษายน พ.ศ. 2569 เวลา 09:00 – 12:00 น.



**BST**  
Elastomers

กลุ่มบริษัท กรุงเทพ ชินริติกส์ จำกัด



**INNOVATIVE CHEMICALS  
FOR VALUE GROWTH**

สร้างสรรค์นวัตกรรมเคมีภัณฑ์เพื่อการเติบโตอย่างมีคุณค่า



ครั้งที่ 1/2569

กำหนดการวาระการประชุม

01 เรื่องประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

02 รับรองรายงานการประชุม  
- เมื่อวันที่ 21 สิงหาคม 2568

03 เรื่องสืบเนื่อง

04 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

1. แนะนำกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ชินริติกส์ จำกัด
2. ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย  
อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์
3. กิจกรรมการหยุดซ่อมบำรุง

05 การพิจารณารายชื่อคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ และสิ่งแวดล้อม  
โครงการกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ชินริติกส์

2

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



บริษัทฯ ได้จัดทำนโยบายความเป็นส่วนตัว  
สำหรับผู้เข้าร่วมกิจกรรม



เพื่อให้ท่านทราบตามหัวข้อ ดังนี้

1. วัตถุประสงค์การประมวลผลข้อมูลส่วนบุคคล
2. ข้อมูลส่วนบุคคลที่เกี่ยวข้อง
3. การใช้คุกกี้ (เฉพาะกรณีที่ท่านใช้เว็บไซต์หรือแอปพลิเคชันของบริษัท)
4. การขอความยินยอมและผลกระทบที่เป็นไปได้จากการถอนความยินยอม
5. ระยะเวลาในการเก็บรักษาข้อมูลส่วนบุคคล
6. การเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลให้บุคคลอื่น
7. การส่งหรือโอนข้อมูลส่วนบุคคลไปต่างประเทศ
8. มาตรการความปลอดภัยสำหรับข้อมูลส่วนบุคคล
9. สิทธิเกี่ยวกับข้อมูลส่วนบุคคลของท่าน
10. ข้อมูลเกี่ยวกับผู้ควบคุมข้อมูลส่วนบุคคล และเจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมข้อมูลส่วนบุคคล

โดยท่านสามารถศึกษาและเพิ่มเติมหรือ  
ขอใช้สิทธิของเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคล ได้โดย

- Scan QR code
- <https://www.bst.co.th/privacy-policy>
- ติดต่อเจ้าหน้าที่ประสานงานประจำบริษัท



ภาพในนามบัตร ภาพถ่าย และเสียงของผู้ร่วมงาน  
ซึ่งไม่แนบเพื่อสื่อสารและเพื่อการประชาสัมพันธ์  
Images and audio are being monitored and recorded for purpose of  
publicity and public relations.

Data Controller : ผู้ควบคุมข้อมูลส่วนบุคคล  
บริษัท กรุงเทพ ชินริติกส์ จำกัด และบริษัท บีเอสที วัสดุโพลีเมอร์ จำกัด  
Bangkok Synthetics Co., Ltd., and BST Elastomers Co., Ltd.  
Tel : (662) 879-5120



เจ้าของข้อมูลส่วนบุคคลสามารถศึกษาและเพิ่มเติม  
ข้อมูลการคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคลได้ที่  
<https://www.bst.co.th/privacy-policy>  
For more information, please scan QR code or contact  
to website <https://www.bst.co.th/privacy-policy>



ภาพในงานมีการถ่ายภาพและบันทึกภาพของผู้ร่วมงาน  
เพื่อใช้เผยแพร่ต่อสาธารณะและเพื่อประชาสัมพันธ์  
Images are being recorded for purpose of publicity and public  
relations.

Data Controller : ผู้ควบคุมข้อมูลส่วนบุคคล  
บริษัท กรุงเทพ ชินริติกส์ จำกัด และบริษัท บีเอสที วัสดุโพลีเมอร์ จำกัด  
Bangkok Synthetics Co., Ltd., and BST Elastomers Co., Ltd.  
Tel : (662) 879-5120



เจ้าของข้อมูลส่วนบุคคลสามารถศึกษาและเพิ่มเติม  
ข้อมูลการคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคลได้ที่  
<https://www.bst.co.th/privacy-policy>  
For more information, please scan QR code or contact  
to website <https://www.bst.co.th/privacy-policy>

3

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



วาระที่ 1

วาระที่ 2

วาระที่ 3

วาระที่ 4

วาระที่ 5

Safety Sharing: รู้เท่าทัน AI



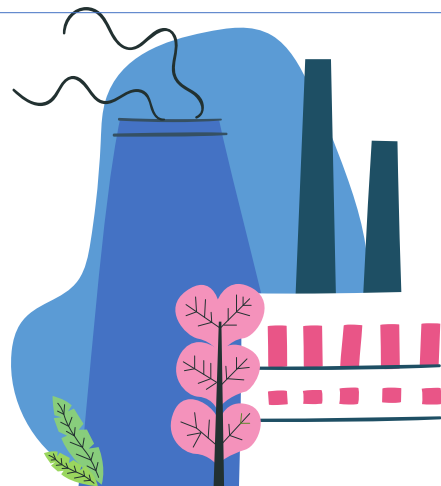
4

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



# วาระที่ 01

## เรื่องประธานแจ้งเพื่อทราบ

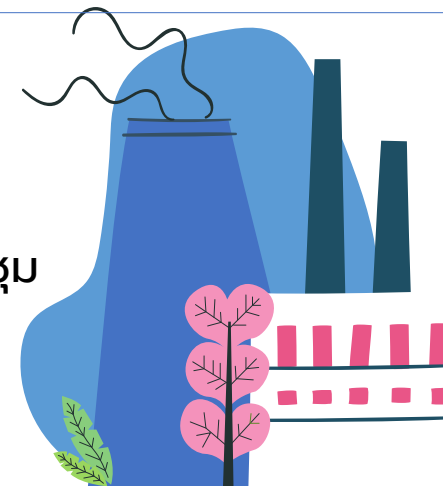


การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



# วาระที่ 02

## เรื่องรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 2/68 (21 สิงหาคม 2568)



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



## รายงานการประชุม ครั้งที่ 2/2568 เมื่อวันที่ 21 สิงหาคม 2568

### การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ #2/2568

จำนวนผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด: 62 ท่าน

คณะกรรมการ: 45 ท่าน (ภาครัฐ 7 ท่าน ขุนชน 35 ท่าน และตัวแทน BST 3 ท่าน)  
ผู้เข้าร่วมประชุม: 17 ท่าน

1. ประธานเปิดการประชุม
2. ประธานแจ้งเพื่อทราบ
3. ประธานรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 1/2568
4. ประธานเสนอญัตติ
5. ประธานเสนอญัตติ
6. ประธานเสนอญัตติ
7. ประธานเสนอญัตติ
8. ประธานเสนอญัตติ
9. ประธานเสนอญัตติ
10. ประธานเสนอญัตติ
11. ประธานเสนอญัตติ
12. ประธานเสนอญัตติ
13. ประธานเสนอญัตติ
14. ประธานเสนอญัตติ
15. ประธานเสนอญัตติ
16. ประธานเสนอญัตติ
17. ประธานเสนอญัตติ
18. ประธานเสนอญัตติ
19. ประธานเสนอญัตติ
20. ประธานเสนอญัตติ
21. ประธานเสนอญัตติ
22. ประธานเสนอญัตติ
23. ประธานเสนอญัตติ
24. ประธานเสนอญัตติ
25. ประธานเสนอญัตติ
26. ประธานเสนอญัตติ
27. ประธานเสนอญัตติ
28. ประธานเสนอญัตติ
29. ประธานเสนอญัตติ
30. ประธานเสนอญัตติ
31. ประธานเสนอญัตติ
32. ประธานเสนอญัตติ
33. ประธานเสนอญัตติ
34. ประธานเสนอญัตติ
35. ประธานเสนอญัตติ
36. ประธานเสนอญัตติ
37. ประธานเสนอญัตติ
38. ประธานเสนอญัตติ
39. ประธานเสนอญัตติ
40. ประธานเสนอญัตติ
41. ประธานเสนอญัตติ
42. ประธานเสนอญัตติ
43. ประธานเสนอญัตติ
44. ประธานเสนอญัตติ
45. ประธานเสนอญัตติ



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



# วาระที่ 03

## เรื่องสืบเนื่อง : ไม่มีเรื่องสืบเนื่อง

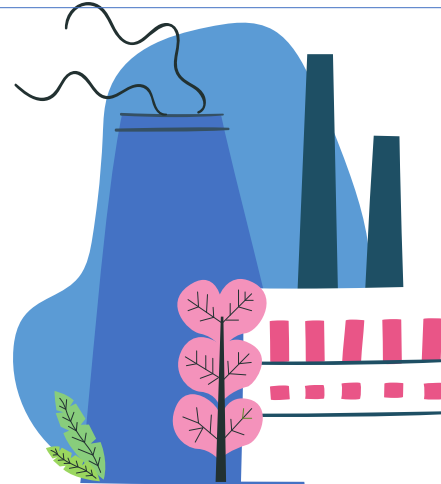


การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



# วาระที่ 04

## เรื่องแจ้งเพื่อทราบ



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



### 4.1 แนะนำกลุ่มบริษัท BST ข้อมูลทั่วไป

**BST**

กรุงเทพ ซินธิติกส์  
ผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4

**BSTE**

บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส  
ผลิตยางสังเคราะห์

**NBL**

กรุงเทพ ซินธิติกส์ สาขา 2  
ผลิตน้ำยาง เอ็น บี อาร์



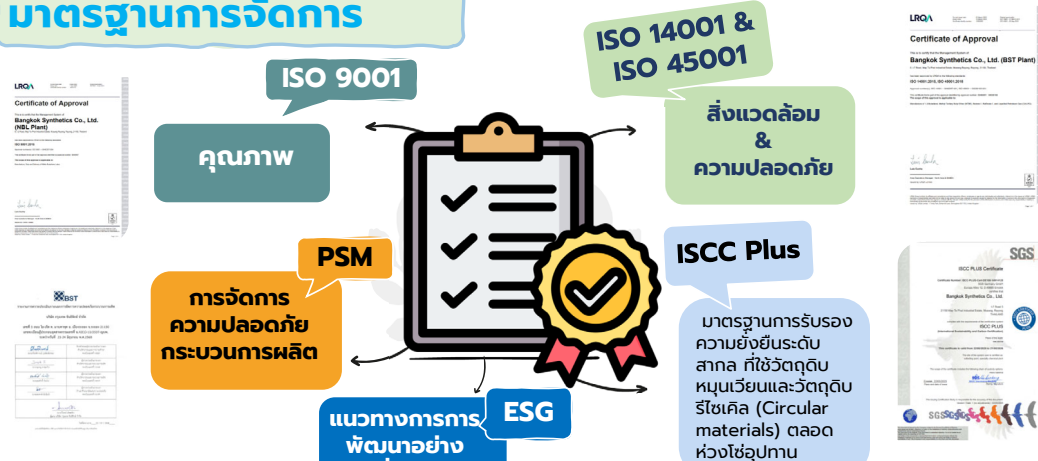
นิคมอุตสาหกรรม  
มาบตาพุด

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



### 4.1 แนะนำกลุ่มบริษัท BST ความภาคภูมิใจ

## มาตรฐานการจัดการ



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



### 4.1 แนะนำกลุ่มบริษัท BST ความภาคภูมิใจ

## รางวัลด้านการดำเนินการอย่างยั่งยืน



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569

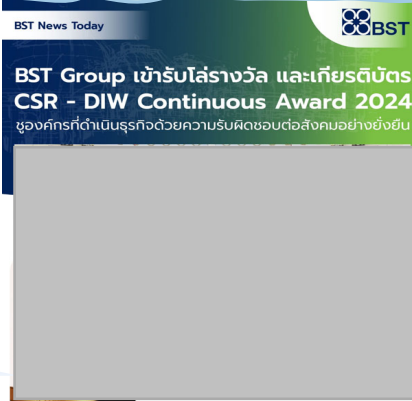




#### 4.1 แนะนำกลุ่มบริษัท BST ความภาคภูมิใจ

##### รางวัลด้านการดำเนินการอย่างยั่งยืน

##### รางวัลด้านการอยู่ร่วมกันกับสังคม



13

การประชุมคณะกรรมการมวลงนสัมพันธและสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



#### 4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

ESG



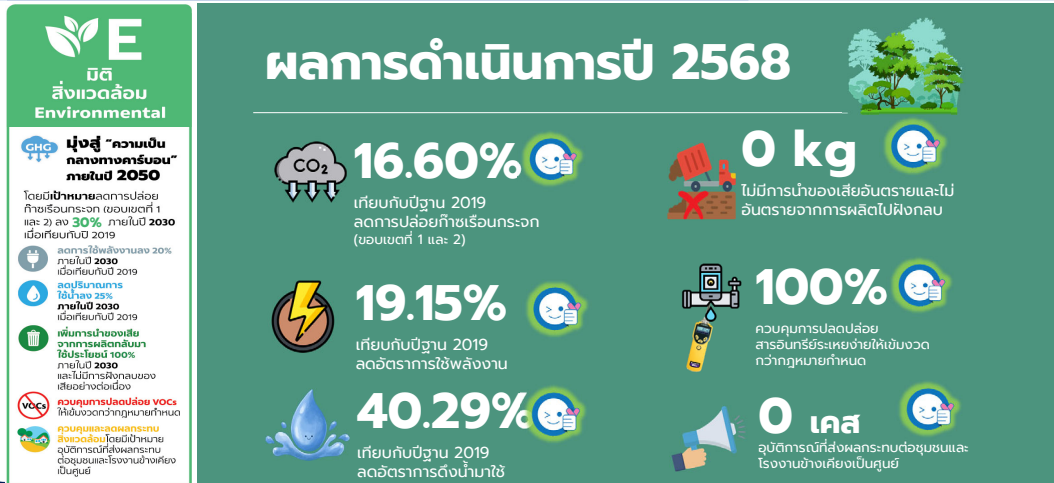
14

การประชุมคณะกรรมการมวลงนสัมพันธและสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



#### 4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

ESG



การประชุมคณะกรรมการมวลงนสัมพันธและสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



#### 4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

ESG



การประชุมคณะกรรมการมวลงนสัมพันธและสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569





**มิตี  
บรรษัทภิบาล  
Governance**

**ดำเนินธุรกิจ**  
อย่างถูกต้องและ  
โปร่งใสในทุกสถานการณ์  
ด้วยหลักธรรมาภิบาล  
ภายใต้จรรยาบรรณ  
ขององค์กร (BST Group -  
Code of Conduct)

**๕** อุบัติการณ์ของการ  
ละเมิดกฎหมายและ  
กฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง

 อุบัติการณ์เกี่ยวกับการละเมิดจรรยาบรรณองค์กร = 0

 พนักงานทุกคนผ่าน  
การทำแบบทดสอบ  
ด้านจริยธรรม **100%**

## ผลการดำเนินการปี 2568

0 เคส   
การปิดจรรยาบรรณ

**0 เคส** 

การละเมิดพิศภพพมหาย/ภฏะเบียบ

**100%** 

พนักงานทุกคนได้รับการสื่อสาร  
อบรมและผ่านแบบทดสอบด้าน  
จริยธรรม

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



# ระบบการจัดการ ด้านสิ่งแวดล้อม

ผลการตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม ในปี พ.ศ. 2565-2568

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



## แผนการตรวจด้านสิ่งแวดล้อมวัดตามมาตรการฯ EIA

| สารตั้งต้น<br>Raw Material |                         |                                             |           |               |        |      |      |      |      |      |      |      |      | Mixed C4, Raff 1,<br>Methanol | 1,3-บิวทาไดเอน,<br>สไตรีน                                                                                      | 1,3-บิวทาไดเอน,<br>นอร์สไตรีนไตรส์                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                           |
|----------------------------|-------------------------|---------------------------------------------|-----------|---------------|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| การตรวจวัด<br>สิ่งแวดล้อม  |                         | จุดตรวจวัด                                  | Site      | ความถี่       | ม.ก.พ. | ม.ค. | ก.พ. | ม.พ. | พ.ค. | ค.ค. | ก.ค. | ก.พ. | พ.ค. | ม.ค.                          | Site 1<br>(BST)                                                                                                | Site 1<br>(BSTE)                                                                                                                                                                     | Site 2<br>(NBL)                                                                                                                                                                                                                           |
| อากาศ                      | อากาศในบรรยากาศ         | พื้นที่ชุมชน                                | Site 18.2 | 1 ครั้ง/เดือน | ✓      | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓                             | 1,3-บิวทาไดเอน, ไนโตรทาร์บอน<br>รอน (THC), ไนโตรทาร์บอนไบรอน<br>ดีน (NMHC), ออกไซด์ของ<br>ไนโตรเจน (NOx), MTBE | 1,3-บิวทาไดเอน, สไตรีน                                                                                                                                                               | 1,3-บิวทาไดเอน,<br>นอร์สไตรีนไตรส์                                                                                                                                                                                                        |
|                            |                         | ริมรั้วโรงงาน                               | Site 2    | 1 ครั้ง/เดือน | ✓      | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓                             | -                                                                                                              | -                                                                                                                                                                                    | 1,3-บิวทาไดเอน,<br>นอร์สไตรีนไตรส์                                                                                                                                                                                                        |
|                            | อากาศจาก<br>แหล่งกำเนิด | ปล่องระบาย                                  | Site 18.2 | 2 ครั้ง/ปี    |        |      |      |      |      |      |      |      |      | ✓                             | 1,3-บิวทาไดเอน,<br>ออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx)                                                                    | 1,3-บิวทาไดเอน, สไตรีน                                                                                                                                                               | 1,3-บิวทาไดเอน,<br>ออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx)                                                                                                                                                                                               |
| เสียง                      | เสียงในบรรยากาศ         | พื้นที่ชุมชน                                | Site 18.2 | 2 ครั้ง/ปี    |        |      |      |      |      |      |      |      |      | ✓                             | ระดับเสียงเฉลี่ยถ่วงน้ำหนัก-กลางวัน (Ldn), ระดับเสียงสูงสุด (Lmax),<br>ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24hr)  |                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                           |
|                            |                         | ริมรั้วโรงงาน                               | Site 18.2 | 2 ครั้ง/ปี    |        |      |      |      |      |      |      |      |      | ✓                             | ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24hr), ระดับเสียงเฉลี่ยถ่วงน้ำหนัก-กลางวัน (Ldn),<br>ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)  |                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                           |
| น้ำ                        | น้ำผิวดิน               | น้ำที่จาการระบบ<br>บำบัด                    | Site 18.2 | 1 ครั้ง/เดือน | ✓      | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓                             | -                                                                                                              | อุณหภูมิ, ความเข้มข้น-ค่า,<br>ของแข็งแขวนลอย, ของแข็งละลาย,<br>ออกซิเจนละลาย (DO)<br>ความเค็มจากการกลั่นตัวจากวัชพืชและ<br>แร่ (BOD <sub>5</sub> , COD), ฆ่าเชื้อไฮโดรเจน,<br>สไตรีน | อุณหภูมิ, ความเข้มข้น-ค่า,<br>ของแข็งแขวนลอย, ของแข็งละลาย,<br>ความเค็มจากการกลั่นตัวจากวัชพืชและ<br>แร่ (BOD <sub>5</sub> , COD) นอร์สไตรีนไตรส์<br>(1,3-บิวทาไดเอน, ส, ปริมาณไนโตรเจน<br>จากสารไนโตรเจน, ฆ่าเชื้อและสไตรีน,<br>ไซยาไนด์ |
|                            | ระบบผลิตน้ำหล่อ<br>เย็น | น้ำ-ระบบที่จาการ<br>ระบบผลิตน้ำหล่อ<br>เย็น | Site 1    | 1 ครั้ง/เดือน | ✓      | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓    | ✓                             | ปริมาณสารอินทรีย์ทั้งหมด<br>(TOC)                                                                              |                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                           |

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



# อนาคต

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



## ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ

## Site 1

### 1,3 บิวทาไดเอิน (BD) พื้นที่ชุมชน

ไฮโดรคาร์บอนรวม (THC),  
ไฮโดรคาร์บอนไม่รวมมีเทน (NMHC),  
MTBE, ออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx)  
ในพื้นที่ชุมชน

## อากาศจากปล่องระบายน

## Site 2

### 1,3 บิวทาไดเอิน (BD) พื้นที่ชุมชน

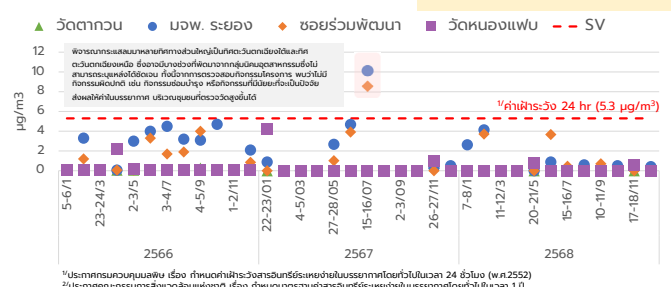
1,3 บิวทาไดเอิน (BD) รมั่ว

อะคริโลไนไตรล์ (AN) พื้นที่ชุมชน

อะครีโลไนไตรล์ (AN) ริมรั้ว

## อากาศจากปล่องระบาย

**Site 1** • 1,3 บิวทาไดอิน (BD) ในบรรยากาศ: พื้นที่ชุมชน

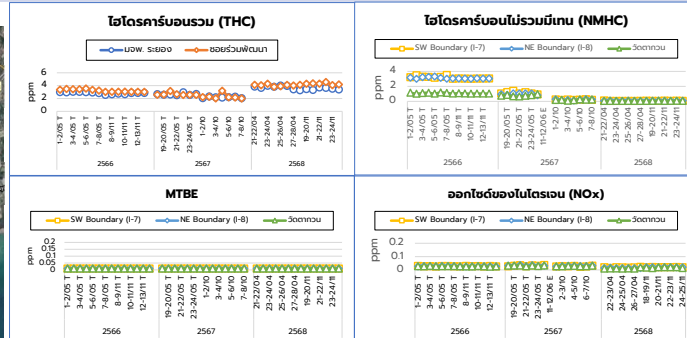


## คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

มกราคม 2566 – ธันวาคม 2568 (หน่วย : โมโครกรัม/ลูกบาศก์เมตร)

**ส่วนใหญ่อยู่ในค่าเผื่อระวัง 24 ชม.**

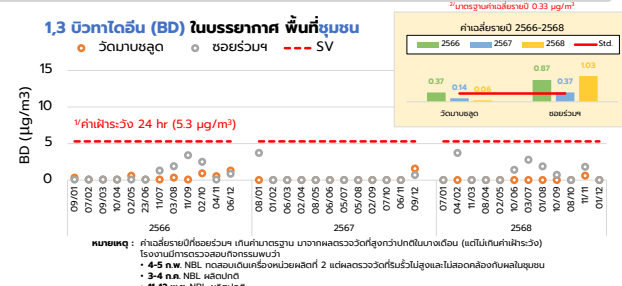
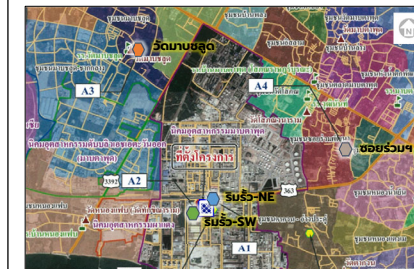
**Site1** • คุณภาพอากาศในบรรยากาศ: พื้นที่ชุมชน



คุณภาพอากาศในบรรยากาศ มกราคม 2566 – ธันวาคม 2568  
หน่วย : ส่วนในล้านส่วน (ppm)

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569

**Site 2** • 1,3-บิวทาไดอีน (BD) ในบรรยากาศ : พื้นที่ชุมชน



## คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

มกราคม 2566 – ธันวาคม 2568  
(หน่วย : ไมโครกรัม/ลูกบาศก์เมตร)**សេចក្តីសន្និដ្ឋានរបស់គណៈកម្មាធិការ ៣៤**

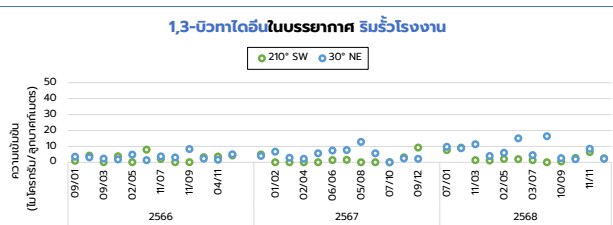
พาสปอร์ตฉบับใหม่มีผลใช้ 24 ชม.



**Site 2** • 1,3-บิวทาไดอิน (BD) ในบรรยากาศ : ริมรั้วโรงงาน



**คุณภาพอากาศในบรรยากาศ**  
พารามิเตอร์ : 1,3-บิวทาไดอิน  
วิธีตรวจวัด : TO-15  
ความถี่ : 1 ครั้ง/เดือน



**คุณภาพอากาศในบรรยากาศ**  
มกราคม 2566 – ธันวาคม 2568  
หน่วย : ไมโครกรัม/ลูกบาศก์เมตร

**แนวโน้มใกล้เคียงเดิม**



บริเวณริมรั้วโรงงาน ไม่พบผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับมาตรฐาน เนื่องจากเป็นจุดตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังและดูแลแนวโน้ม เพื่อนำไปปรับปรุงกระบวนการผลิต และป้องกันความเสี่ยง

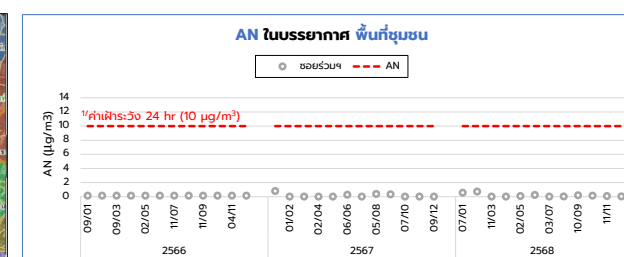
การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



**Site 2** • อะคริไลไนไตรล์ (AN) ในบรรยากาศ : พื้นที่ชุมชน



**คุณภาพอากาศในบรรยากาศ**  
พารามิเตอร์ : อะคริไลไนไตรล์  
วิธีตรวจวัด : TO-15  
ความถี่ : 1 ครั้ง/เดือน



\*ประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่อง กำหนดค่าเฝ้าระวังสารอันตรายร้ายแรงในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 24 ชั่วโมง (พ.ศ.2552)

**คุณภาพอากาศในบรรยากาศ**  
มกราคม 2566 – ธันวาคม 2568  
หน่วย : ไมโครกรัม/ลูกบาศก์เมตร

**ผลไม่เกินค่าเฝ้าระวัง 24 ชม.**



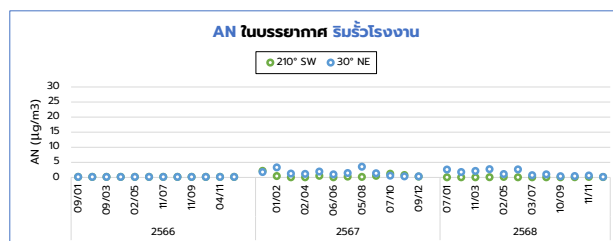
การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



**Site 2** • อะคริไลไนไตรล์ (AN) ในบรรยากาศ : ริมรั้วโรงงาน



**คุณภาพอากาศในบรรยากาศ**  
พารามิเตอร์ : อะคริไลไนไตรล์  
วิธีตรวจวัด : TO-15  
ความถี่ : 1 ครั้ง/เดือน



**คุณภาพอากาศในบรรยากาศ**  
มกราคม 2566 – ธันวาคม 2568  
หน่วย : ไมโครกรัม/ลูกบาศก์เมตร

**แนวโน้มใกล้เคียงเดิม**



บริเวณริมรั้วโรงงาน ไม่พบผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับมาตรฐาน เนื่องจากเป็นจุดตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังและดูแลแนวโน้ม เพื่อนำไปปรับปรุงกระบวนการผลิต และป้องกันความเสี่ยง

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



**Site 1**  
**BST**



**Thermal Oxidizer Unit (TOx)**

หน่วยกำจัดก๊าซระเหยจากกระบวนการผลิต



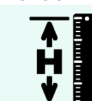
**อุณหภูมิในการเผาไหม้**  
**> 982** องศาเซลเซียส



**ความสามารถในการกำจัด**  
**1,3-บิวทาไดอิน**  
**> 99.8%**



**ค่าควบคุมอัตรากระขาย**



**ความสูงปล่อง**  
**30** เมตร



**งบประมาณในการติดตั้ง**  
**360** ล้านบาท

|               | 1,3-บิวทาไดอิน (BD) | ไนโตรเจนออกไซด์ (NOx) |
|---------------|---------------------|-----------------------|
| Site 1<br>BST | 0.0007 กรัม/วินาที  | 0.1978 กรัม/วินาที    |
| Site 2<br>NBL | 0.00112 กรัม/วินาที | 0.058 กรัม/วินาที     |
|               | 0.00184 กรัม/วินาที | 0.0951 กรัม/วินาที    |



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569









## ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ

### Site 1

คุณภาพน้ำทิ้งจาก  
ระบบบำบัดน้ำเสีย



คุณภาพน้ำระบายทิ้ง  
จากระบบน้ำหล่อเย็น



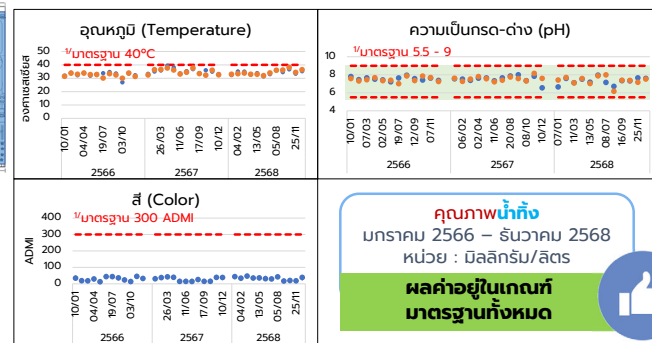
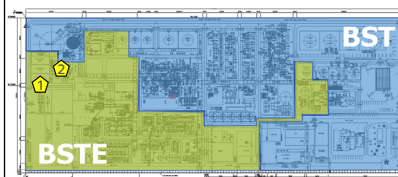
### Site 2

คุณภาพน้ำทิ้งจาก  
ระบบบำบัดน้ำเสีย



### Site 1 • คุณภาพน้ำทิ้ง

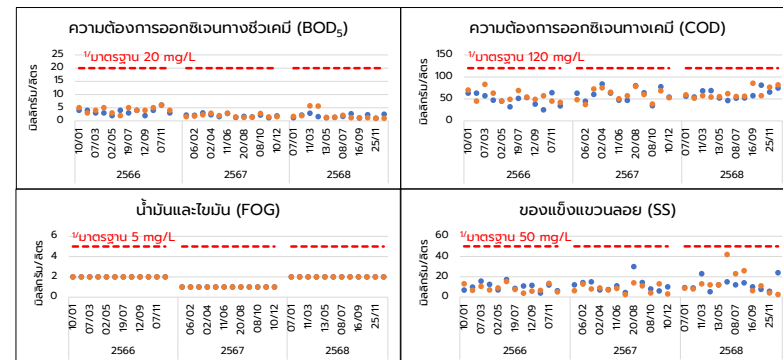
- น้ำหลังผ่านระบบบำบัดก่อนเข้า Final Check Basin
- จุดปล่อยน้ำหลังผ่านระบบบำบัด



\*ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำจากโรงงาน พ.ศ.2560 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำจากโรงงานอุตสาหกรรมและเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ.2559

### Site 1 • คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)

- น้ำหลังผ่านระบบบำบัดก่อนเข้า Final Check Basin
- จุดปล่อยน้ำหลังผ่านระบบบำบัด



\*ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำจากโรงงาน พ.ศ.2560 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำจากโรงงานอุตสาหกรรมและเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ.2559

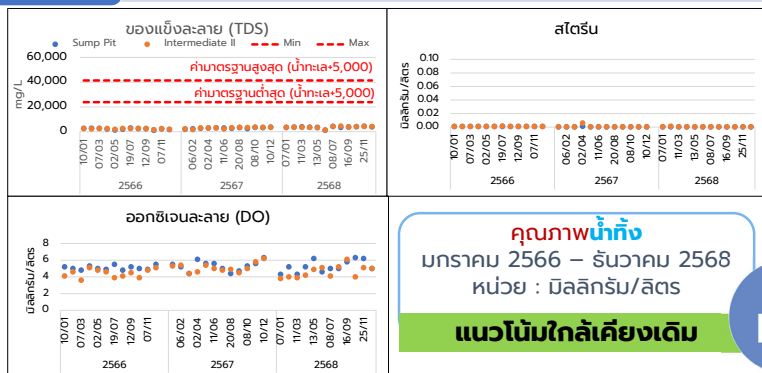
**คุณภาพน้ำทิ้ง**  
มกราคม 2566 –  
ธันวาคม 2568  
หน่วย : มิลลิกรัม/ลิตร

**ผลค่าอยู่ในเกณฑ์  
มาตรฐานทั้งหมด**

หมายเหตุ  
2568 SECOT บริษัทฯ ND  
เป็นค่าเฉลี่ยของค่าจากการดำเนินงาน  
ใช้ข้อมูลปฏิบัติการตรวจสอบ Validate  
Method ไม่เพื่อให้ผลค่าในการทดสอบ  
• FOG 1 เป็น 2.0  
• TDS จาก 50 เป็น 25 mg/l  
• SS จาก 5 เป็น 2.5

## Site 1 • คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)

- น้ำหลังผ่านระบบบำบัดก่อนเข้า Final Check Basin
- จุดปล่อยน้ำหลังผ่านระบบบำบัด



**คุณภาพน้ำทิ้ง**  
มกราคม 2566 – ธันวาคม 2568  
หน่วย : มิลลิกรัม/ลิตร

**แนวโน้มใกล้เคียงเดิม**

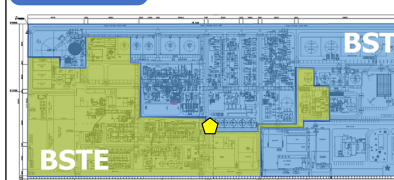


1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 และประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมและประเภทการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



## Site 1 • คุณภาพน้ำระบายทิ้งจากระบบผลิตน้ำหล่อเย็น



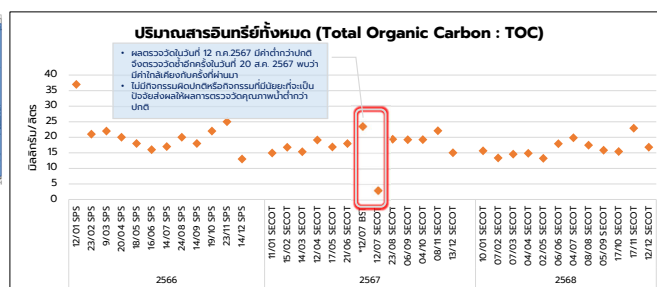
**จุดตรวจวัด**  
จุดปล่อยน้ำจากระบบผลิตน้ำหล่อเย็น

**วิธีตรวจวัด**  
แบบฉาบ

**ความถี่**  
เดือนละ 1 ครั้ง

**ผู้ตรวจวัด**  
บริษัท ที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม

**TOC คืออะไร**  
สารอินทรีย์ที่วัดได้จากปริมาณคาร์บอนทั้งหมดที่ประกอบอยู่ในสารอินทรีย์  
สารอินทรีย์ ↑ ออกซิเจนในน้ำ ↓



**คุณภาพน้ำระบายทิ้งจากระบบผลิตน้ำหล่อเย็น**  
มกราคม 2566 – ธันวาคม 2568  
หน่วย : มิลลิกรัม/ลิตร

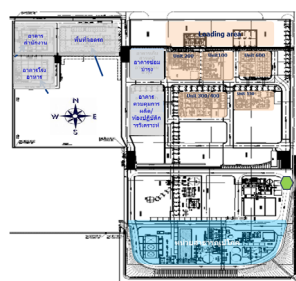
**แนวโน้มใกล้เคียงเดิม**



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569

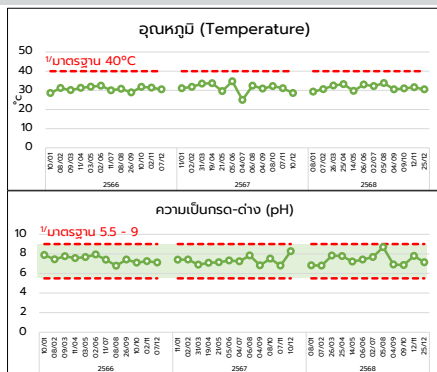


## Site 2 • คุณภาพน้ำทิ้ง



**จุดตรวจวัด**  
จุดปล่อยน้ำหลังผ่านระบบบำบัด (Final Check Basin)

1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 และประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมและประเภทการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559



**คุณภาพน้ำทิ้ง**  
มกราคม 2566 – ธันวาคม 2568  
หน่วย : มิลลิกรัม/ลิตร

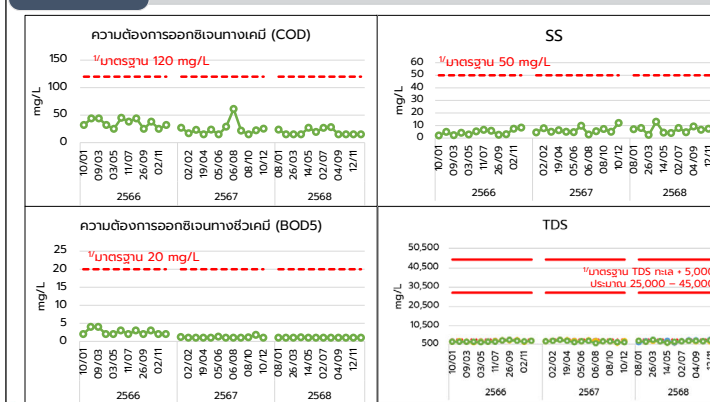
**ผลค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด**



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



## Site 2 • คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)



**คุณภาพน้ำทิ้ง**  
มกราคม 2566 – ธันวาคม 2568  
หน่วย : มิลลิกรัม/ลิตร

**ผลค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด**



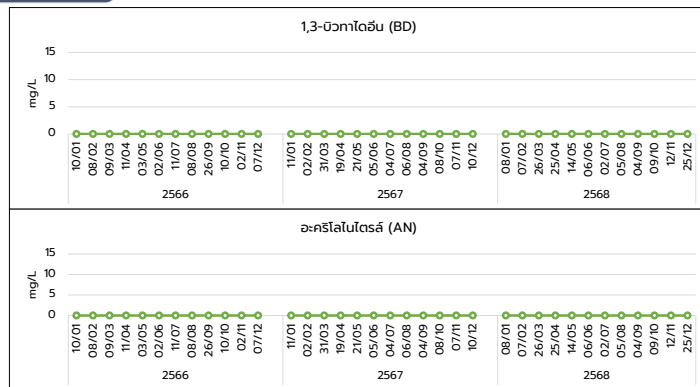
**จุดตรวจวัด**  
จุดปล่อยน้ำหลังผ่านระบบบำบัด (Final Check Basin)

1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 และประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมและประเภทการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



## Site 2 • คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)



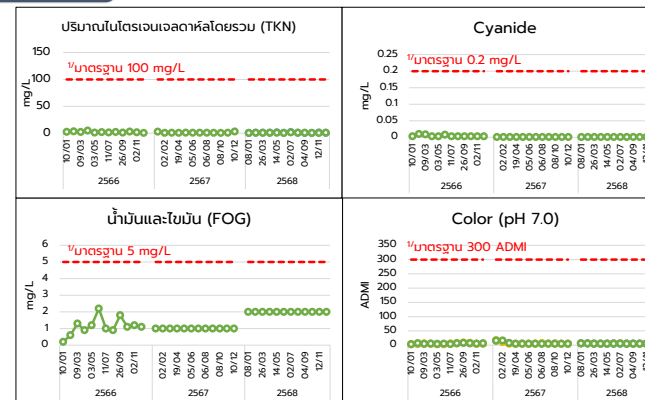
**คุณภาพน้ำทิ้ง**  
มกราคม 2566 – ธันวาคม 2568  
หน่วย : มิลลิกรัม/ลิตร

ค่าน้อย แนวโน้มใกล้เคียงเดิม



**จุดตรวจวัด**  
จุดปล่อยน้ำทิ้งผ่านระบบบำบัด  
(Final Check Basin)

## Site 2 • คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)



**คุณภาพน้ำทิ้ง**  
มกราคม 2566 – ธันวาคม 2568  
หน่วย : มิลลิกรัม/ลิตร

ผลค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด

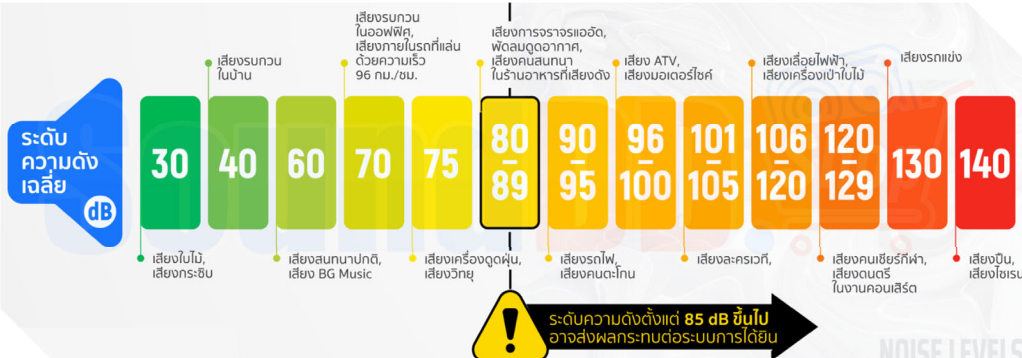


**หมายเหตุ**  
2568 SECOT บริษัท ND  
เป็นค่าแบบเบื้องต้นจากห้องปฏิบัติการ  
ให้ข้อมูลเบื้องต้นเพื่อการตัดสินใจ Validated  
Method ไม่พึงใช้ค่าในการตัดสินใจ  
• FOG 1 เป็น 2.0  
• TDS จาก 50 เป็น 25 mg/l  
• SS จาก 5 เป็น 2.5

\*ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบาย  
น้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ  
สิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน  
อุตสาหกรรมและเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

**จุดตรวจวัด**  
จุดปล่อยน้ำทิ้งผ่านระบบบำบัด  
(Final Check Basin)

# ระดับเสียง



## ผลการตรวจวัดเสียง

### Site 1

เสียงบริเวณพื้นที่ชุมชน



เสียงบริเวณริมรั้ว



### Site 2

เสียงบริเวณพื้นที่ชุมชน

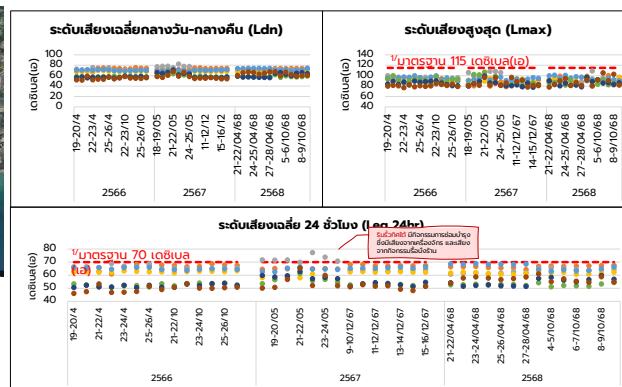


เสียงบริเวณริมรั้ว





## Site 1 • ระดับเสียงในบรรยากาศ

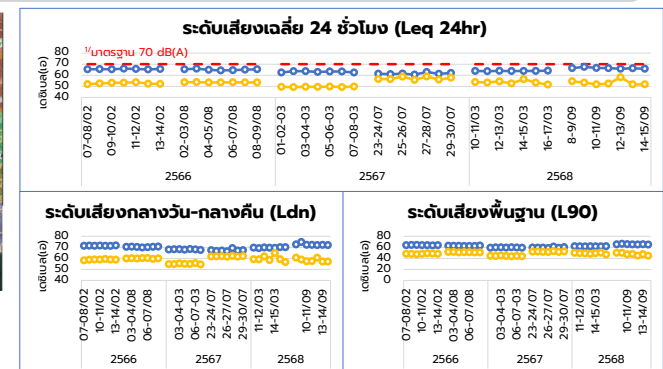
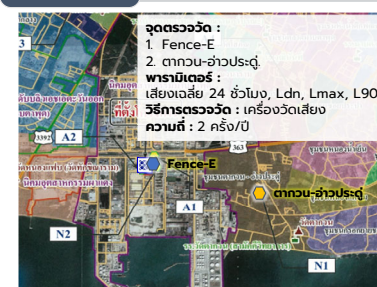


1/ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



## Site 2 • ระดับเสียงในบรรยากาศ



1/ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

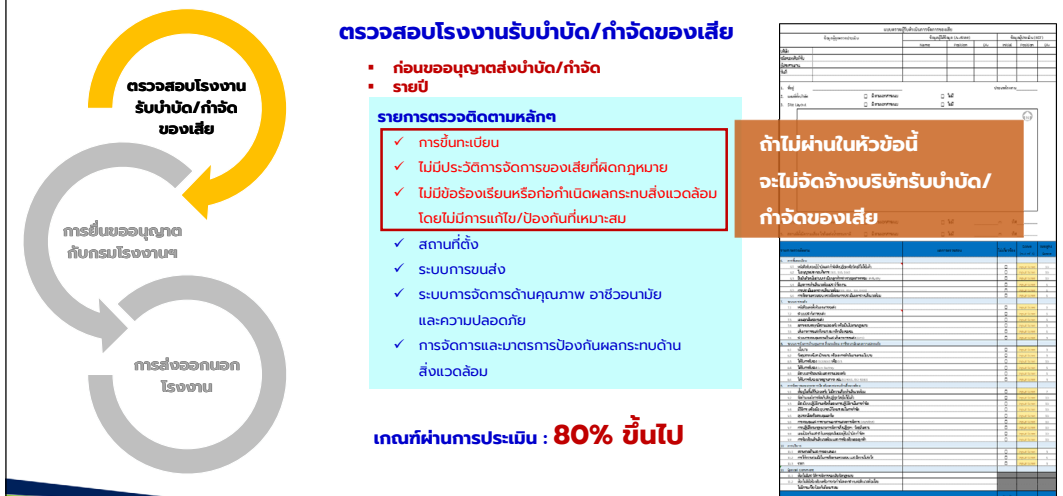
การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



## การจัดการของเสีย



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



## 4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

### ด้านสิ่งแวดล้อม: ของเสีย

1. ชื่อผู้ 209 หมู่ 5 ถนนมิตรภาพ ต.บึงกาฬ อ.บึงกาฬ จ.บึงกาฬ 18260

2. แผนที่สิ่งบ่งชี้ ☐ มี ตามเอกสารแนบ ☐ ไม่มี

3. Site Layout ☐ มี ตามเอกสารแนบ ☐ ไม่มี

4. สถานที่ที่มีความเสี่ยง ใกล้เคียงชุมชน ☐ มี ตามเอกสารแนบ ☐ ไม่มี 4000 m จิต W

5. สถานที่ที่มีความเสี่ยง ใกล้เคียงแหล่งชุมชน ☐ มี ตามเอกสารแนบ ☐ ไม่มี m จิต

ตรวจสอบสถานที่ตั้ง ใกล้แหล่งชุมชน/แหล่งน้ำธรรมชาติ

ตัวอย่างการตรวจสอบของบริษัท TPIPL วันที่ 27 มิ.ย. 68

49

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



## 4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

### ด้านสิ่งแวดล้อม: ของเสีย

9.การจัดการ และมาตรการป้องกันผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

ตั้งอยู่ในพื้นที่ที่ปลอดภัย ไม่มีความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อม

จัดทำแผนผังการจัดเก็บสิ่งปฏิกูลวัสดุไม่ใช้แล้ว

มีระเบียบปฏิบัติงานหรือขั้นตอนการปฏิบัติงานในการกำจัด

มีวิธีการ เครื่องมือ อุปกรณ์ ที่เหมาะสมในการกำจัด

อุปกรณ์ลดหรือควบคุมมลพิษ

การควบคุมและการรายงานเอกสารแสดงการจัดการ (Manifest)

การปฏิบัติตามกฎหมายการจัดการสิ่งปฏิกูลฯ/ วัตถุอันตราย

แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินของผู้รับบำบัด/กำจัด

การร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม และการร้องเรียนของลูกค้า

50

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



## 4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

### ด้านสิ่งแวดล้อม: ของเสีย

☐ ตรวจสอบโรงงานรับบำบัด/กำจัดของเสีย

แผนและผลการตรวจสอบโรงงานรับบำบัด/กำจัดกากของเสีย 2568

| แผนการตรวจประเมินผู้รับกำจัด/บำบัดของเสียอันตราย ประจำปี 2568 |              |           |                                         |             |     | ความคืบหน้า | 100% |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |  |  |
|---------------------------------------------------------------|--------------|-----------|-----------------------------------------|-------------|-----|-------------|------|-------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|------|--|--|
|                                                               |              |           |                                         |             |     | ปี 2568     |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |  |  |
| เกณฑ์                                                         | ประเภทโรงงาน | ชื่อ      | บริษัท                                  | สถานที่ตั้ง | ผล  | ม.ค.        | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. |  |  |
| 80%                                                           | 101          | STL       | บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด    | สระบุรี     | 96% |             |      |       |       |      | 26    |      | 7    |      |      |      |      |  |  |
| 80%                                                           | 106          | MEE       | บริษัท เอลซี อิมพอร์ต จำกัด             | ระยอง       | 99% |             |      |       |       |      |       |      | 7    |      |      |      |      |  |  |
| 80%                                                           | 106          | SCleco    | บริษัท เอส ซี โอ อีที เออร์วิสเซส จำกัด | สระบุรี     | 91% |             |      |       |       |      | 26    |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 80%                                                           | 101          | SKK       | บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด    | สระบุรี     | 94% |             |      |       |       |      |       |      |      | 7    |      |      |      |  |  |
| 80%                                                           | 106          | Lidia Oil | บริษัท ลิดีเอ ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด   | ชลบุรี      | 87% |             |      |       |       |      | 13    |      |      |      |      |      |      |  |  |
| 80%                                                           | 101          | TPPL      | บริษัท ทีพีโอ พลัส จำกัด (มหาชน)        | สระบุรี     | 96% |             |      |       |       |      |       |      | 27   |      |      |      |      |  |  |

บริษัท ทีพีโอ พลัส จำกัด (มหาชน)

- 27 มิ.ย. 2568
- แก่งคอย สระบุรี



ผลการประเมิน 96% ผ่าน

บริษัท ลิดีเอ ออยล์ (ประเทศไทย)

- 13 พ.ค. 2568
- พานทอง ระยอง



ผลการประเมิน 87% ผ่าน

บริษัท เอส ซี โอ อีที เออร์วิสเซส จำกัด

- 27 มิ.ย. 2568
- แก่งคอย สระบุรี



ผลการประเมิน 91% ผ่าน

51

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569

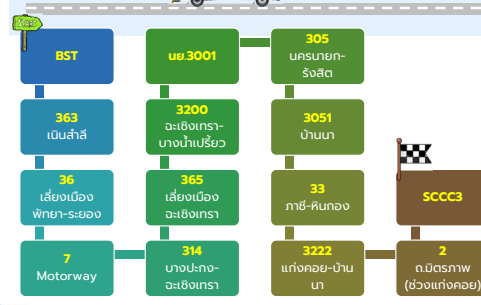


## 4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

### ด้านสิ่งแวดล้อม: ของเสีย

☐ ติดตามการขนส่งของเสียไปกำจัด

- วันที่ : 14 สิงหาคม 2568 เวลา 09:00-21:00
- ของเสีย : RWT Sludge, WWT Sludge
- ผู้ก่อการเกิด : บริษัท กรุงเทพ อีเอ็มดีเอส จำกัด (บางตาพูด, ระยอง)
- ผู้รับกำจัด : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 (แก่งคอย, สระบุรี)



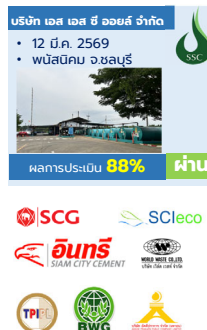
52

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



ตรวจสอบโรงงานรับบำบัด/กำจัดของเสีย  
แผนการตรวจสอบโรงงานรับบำบัด/กำจัดกากของเสีย 2569

| ชื่อย่อ | บริษัท                                    | สถานที่ตั้ง | ปี 2569 |      |       |       |      |
|---------|-------------------------------------------|-------------|---------|------|-------|-------|------|
|         |                                           |             | ม.ค.    | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. |
| SSC Oil | บริษัท เอส เอส ซี ออยล์ จำกัด             | ชลบุรี      | 12      |      |       |       |      |
| SKK     | บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แท่งทอง) จำกัด      | สระบุรี     |         |      |       |       | x    |
| WWC     | บริษัท เวสต์ เวสต์ จำกัด                  | ระยอง       |         |      |       | x     |      |
| IECO    | บริษัท อินทร์ ธิโธเซล จำกัด               | สระบุรี     |         |      |       |       | x    |
| TIPL    | บริษัท ทีพีไอ โพลีน จำกัด (มหาชน)         | สระบุรี     |         |      |       |       | x    |
| BWG     | บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) | สระบุรี     |         |      |       |       | x    |
| AKP     | บริษัท อัคราการ จำกัด (มหาชน)             | สมุทรปราการ |         |      | x     |       |      |
| NPR     | บริษัท นวัตกรรมรุ่งเรือง จำกัด            | ระยอง       |         |      |       | x     |      |



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



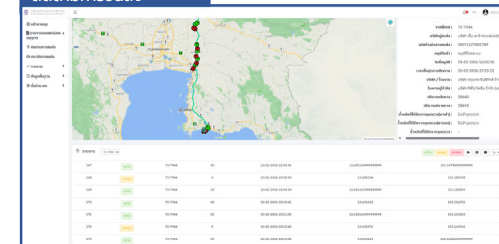
- ได้รับอนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)
- แจ้งการนำรถขนกากเข้า – ออก ผ่านระบบ กนอ.ทุกครั้ง
- การขนส่งต้องมีเอกสารแสดงการจัดการ (กอ.2) ทุกครั้ง
- รถขนส่งกากของเสียอันตรายต้องติด GPS ทุกคัน
- กำหนดห้ามเดินรถในเวลาเร่งด่วน

**ช่วงเวลาห้ามเดินรถในนิคมฯ มาบตาพุด**  
07:00 น. – 08:00 น.  
16:30 น. – 17:30 น.  
**จำกัดความเร็ว**  
รถบรรทุกวัตถุอันตราย 60 กม./ชม.

ใบแจ้งรถเข้าพื้นที่นิคมฯ

| วันที่ | เวลา  | รถเข้าพื้นที่ | รถออกพื้นที่ | รถเข้าพื้นที่ | รถออกพื้นที่ | รถเข้าพื้นที่ | รถออกพื้นที่ | รถเข้าพื้นที่ | รถออกพื้นที่ |
|--------|-------|---------------|--------------|---------------|--------------|---------------|--------------|---------------|--------------|
| 1      | 07:00 | 08:00         | 08:00        | 08:00         | 08:00        | 08:00         | 08:00        | 08:00         | 08:00        |
| 2      | 07:00 | 08:00         | 08:00        | 08:00         | 08:00        | 08:00         | 08:00        | 08:00         | 08:00        |
| 3      | 07:00 | 08:00         | 08:00        | 08:00         | 08:00        | 08:00         | 08:00        | 08:00         | 08:00        |
| 4      | 07:00 | 08:00         | 08:00        | 08:00         | 08:00        | 08:00         | 08:00        | 08:00         | 08:00        |
| 5      | 07:00 | 08:00         | 08:00        | 08:00         | 08:00        | 08:00         | 08:00        | 08:00         | 08:00        |
| 6      | 07:00 | 08:00         | 08:00        | 08:00         | 08:00        | 08:00         | 08:00        | 08:00         | 08:00        |
| 7      | 07:00 | 08:00         | 08:00        | 08:00         | 08:00        | 08:00         | 08:00        | 08:00         | 08:00        |
| 8      | 07:00 | 08:00         | 08:00        | 08:00         | 08:00        | 08:00         | 08:00        | 08:00         | 08:00        |
| 9      | 07:00 | 08:00         | 08:00        | 08:00         | 08:00        | 08:00         | 08:00        | 08:00         | 08:00        |
| 10     | 07:00 | 08:00         | 08:00        | 08:00         | 08:00        | 08:00         | 08:00        | 08:00         | 08:00        |

ติดตามการขนส่ง



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



# ของเสีย

**ไม่มีการฝังกลบ ของเสีย**  
(Zero waste to landfill)  
ม.ค.-ธ.ค. 2568

**การนำของเสียไปใช้ประโยชน์อื่นและ**  
**นำไปเป็นพลังงาน ของเสีย 100%**  
และมีการดำเนินโครงการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง  
ม.ค.-ธ.ค. 2568

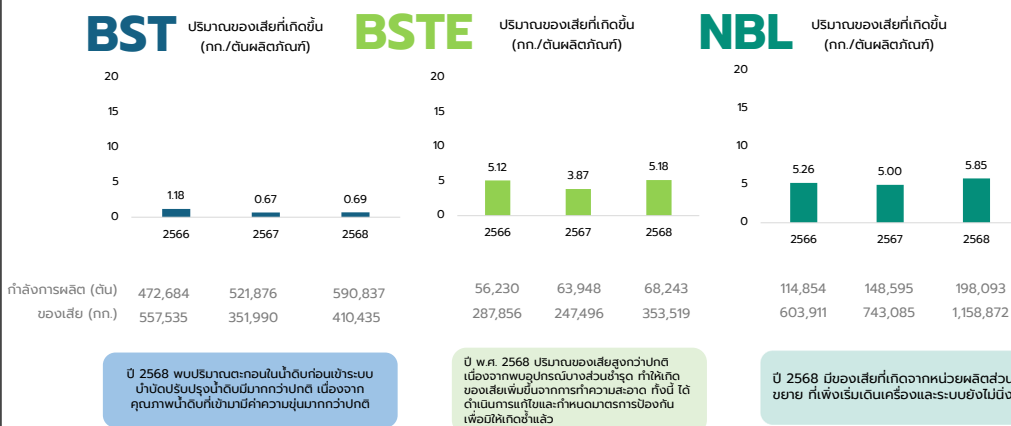
## ลำดับการจัดการของเสีย



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



## ปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น ม.ค.-ธ.ค. 2568



ปี 2568 พบปริมาณของเสียในน้ำก่อนบำบัด  
บำบัดปรับปรุงน้ำดื่มมีมากกว่าปกติ เนื่องจาก  
คุณภาพน้ำดื่มที่เข้ามามีค่าความขุ่นมากกว่าปกติ

ปี พ.ศ. 2568 ปริมาณของเสียสูงกว่าปกติ  
เนื่องจากพบอุปกรณ์บางส่วนชำรุด ทำให้เกิด  
ของเสียเพิ่มขึ้นจากการทำความสะอาด ทั้งนี้ ได้  
ดำเนินการแก้ไขและกำหนดมาตรการป้องกัน  
เพื่อไม่ให้เกิดซ้ำแล้ว

ปี 2568 มีของเสียที่เกิดจากหน่วยผลิตส่วน  
ขยาย ที่เพิ่งเริ่มเดินเครื่องและระบบยังไม่ถึง  
เพื่อให้เกิดซ้ำแล้ว

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569







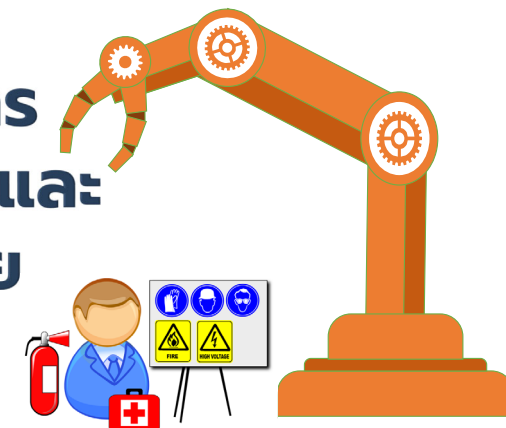
## พิกเบรก

57

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



## ระบบการจัดการ ด้านอาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย



58

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



### ด้านอาชีวอนามัย

#### ผลการตรวจวัด สภาพแวดล้อมในการทำงาน

- ความร้อน
- แสงสว่าง
- เสียงในสถานประกอบการ
- สารเคมีในพื้นที่ทำงาน

#### การตรวจสอบสุขภาพประจำปี

- โปรแกรมตรวจสุขภาพทั่วไป
- โปรแกรมตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง
- ผลสุขภาพปัจจัยเสี่ยงของพนักงาน

59

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



### ด้านอาชีวอนามัย

**กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559**

| Machine   | Frequency | Sound Pressure Level (dB) | Exposure Time (h) | Sound Power Level (dB) | Distance (m) | Remarks                                                              |
|-----------|-----------|---------------------------|-------------------|------------------------|--------------|----------------------------------------------------------------------|
| Machine A | 125 Hz    | 85                        | 2                 | 105                    | 1            | Machine A is a high-speed lathe used for processing metal parts.     |
|           | 250 Hz    | 88                        | 2                 | 108                    | 1            |                                                                      |
|           | 500 Hz    | 90                        | 2                 | 110                    | 1            |                                                                      |
|           | 1000 Hz   | 92                        | 2                 | 112                    | 1            |                                                                      |
| Machine B | 125 Hz    | 82                        | 2                 | 102                    | 1            | Machine B is a vertical lathe used for processing large metal parts. |
|           | 250 Hz    | 85                        | 2                 | 105                    | 1            |                                                                      |
|           | 500 Hz    | 88                        | 2                 | 108                    | 1            |                                                                      |
|           | 1000 Hz   | 90                        | 2                 | 110                    | 1            |                                                                      |

กำหนดการตรวจวัดความร้อน แสง และเสียง ปีละ 1 ครั้ง ตามกฎหมาย และรอบแผนการตรวจวัดในแต่ละปี

ทางบริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามที่กฎหมายกำหนดอย่างครบถ้วน รวมทั้งมีมาตรการป้องกันต่างๆ ครบคลุมทุกสภาพแวดล้อมในการทำงาน



60

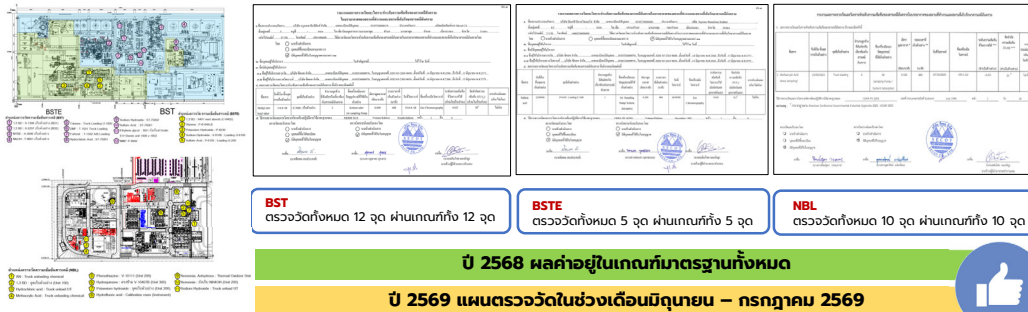
การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569





## กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี พ.ศ. 2556

กำหนดการตรวจวัดความเข้มข้นสารเคมีในพื้นที่ทำงาน ปีละ 1 ครั้ง ตามกฎหมาย และรอบแผนการตรวจวัดในแต่ละปี



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



## โปรแกรมตรวจสุขภาพทั่วไป

Program ทั่วไป

- ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์
- เอกซเรย์ทรวงอก (Chest X-Ray)
- ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น
- ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)
- ตรวจปัสสาวะ (Urine Examination)
- ตรวจการทำงานของไต (Creatinine, BUN)
- ตรวจการทำงานของตับให้ตรวจ (SGOT, SGPT และ ALK)
- ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol, Triglyceride, HDL, LDL)
- ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)
- ตรวจระดับกรดยูริก (Uric Acid)
- ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ (แอลกอฮอล์/กัญชา)
- ตรวจสมรรถภาพปอด (Pulmonary Function Test)
- ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audio test)
- ตรวจอุจจาระ (Screening มะเร็งลำไส้ใหญ่และปทวาร)

Program ตามอายุ (เฉพาะกลุ่มอายุ 35 และ 50 ปีขึ้นไป)

- ตรวจวัดความดันโลหิต
- ตรวจคลื่นหัวใจไฟฟ้า (EKG)
- ตรวจอัลตราซาวด์ของท้องส่วนบนและส่วนล่าง
- ตรวจมะเร็งเต้านม (Mammogram & U/S Breast)
- ตรวจมะเร็งปากมดลูก (Pap smear)
- ตรวจมะเร็งต่อมลูกหมาก (PSA)
- ตรวจส่องกล้องทางทวาร (Colonoscopy เพื่อคัดกรองมะเร็งลำไส้ใหญ่)

กำหนดการตรวจปีละ 1 ครั้ง โดยมีกำหนดในเดือน มีนาคม ถึง เมษายน 2569

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



## โปรแกรมการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง

Program ตามปัจจัยเสี่ยง (เฉพาะพนักงานกลุ่มเสี่ยง)

- ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audio test)
- การตรวจสำหรับปฏิบัติงานที่อับอากาศ (Confined Space)
- การตรวจสารเคมีในปัสสาวะ ได้แก่
  - 1,3 Butadiene
  - Methanol
  - Toluene
  - Styrene
  - Methyl Ethyl Ketone
  - Acetone
  - Hexane
  - Thiocyanate (AN)
  - Tetrahydrofuran

## ผลสุขภาพปัจจัยเสี่ยงประจำปี 2568 ของพนักงาน

ตารางสรุปผลการตรวจสุขภาพปัจจัยเสี่ยงผิดปกติ ที่เกี่ยวเนื่องมาจากการปฏิบัติงาน ปี 2568

| Program ตามปัจจัยเสี่ยง    | BST | BSTE | NBL | Total |
|----------------------------|-----|------|-----|-------|
| ผลการตรวจสมรรถภาพปอด       | 0   | 0    | 0   | 0     |
| ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน | 0   | 0    | 0   | 0     |
| ผลการตรวจสารเคมีในปัสสาวะ  | 0   | 0    | 0   | 0     |

### Action & Result

- นำผลสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานกับปัจจัยเสี่ยง มาวิเคราะห์ร่วมกับแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
- พบว่าในปี 2568 **ไม่มี**พนักงานที่มีผลตรวจสุขภาพผิดปกติ เนื่องมาจากการปฏิบัติงาน

ปี 2568 **ไม่มี**พนักงานที่มีผลตรวจสุขภาพผิดปกติ เนื่องมาจากการปฏิบัติงาน

ปี 2569 มีแผนการตรวจสุขภาพประจำปี ในเดือน มีนาคม ถึง เมษายน 2569

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



## Health promotion

- ☐ ประชาสัมพันธ์ **Healthy Corner** และประกาศเสียงตามสาย เรื่องสุขภาพ 1 ครั้ง/สัปดาห์

- ☐ ประชาสัมพันธ์ **รายการความรู้** ด้านสุขภาพโดยแพทย์

- ☐ ประชาสัมพันธ์ **กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ**



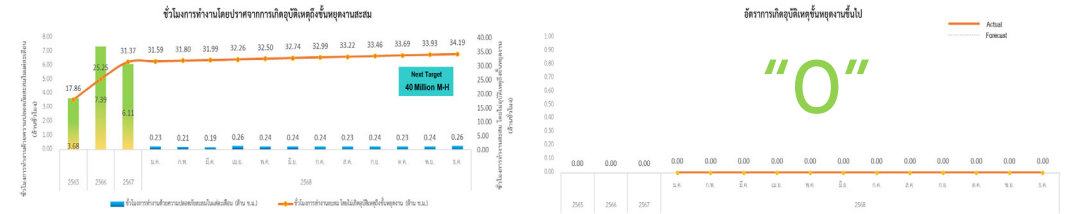
การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



## กลุ่มบริษัท BST

**“ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานครบ 34 ล้านชั่วโมง”**  
เมื่อเดือนธันวาคม 2568  
โดยมีเป้าหมายตัดไป 40 ล้านชั่วโมง

- **ไม่** เกิดอุบัติเหตุที่ส่งผลให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บรุนแรง ทุพพลภาพ หรือเสียชีวิต
- **ไม่** เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดกระบวนการผลิตทั้งหมด หรือ บางส่วน

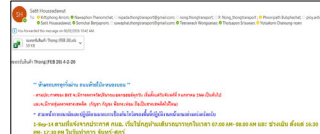


การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569

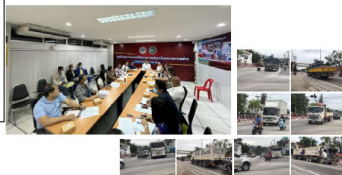


## การคมนาคม : การจรวจรขนส่งผลิตภัณฑ์

- ☐ การสื่อสารเรื่องให้ผู้รับทราบและพนักงานขับรถทราบ ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาตาพุด



- ทุกครั้งที่มีการแจ้งงานประจำวันจะมีการแจ้งประกาศ กบอ. ลงในแมลทุกครั้งที่แจ้งงาน โดยระบุเวลาหลีกเลี่ยงให้ทุกครั้งตัวอย่างการแจ้งงานให้บริษัท กอง ทรานสปอร์ต จำกัด



- มีการส่งตัวแทนบริษัทฯ เข้าร่วมตรวจสอบการจราจรในชุมชน

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



## การคมนาคม : การจรวจรขนส่งผลิตภัณฑ์

- ☐ กำหนดให้หลีกเลี่ยงเส้นทางชุมชน ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน มีการตรวจสอบเส้นทางที่ใช้ทาง **ไม่ผ่าน** ไปในเส้นทางที่ห้ามใช้งาน (เส้นทางป้องกันของบม)
- ☐ เลือกใช้ผู้รับจ้างขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ **GPS** ของรถขนส่ง หรือมีแผนงานการใช้รถขนส่งวัตถุอันตรายและผลิตภัณฑ์ที่มีการติดตั้งระบบ GPS

Distribution Safety : Sourcing, Monitoring & Audit



การติดตั้งระบบ GPS /ตรวจติดตามบริษัทขนส่งด้วยระบบ Real Time

มีระบบการติดตาม Real Time 24 ชม. และมีระบบ 5 Alerts ที่จะช่วยแจ้งเตือนความปลอดภัย ตั้งแต่เริ่มมีมาตรการกำหนดให้ไม่ใช้รถบรรทุกที่เก่าแก่ หรือรถบรรทุกที่เก่าแก่กว่าที่กำหนด

| Benefit of GPS Real time        |                                                     |                                      |                                      |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| 24 hr./Real time GPS monitoring | ช่วยลด ความเสี่ยง ความเสียหาย และต้นทุนการดำเนินงาน | ช่วยในการติดตาม ตรวจสอบ และแจ้งเตือน | ช่วยในการติดตาม ตรวจสอบ และแจ้งเตือน |
| Warning (5 Alerts)              |                                                     |                                      |                                      |
| 1. ความเร็วเกินกำหนด            | 2. ความถี่ของรถบรรทุก                               | 3. ชีตรถบรรทุกเกินกำหนด              | 4. การบรรทุกเกินกำหนด                |
| 5. ชีตรถบรรทุกเกินกำหนด         | 6. การบรรทุกเกินกำหนด                               | 7. การบรรทุกเกินกำหนด                | 8. การบรรทุกเกินกำหนด                |

บริษัท กอง ทรานสปอร์ต จำกัด

ใช้เส้นทางสาย 36 และ 363 เข้ารับสินค้าจากลานตู้แหลมจนถึงบริษัท (BST/E)

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



## ด้านความปลอดภัย



### การซ้อมแผนฉุกเฉินของบริษัท

จัดทำแผนการฝึกซ้อม 4 ครั้ง/ปี และฝึกซ้อมตามแผน

# BST

- วัตถุประสงค์ :**
1. การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของกัมปภัฏการ และ Support team ที่หน้างาน
  2. การติดต่อสื่อสารไปยังส่วนงานราชการ, กบอ, TPE, โรงงานข้างเคียง อื่นๆ
  3. การติดต่อสื่อสารของทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน (ERT)



1/2568 วันที่ซ้อม : 5 มีนาคม 2568 (ระดับ 1)

- เกิดเหตุสาร Hydrocarbon ( Mixed C4 ) และ DMF รั่วไหลจากหน้าแปลน Bottom C-1101 ขนาด 20"x150



2/2568 วันที่ซ้อม : 23 พฤษภาคม 2568 (ระดับ 1)

- เกิดเหตุสารแอมโมเนีย NH3 (Ammonia) รั่วไหลจากหน้าแปลนขนาด 8" 150 ที่ Line discharge B-1601 to B-1601-V01



3/2568 วันที่ซ้อม : 5 กรกฎาคม 2568 (ระดับ 1)

- เกิดเหตุสาร Hydrocarbon ( 1,3 Butadiene ) รั่วไหลจากหน้าแปลนขนาด 3"x150 ด้านล่าง 10LT201 ที่ C-1201



4/2568 วันที่ซ้อม : 16 ธันวาคม 2568 (ระดับ 1)

- เกิดเหตุสาร MTBE รั่วไหลจากหน้าแปลน Bottom Column ขนาด 3"x150 และติดไฟ



การรับผู้บาดเจ็บ



การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน



การเข้าระงับจุดรั่วไหล

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



## ด้านความปลอดภัย



### การซ้อมแผนฉุกเฉินของบริษัท

จัดทำแผนการฝึกซ้อม 4 ครั้ง/ปี และฝึกซ้อมตามแผน

# BSTE

- วัตถุประสงค์ :**
1. การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของกัมปภัฏการ และ Support team ที่หน้างาน
  2. การติดต่อสื่อสารไปยังส่วนงานราชการ, กบอ, TPE, โรงงานข้างเคียง อื่นๆ
  3. การติดต่อสื่อสารของทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน (ERT)



1/2568 วันที่ซ้อม : 14 กุมภาพันธ์ 2568 (ระดับ 1)

- เกิดเหตุไฟฟ้าลัดวงจร สะเก็ดไฟกระเด็นไปโดนสารเคมีที่มีความไวไฟ



2/2568 วันที่ซ้อม : 25 เมษายน 2568 (ระดับ 1)

- เกิดเหตุสารแอมโมเนียรั่วไหลที่อุปกรณ์ BB-88002A รั่วที่หน้าแปลน 3 นิ้ว



3/2568 วันที่ซ้อม : 13 กรกฎาคม 2568 (ระดับ 1)

- เกิดเหตุสารไฮโดรคาร์บอน ( 1,3 Butadiene ) รั่วไหล และติดไฟที่ V-6107



4/2568 วันที่ซ้อม : 5 กันยายน 2568 (ระดับ 2)

- เกิดเหตุสารสไตรีน ( Fresh styrene ) รั่วไหลที่ถังเก็บ T-96051



การส่งทีม Command post



การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน



การเข้าระงับจุดรั่วไหล

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



## ด้านความปลอดภัย



### การซ้อมแผนฉุกเฉินของบริษัท

จัดทำแผนการฝึกซ้อม 4 ครั้ง/ปี และฝึกซ้อมตามแผน

# NBL

- วัตถุประสงค์ :**
1. การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของกัมปภัฏการ และ Support team ที่หน้างาน
  2. การติดต่อสื่อสารไปยังส่วนงานราชการ, กบอ, TPE, โรงงานข้างเคียง อื่นๆ
  3. การติดต่อสื่อสารของทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน (ERT)



1/2568 วันที่ซ้อม : 27 มีนาคม 2568 (ระดับ 1)

- เกิดเหตุสารไฮโดรคาร์บอนรั่วไหลที่ R-11301C Leak at RD-301C



2/2568 วันที่ซ้อม : 16 พฤษภาคม 2568 (ระดับ 1)

- เกิดเหตุสารไฮโดรคาร์บอนรั่วไหลที่อุปกรณ์ V-10101 Leak bottom line ขนาด 6 นิ้ว (ช่วงเวลากลางคืน)



3/2568 วันที่ซ้อม : 18 กรกฎาคม 2568 (ระดับ 2)

- เกิดเหตุสารไฮโดรคาร์บอน ( 1,3 Butadiene ) รั่วไหลจาก Flexible hose ที่ต่อระหว่างอุปกรณ์ V-10713 ไปที่ A-10701



4/2568 วันที่ซ้อม : 2 ตุลาคม 2568 (ระดับ 1)

- เกิดเหตุเพลิงไหม้แก๊สแอลพลาสติก ที่จัดเก็บไว้ในอาคาร Chemical Warehouse



การรวมตัวที่จุดรวมพล



การส่งทีม Command post



ทีม Support จาก TPE

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



## ด้านความปลอดภัย

### Emergency Drills Plan Y2026

| Area | No. | Scenario                                                                                | Pre-Incident Plan No.              | Tier | Requirement                | Objective                     | Area owner | Shift | Exercise Date | 2026 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|------|----------------------------|-------------------------------|------------|-------|---------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|      |     |                                                                                         |                                    |      |                            |                               |            |       |               | Jan  | Feb | Mar | Apr | May | Jun | Jul | Aug | Sep | Oct | Nov | Dec |
| BST  | #1  | สาร Raffinate-1 รั่วไหลจากหน้าแปลน Discharge B-2131 และติดไฟ                            | S-PSM-BE-SI20208 B-2131            | 1    | Night time                 | Evacuation/ERT On duty action | OP1        | B     | 7-May-26      |      |     |     |     | 1   |     |     |     |     |     |     |     |
|      | #2  | สาร Hydrocarbon ( Mixed C4 ) และ DMF รั่วไหลจากหน้าแปลน Bottom C-1102 ขนาด 10"x150      | S-PSM-BE-SI201002 C-1102           | 1    | -                          | First Aid                     | OP1        | D     | 17-Jun-26     |      |     |     |     | 2   |     |     |     |     |     |     |     |
|      | #3  | สาร 1,3-Butadiene และ DMF รั่วไหลจากหน้าแปลน Bottom C-1202 ขนาด 6"x150                  | S-PSM-BE-SI201202 C-1202           | 2    | Call OMT                   | Call OMT                      | OP1        | A     | 30-Sep-26     |      |     |     |     |     |     |     |     | 3   |     |     |     |
|      | #4  | สาร NH3 (Ammonia) รั่วไหลจากหน้าแปลนขนาด 8" 150 ที่ Line discharge B-1601 to B-1601-V01 | S-PSM-BE-SI201601 B-1601           | 1    | Ammonia                    | Decontaminate                 | OP1        | C     | 16-Oct-26     |      |     |     |     |     |     |     |     |     | 4   |     |     |
| BSTE | #1  | เกิดเหตุไฟฟ้าลัดวงจร สะเก็ดไฟกระเด็นไปโดนสารเคมีที่มีความไวไฟ                           | S-PSM-BE-SI206003 Central chemical | 1    | Chemical WH                | Liaison                       | OP2        | A     | 27-Mar-26     |      |     | 1   |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|      | #2  | T-6103 (Line bottom Recovered ST Storage Tank)                                          | S-PSM-BE-SI206104 T-6103           | 1    | Holiday                    | Evacuation/ERT On duty action | OP2        | B     | 16-May-26     |      |     |     |     | 2   |     |     |     |     |     |     |     |
|      | #3  | NH3 BB-88002B leak at flange 3"                                                         | S-PSM-BE-SI288004 BB-88002B        | 1    | Ammonia                    | Decontaminate                 | OP2        | D     | 6-Aug-26      |      |     |     |     |     |     |     | 3   |     |     |     |     |
|      | #4  | Hydrocarbon leak at V-6302 ( BD Surge tank )                                            | S-PSM-BE-SI206318 V-6302           | 1    | -                          | First Aid                     | OP2        | C     | 1-Nov-26      |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 1   |     |
| NBL  | #1  | NG metering PTT ST86701A 4" leak                                                        | S-PSM-BL-SI200524                  | 1    | ก๊าซธรรมชาติ (natural gas) | Liaison                       | OP3        | A     | 26-Mar-26     |      |     | 1   |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|      | #2  | เพลิงไหม้ถังแก๊สแอลพลาสติก ที่จัดเก็บภายในอาคาร Chemical Warehouse                      | S-PSM-BL-SI200709                  | 1    | Chemical WH                | First Aid                     | OP3        | B     | 9-Apr-26      |      |     |     | 2   |     |     |     |     |     |     |     |     |
|      | #3  | B-10502A leak ระหว่างท่อ Flexible hose 4" และ Discharge line"                           | S-PSM-BL-SI200507 B-10502A         | 2    | NBLP2                      | Evacuation                    | OP3        | C     | 25-Jun-26     |      |     |     |     |     | 3   |     |     |     |     |     |     |
|      | #4  | Found AN leak at flexible hose on top V-10702 during step receive AN top up to V-10702  | S-PSM-BL-SI200903 V-10702          | 1    | Plot                       | Evacuation with BEE           | OP3/OP4    | D     | 21-Aug-26     |      |     |     |     |     |     |     |     |     | 4   |     |     |

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569







### การซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน

□ กำหนดการจัดทำ/ซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน

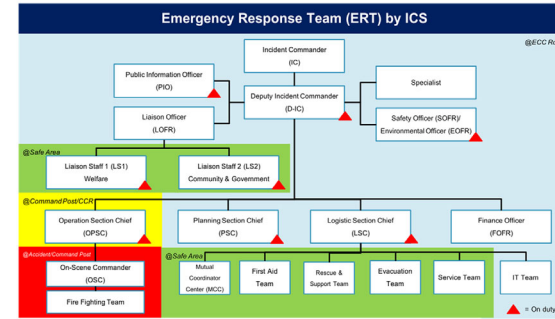
#### การทบทวนและซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชนปี 2568

| ชุมชน              | รายชื่อบริษัทที่เสี่ยง       | Status                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|--------------------|------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| หนองแดงเม          | BST, Styrenix, TSS,          | <ul style="list-style-type: none"> <li>การทบทวนและจัดทำแผนฉุกเฉิน – อัปเดตแผนทุกชุมชนให้เป็นปัจจุบัน</li> <li>การอบรมทบทวนแผนดังกล่าวเพื่อชุมชนเป็นฝ่ายประสานงาน ปก.เทศบาลนครมาบตาพุด และแจ้งกำหนดการคร่าวๆ อีกครั้ง เพื่อให้ทีมพี่เลี้ยง วางแผนงานอีกครั้ง</li> <li>ประธานแต่ละชุมชน จะหมดวาระ พ.ย.68 และจะมีการเลือกตั้งใหม่เดือน ม.ค.69 บริษัทที่เสี่ยงอาจเตรียมอัปเดตแผนฉุกเฉินของชุมชนที่รับผิดชอบในช่วงปี 2569</li> </ul> |
| คลองน้ำหู่         | MTT&RTC, SYS, BEE            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| หนองน้ำเย็น        | COV, PTT tank, PTT LNG, TSIC |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| กรอกยายชา          | IPI, TPT, ALT2, GC4          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| ตากวน – อ่าวประดู่ | GC6, BLCP, TATA              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |



### การซ้อมแผนฉุกเฉินเรื่องการขนส่ง

□ แผนการจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่ง



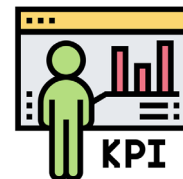
การซ้อมแผนฉุกเฉินของ NBL 13/8/2568



การซ้อมแผนฉุกเฉินของ BST 16/12/2568



กิจกรรม CSR 4 ด้าน  
(มกราคม – ธันวาคม 2568)



KPI การมีส่วนร่วมกิจกรรมจิตอาสา

### ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)



**ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)**  
**ด้านการศึกษา**

**โครงการด้านการศึกษาปี 2568**[illegible]

### Plan

Done

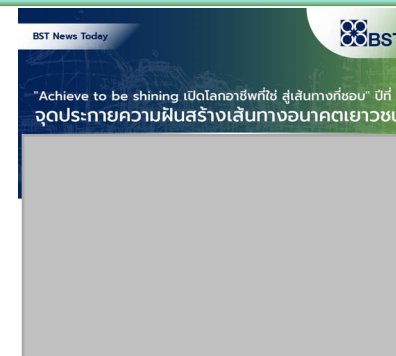
**ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)**  
**ด้านการศึกษา**

**โครงการทุนการศึกษา ประจำปี 2569 (ต่อเนื่องปีที่ 18)**

เพื่อเป็นการแบ่งเบาภาระด้านการศึกษาให้กับครอบครัว จำนวน 38 ชุมชนฯ ละ 15,000 บาท มูลค่ารวมทั้งสิ้น 570,000 บาท



ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

[illegible]

โครงการนี้ดำเนินงานภายใต้กรอบการดำเนินงานเพื่อพัฒนาศักยภาพเยาวชน ผ่านกระบวนการที่มีส่วนร่วมอย่างสร้างสรรค์ โดยมุ่งเน้นให้นักเรียนได้เก็บรวบรวมข้อมูล เรียนรู้และนำไปทดลองลงพื้นที่ และวางแผนพัฒนาตนเองอย่างระมัดระวัง ภายใต้การสนับสนุนด้วยฐานกิจกรรม 14 ฐานครอบคลุม 15 อาชีพหลากหลายภาค ทั้งงานบริการ อุตสาหกรรม วิศวกรรมสมัยใหม่ โภชนาการ ปศุสัตว์ และการแพทย์ โดย BST ได้ร่วมแลกเปลี่ยนและนำข้อมูลเชิงลึกในห้องปฏิบัติการ (Lab.) ซึ่งได้รับการสนับสนุนจากหน่วยงาน R&D ที่จัดทำพัฒนาภายใน 30 วัน พร้อมมอบงาน HR จัดกิจกรรมและบริหารจัดการเนื้อหาอย่างเหมาะสมตามแผนด้วยวิธีการ เพื่อเตรียมความพร้อมสู่ระดับภาคการศึกษาต่อไป ว่าข้อได้แก่พิเศษ คือ การรวมร่างกับโปรแกรมที่ทันสมัยและสร้างแรงบันดาลใจทางสังคมอีกด้วย “เมืองใหม่” เป็นผลงานจากเยาวชนชื่อ “ธีรเดช” ที่เยาวชนเยาวชนออกเดินทางเส้นทางชีวิตที่ใช้ไปบนของตัวของเขาและการจัดสรรเวลาว่างระหว่างเรียนและการทำนุบำรุง กิจกรรมนี้ยังสนับสนุนเยาวชนที่มีเชื้อสายจากต่างชาติ มากน้อย และภาคการประกอบอาชีพ โดยอาศัยบทบาท BST ในการส่งเสริมศักยภาพเยาวชนอย่างมีประสิทธิภาพตามเป้าหมายการพัฒนาที่ยั่งยืน (SDGs)

4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR):  
ด้านการศึกษา

| ลำดับที่ | โรงเรียน                            | กิจกรรม                  |
|----------|-------------------------------------|--------------------------|
| 1        | โรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม | โครงการปรับปรุงแปลงเกษตร |
| 2        | โรงเรียนบ้านหนองแฟบ                 | โครงการ " กอด ไม่ กิ่ง " |
| 3        | โรงเรียนวัดตากวน                    | โครงการปรับปรุงแปลงเกษตร |

ขยายผลโครงการ " กอด ไม่ กิ่ง " ร่วมกับ กสจ.ระยอง ผ่านโครงการเรียนรู้ห้องเรียน

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



81

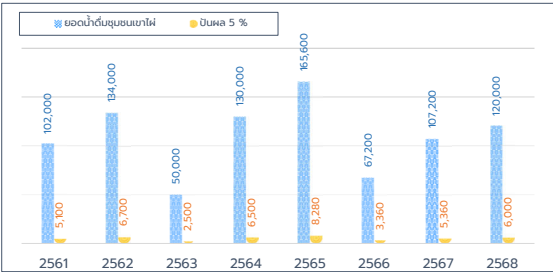
4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR):  
ด้านการศึกษา

โครงการน้ำดื่มชุมชนเขาไฟเพื่อการศึกษา

BST Group ร่วมสนับสนุนน้ำดื่มชุมชนเขาไฟ สำหรับร่วมกิจกรรมชุมชน ยอดปีนผล 5% จากการสั่งซื้อน้ำดื่มขนาด 350 ml ปี้นผลให้เป็นทุนการศึกษาแก่น้องๆ นักเรียนในชุมชนเขาไฟ

| ปี                 | 2561    | 2562    | 2563   | 2564    | 2565    | 2566   | 2567    | 2568    |
|--------------------|---------|---------|--------|---------|---------|--------|---------|---------|
| ยอดสั่งซื้อน้ำดื่ม | 102,000 | 134,000 | 50,000 | 130,000 | 165,600 | 67,200 | 107,200 | 120,000 |
| ยอดปีนผล 5 %       | 5,100   | 6,700   | 2,500  | 6,500   | 8,280   | 3,360  | 5,360   | 6,000   |



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



82

4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

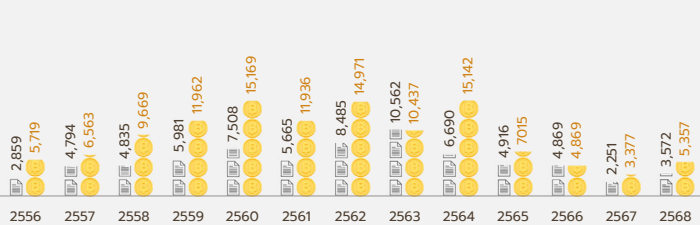
ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR):  
ด้านการศึกษา

โครงการธนาคารขยะ

BST Group บริจาคกระดาษย่อยสำหรับร่วมกิจกรรมธนาคารขยะของชุมชน เพื่อทุนการศึกษาแก่น้องๆ นักเรียนในชุมชน

| ปีที่ยื่นรายการ       | 2556  | 2557  | 2558  | 2559   | 2560   | 2561   | 2562   | 2563   | 2564   | 2565  | 2566  | 2567  | 2568  | รวม     |
|-----------------------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|---------|
| กระดาษย่อย (กิโลกรัม) | 2,859 | 4,794 | 4,835 | 5,981  | 7,508  | 5,665  | 8,485  | 10,562 | 6,690  | 4,916 | 4,869 | 2,251 | 3,572 | 72,987  |
| จำนวนเงิน (บาท)       | 5,719 | 6,563 | 9,669 | 11,962 | 15,169 | 11,936 | 14,971 | 10,437 | 15,142 | 7,015 | 4,869 | 3,377 | 5,357 | 122,187 |

จำนวนเงินทุนการศึกษา



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



83

4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)  
ด้านศาสนา ประเพณีฯ

| ลำดับ | โครงการ / กิจกรรม CSR                   | ม.ค. | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. |
|-------|-----------------------------------------|------|------|-------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|------|
| 1     | บุญข้าวหลาม                             |      |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |
| 2     | งานบุญประจำปีวัดต่างๆ                   |      |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |
| 3     | บรรพชาสามเณร                            |      |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |
| 4     | ประเพณีสงกรานต์                         |      |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |
| 5     | งานบุญกฐินประจำปี (เจ้าภาพหลัก)         |      |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |
| 6     | งานประเพณีลอยกระทง                      |      |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |
| 7     | งานประเพณีศาลเจ้า และงานจับน้ำชากรุกศุล |      |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |

Plan

Done

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



84

**ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR):**  
**ด้านศาสนา ประเพณีฯ**

[illegible]

จำนวนชุมชน  
จัดบญขาวหลาม

จำนวนวัน  
จัดบญข้าวหลาม

ช่วงวันที่  
จัดงานบุญข้าวหลาม



**ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR):**  
**ด้านศาสนา ประเพณีฯ**



**ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR):**  
**ด้านศาสนา ประเพณีฯ**

© 2006 The Authors  
Journal compilation © 2006 Blackwell Publishing Ltd



**ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR):**  
**ด้านศาสนา ประเพณีฯ**



#### 4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

**ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR):**  
**ด้านศาสนา ประเพณีฯ**

[illegible]

47 และ

จำนวนชุมชน  
และหน่วยงาน

42 ՆԱՆՏ

### 3 กลุ่มประมง

## 2 หน่วยงานราชการ

14 ခု

จำนวนวัน  
จัดงานสงกรานต์

7 – 22 ш.г. 68

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



89

#### 4.2 ระบบการบริหารการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

**ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR):**  
**ด้านศาสนา ประเพณีฯ**

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



90

#### 4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

**ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR):**  
**ด้านศาสนา ประเพณีฯ**

# BST News Today

## BST Group ร่วมสืบทอดประเพณี บุญกฐินสามัคคี ณ วัดชอยคิริ ประจำปี ๒๕๖๘

วันที่ ๑๐ ตุลาคม ๒๕๖๘ กลุ่มบริษัท นำโดยคุณนงนุช ประเสริฐเชิษทอง กรรมการ และกรรมการผู้จัดการ บริษัท กรุงเทพ อินดัสทรี จำกัด (BST) และบริษัท นีเอสที อีเอสแอลเบอร์รี่ จำกัด (BSTE) คุณณัฐวิทย์ บุญธรรม กรรมการผู้จัดการ และ คุณเกียรติวัฒน์ ธิมมบุตร กรรมการผู้จัดการ บริษัท นีเอสที เอชแอล อีเอสแอลเบอร์รี่ จำกัด (BEE) พร้อมคณะผู้บริหารและพนักงาน ร่วมเป็นเจ้าภาพทอดกฐินสามัคคี ประจำปี พุทธศักราช ๒๕๖๘ ณ วัดบวรนิเวศวิหาร กรุงเทพมหานคร เพื่อสืบสานและเผยแผ่พิธีทอดกฐินทางศาสนา และเสริมสร้างความสามัคคีระหว่างบริษัท ช่างเชื่อมเมืองระยอง

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



91

#### 4.2 ระบบการบริหารการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

**ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR):**  
**ด้านศาสนา ประเพณีฯ**

## บอเซียร์ B2C และพนักงานจิตอาสา BST ร่วมงานกันสืบสานมรดกดี ประจำปี ๒๕๖๑

การดำเนินงานสืบสานมรดกดี ในเขตเทศบาลนครมหาสารคามฯ และพื้นที่ใกล้เคียง ภายใต้นโยบาย “บอเซียร์  
ร่วมใจสืบสานมรดกดี”



BST

Elastomer

| วันที่               | สถานที่                           |
|----------------------|-----------------------------------|
| อาทิตย์ ๑๒ ต.ค. ๒๕๖๑ | วัดบวรนิเวศ (BST Group ชิงช้า)    |
| อาทิตย์ ๑๙ ต.ค. ๒๕๖๑ | วัดสมณาราม (สงฆ์) (BST ชิงช้า)    |
| เสาร์ ๒๖ ต.ค. ๒๕๖๑   | สวนสุระนิมิตร                     |
| เสาร์ ๒๖ ต.ค. ๒๕๖๑   | สวนสราลี                          |
| อาทิตย์ ๒๖ ต.ค. ๒๕๖๑ | สวนสมณาราม                        |
| วันพุธ ๓๐ ต.ค. ๒๕๖๑  | สวนนันทวิทยา                      |
| อาทิตย์ ๒๖ ต.ค. ๒๕๖๑ | วัดโสมนัสราชวรวิหาร (SPSC ชิงช้า) |
| อาทิตย์ ๒๖ ต.ค. ๒๕๖๑ | สวนจันทรมูล (SGSC GROUP ชิงช้า)   |
| เสาร์ ๒๖ ต.ค. ๒๕๖๑   | วัดตมราช (SGSC ชิงช้า)            |
| เสาร์ ๒๖ ต.ค. ๒๕๖๑   | วัดโสมนัส                         |
| เสาร์ ๒๖ ต.ค. ๒๕๖๑   | สวนสรา                            |
| พุธ ๓๑ ต.ค. ๒๕๖๑     | สวนนันทวิทยา (Sas ชิงช้า)         |
| พุธ ๓๑ ต.ค. ๒๕๖๑     | สวนนันท (PTT ชิงช้า)              |
| วันพุธ ๔ พ.ย. ๒๕๖๑   | สวนโสมนัส (NS SUS ชิงช้า)         |
| วันพุธ ๔ พ.ย. ๒๕๖๑   | สวนสมณาราม                        |



ผลงานบุญสืบแผ่นดิน : Email : [Tula\\_sib@bst.co.th](mailto:Tula_sib@bst.co.th) (ทุกสัปดาห์)  
020-615๒-๕๓๐๑

การเข้าร่วมงานจิตอาสาสนับสนุน  
KPI ตามนโยบาย “๖ วัฒนธรรม คู่คุณธรรม”

Key takeaways on spirits | • Proactive • Collaborative • Effective

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



92



**ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR):**  
**ด้านศาสนา ประเพณีฯ**

| งานประเพณีวันลอยกระทง ประจำปี 2568 |                        |                          |
|------------------------------------|------------------------|--------------------------|
| ลำดับที่                           | ชุมชน / วัด            | สถานที่จัดกิจกรรม        |
| 1                                  | 8 ชุมชนเขตวัดมาบตาพุด  | วัดมาบตาพุด              |
| 2                                  | 5 ชุมชนเขตวัดหัวไผ่    | วัดหัวไผ่                |
| 3                                  | 3 ชุมชนเขตศาลาลองน้ำหุ | ศาลาลองน้ำหุ             |
| 4                                  | ชุมชนโหนดหินมิตรภาพ    | ศาลารอรถสามัคคี          |
| 5                                  | ชุมชนวัดชากรุกหญ้า     | สระน้ำชุมชนวัดชากรุกหญ้า |

**ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR):**  
**ด้านศาสนา ประเพณีฯ**

## กิจกรรมงานบุญต่างๆ

**ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR):**  
**ด้านสุขภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย**

[illegible]

Done

**ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR):**  
**ด้านสุขภาพ**

[illegible]

4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR):  
ด้านสุขภาพ

### BST Group สนับสนุนอุปกรณ์ทางการแพทย์ อุปกรณ์ PPE และสายน้ำดับเพลิง



โรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์  
สนับสนุนเตียงตรวจไฟฟ้า Echo  
มูลค่า 300,000 บาท



โรงพยาบาลระยอง  
เครื่องติดตามการทำงานของหัวใจและสัญญาณชีพ  
มูลค่า 300,000 บาท



โรงพยาบาลบ้านฉาง  
สนับสนุนเครื่องสแกนเส้นเลือด  
มูลค่า 300,000 บาท



โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ  
สนับสนุนเครื่องติดตามการทำงานของหัวใจการกักโรคและการตรวจตัว  
มูลค่า 300,000 บาท



เรือนจำกลางระยอง  
มอบอุปกรณ์ PPE และสายน้ำดับเพลิง

BST Group มอบอุปกรณ์ PPE  
และสายน้ำดับเพลิง แก่ เรือนจำกลางระยอง

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



97

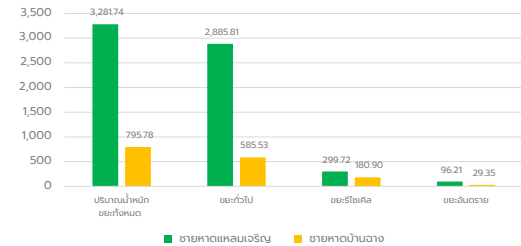
4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR):  
ด้านสิ่งแวดล้อม



วันที่ 20 กันยายน 2568 ที่ผ่านมา บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด (BST) ร่วมกัน ทำกิจกรรมอาสาสมัคร  
แห่งประเทศไทย (ทวอ) และกลุ่มบริษัทในเครือในเขตภาคใต้ จัดกิจกรรมเก็บขยะและสิ่งของเหลือใช้  
บริเวณชายหาดคลอง ประจักษ์ 2568 (International Coastal Cleanup 2025) โดยมีการเก็บขยะของเหลือ  
ใช้จากโรงแรมริมน้ำ-หาดทรายขาว อำเภอเมืองระยอง และตามบ้านเรือน-หาดทรายขาว อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง  
รวมระยะทางกว่า 14 กิโลเมตร ซึ่งในปีนี้ได้จัดต่อเนื่องเป็นปีที่ 23 ซึ่งได้มีอาสาสมัครกว่า 3,000 คน พร้อมกัน  
เก็บขยะที่เกาะสัดกว่า 4 ตัน

สรุปปริมาณน้ำหนักรวบรวมขยะ กิจกรรมวันอนุรักษ์ชายหาด ประจักษ์ 2568



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



98

4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR):  
ด้านสิ่งแวดล้อม

### โครงการปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำประจำปี 2568

BST จัดกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำเพิ่มทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งพื้นที่จังหวัดระยอง โดยมีสมาชิกจำนวน 10 บริษัท  
BST BLCP GHECO-One SCGC SPRC Covestro AGC Vinythai TTT BCC NS-SUS

| ลำดับ            | ช่วงจัดกิจกรรม | กลุ่มประมง                              | จำนวนสัตว์น้ำ | เจ้าภาพ        |
|------------------|----------------|-----------------------------------------|---------------|----------------|
| 1                | 9 พ.ค. 2568    | ประมงเรือเล็กพื้นบ้านปากคลองตากวน       | 1,502,000     | AGC Vinythai   |
| 2                | 11 มิ.ย. 2568  | ประมงเรือเล็กพื้นบ้านพลา - อู่เตาสาหมัก | 3,703,499     | ans            |
| 3                | 17 ก.ย. 2568   | ประมงเรือเล็กบ้านพลา-หาดพลา             | 9,071,000     | BLCP           |
| 4                | 18 ส.ค. 2568   | ประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่           | 1,923,140     | SPRC           |
| 5                | 16 ต.ค. 2568   | ประมงเรือเล็กบ้านพยุ                    | 5,000,199     | BST & Covestro |
| 6                | 5 พ.ย. 2568    | วสข ประมงเรือเล็กหนองแฟบ                | 2,110,298     | SCGC           |
| 7                | 21 พ.ย. 2568   | ประมงเรือเล็กหาดแสงเงิน                 | 1,753,299     | GHECO-One      |
| 8                | 12 ธ.ค. 2568   | ประมงเรือเล็กเกาะยอด                    | 2,902,999     | TTT,BCC,NS-SUS |
| รวมจำนวนสัตว์น้ำ |                |                                         | 27,966,434    |                |



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



99

4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR):  
ด้านสิ่งแวดล้อม

### โครงการทอดไม้ทิ้ง



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569

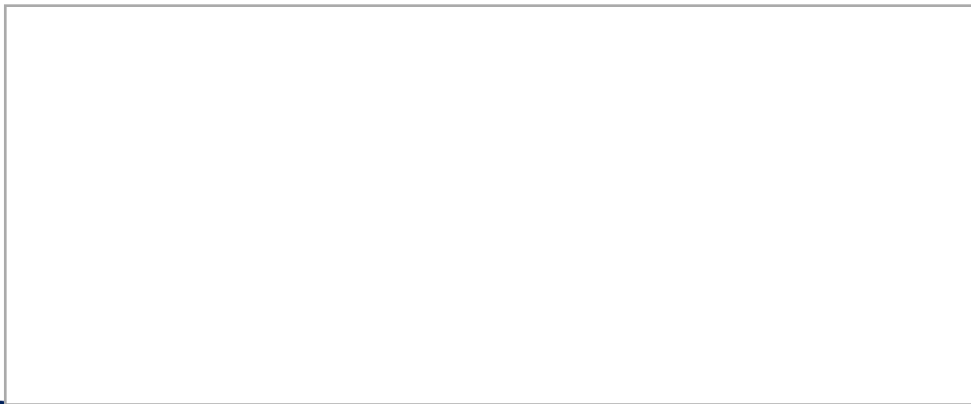


100

4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
สิ่งแวดล้อม และมลพิษสัมพันธ์

ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR):  
ด้านสิ่งแวดล้อม

บริษัท กรูเพฟ อินดัสทรี จำกัด (BST) ร่วมออกบูธนำเสนอโครงการ "ทอไม่ทิ้ง" (การจัดการน้ำเป็นใช้แล้วในครัวเรือน) ภายใต้โครงการส่งเสริมการดำรงชีวิตแนวใหม่ ตามแนวทางขับเคลื่อนโมเดลเศรษฐกิจใหม่ (BCG Model) สู่การพัฒนาที่ยั่งยืน ร่วมกับสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (ทสจ.ระยอง) และหน่วยงานเอกชน ให้กับเครือข่ายเยาวชนพิทักษ์สิ่งแวดล้อม จำนวน 4 โรงเรียน ณ อาคารรองรับนักท่องเที่ยว อนุสรณ์เรือรบหลวงประแส จังหวัดระยอง



ภาพประชุมคณะกรรมการมลพิษสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



101

4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
สิ่งแวดล้อม และมลพิษสัมพันธ์

ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR):  
ด้านสิ่งแวดล้อม

BST สนับสนุนกิจกรรมรักษาระยอง รักถิ่นรุดของแผ่นดิน เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมไทย ประจำปี 2568

โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้ทุกภาคส่วนมีส่วนร่วมในการรักษาสิ่งแวดล้อมในประเด็นที่สอดคล้องกับประเด็นหลัก ในการรณรงค์ระดับประเทศและระดับสหประชาชาติ



ภาพประชุมคณะกรรมการมลพิษสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



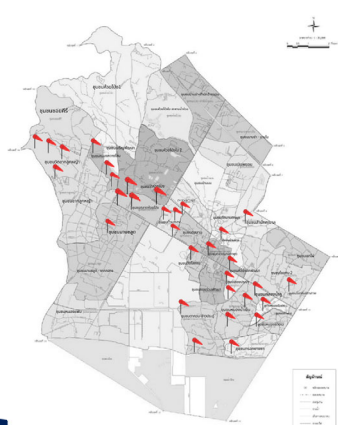
102

4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
สิ่งแวดล้อม และมลพิษสัมพันธ์

ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR):  
ด้านความปลอดภัย

โครงการดูแลความปลอดภัย

ติดตั้งและเปลี่ยนถุงแสดงทิศทางลมเพื่อให้นักชุมชนใช้เป็นจุดสังเกตทิศทางลม (จำนวน 31 จุด)



| ลำดับที่ | ชุมชน                    | จำนวน | หมายเหตุ     |
|----------|--------------------------|-------|--------------|
| 1        | ชุมชนวัดโกลน             | 1     |              |
| 2        | ชุมชนตลาดมาตาพูด         | 1     |              |
| 3        | ชุมชนวัดป่าตึกต้นนา      | 1     |              |
| 4        | ชุมชนลำปากนกนก           | 1     |              |
| 5        | ชุมชนท้าว-อ่าวประดู่     | 1     |              |
| 6        | ชุมชนตลาดยายสา           | 1     |              |
| 7        | ชุมชนเมืองน้ำเย็น        | 2     |              |
| 8        | ชุมชนคลองน้ำขุ่น         | 1     |              |
| 9        | ชุมชนเมืองบัวแดง         | 1     |              |
| 10       | ชุมชนเมืองนิคมอุตสาหกรรม | 1     |              |
| 11       | ชุมชนนาขุด               | 1     |              |
| 12       | ชุมชนเมืองตะกั่ว         | 1     |              |
| 13       | ชุมชนตลาด-อ่าวประดู่     | 1     |              |
| 14       | ชุมชนวัดประดู่           | 2     | ติดตั้ง 2565 |
| 15       | ชุมชนวัดคางคก            | 2     | ติดตั้ง 2566 |
| 16       | ชุมชนวัดกลางคอกน้ำ       | 4     | ติดตั้ง 2566 |
| 17       | ชุมชนบ้านล่าง            | 1     | ติดตั้ง 2567 |
| 18       | ชุมชนบ้านพลอง            | 4     | ติดตั้ง 2567 |
| 19       | ชุมชนตลาดคิงเมือง        | 4     | ติดตั้ง 2568 |
|          | รวมจำนวน                 | 31    |              |



ภาพประชุมคณะกรรมการมลพิษสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



103

4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
สิ่งแวดล้อม และมลพิษสัมพันธ์

ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)  
ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์

| ลำดับ                      | โครงการ / กิจกรรม CSR                             | ม.ค. | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. |
|----------------------------|---------------------------------------------------|------|------|-------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|------|
| ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์ |                                                   |      |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |
| 1                          | กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ                            |      |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |
| 2                          | โครงการ BST Group พบ ชุมชน 3 ครั้ง/ปี             |      |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |
|                            | - สาขาสวนชุมชน                                    |      |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |
|                            | - กิจกรรมเปิดบ้าน                                 |      |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |
|                            | - กิจกรรมปลูกป่า                                  |      |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |
| 3                          | กิจกรรม CSR พนักงานกรุงเทพ                        |      |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |
| 4                          | โครงการรณรงค์ รวบรวม รวบรวม ความดี                |      |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |
| 5                          | กิจกรรมพัฒนาชุมชน วันพ่อ / วันแม่ / 9.10 / ราชินี |      |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |
| 6                          | โครงการตลาดนัดชุมชนพบปะหน่วยงาน                   |      |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |
| 7                          | กิจกรรมการกุศลหน่วยงานราชการ สโมสร และชุมชน       |      |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |
| 8                          | กิจกรรมผู้สูงอายุ                                 |      |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |

Plan

Done

ภาพประชุมคณะกรรมการมลพิษสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



104





4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)  
ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์

BST News Today



BST สนับสนุนภารกิจเพื่อสังคม!  
สนับสนุนพนักงาน พาร์ค-สัลม "ร่วมสร้างสังคมที่ดี ปี 2"

โรงเรียนโสตศึกษาทุ่งมหาเมฆ สถานสงเคราะห์เด็กชายบ้านมหาเมฆ

เมื่อวันที่ 16 กรกฎาคม 2568 ที่ผ่านมา บริษัท กรุงเทพ อินชิตีส์ จำกัด (BST) จัดกิจกรรมเพื่อพนักงานสนับสนุน พาร์ค-สัลม มีส่วนร่วมสนับสนุนสร้างสังคมที่ดี ปาโดยคุณทูล ทองี นิธิวัฒน์ กรรมการ และ รองประธานเจ้าหน้าที่บริหาร และคุณสุนทร ประสิทธิ์พงษ์ กรรมการ และกรรมการผู้จัดการ และทีมผู้บริหารนักพนักงานจิตอาสา กว่า 70 คน ลงพื้นที่ทำกิจกรรมช่วยเหลือสังคม ณ โรงเรียนโสตศึกษา และ สถานสงเคราะห์บ้านมหาเมฆ กรุงเทพมหานคร

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



109

4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)  
ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์

โครงการร่วมคิด ร่วมร่าง ร่วมสร้างสังคมดี ประจำปี 2568

| ดำเนินการแล้ว | วัน           | เวลา          | โครงการ                                                             |
|---------------|---------------|---------------|---------------------------------------------------------------------|
| ✓             | 21 เม.ย. 2568 | 09:00 - 10:00 | โครงการตามหน้าที่การดูแลขนานยา                                      |
| ✓             | 7 มิ.ย. 2568  | 09:00 - 10:00 | โครงการติดตั้งไฟส่องสว่าง Solar light ชุมชนบางซื่อ-จากกลาง          |
| ✓             | 13 มิ.ย. 2568 | 13:00 - 14:00 | โครงการแปลงผักกาด ชุมชนบางซื่อ-จากกลาง                              |
| ✓             | 16 มิ.ย. 2568 | 16:00 - 17:00 | โครงการติดตั้งไฟส่องสว่าง Solar light ชุมชนบางซื่อ-จากกลาง          |
| ✓             | 17 มิ.ย. 2568 | 10:00 - 12:00 | โครงการติดตั้งระบบระบายอากาศศูนย์บริการสาธารณสุขชุมชนบางซื่อ        |
| ✓             | 19 มิ.ย. 2568 | 13:00 - 14:00 | โครงการติดตั้งระบบระบายอากาศศูนย์บริการสาธารณสุขชุมชนบางซื่อ        |
| ✓             | 20 มิ.ย. 2568 | 15:00 - 17:00 | โครงการติดตั้งไฟส่องสว่าง Solar light ชุมชนบางซื่อ-จากกลาง 2        |
| ✓             | 23 มิ.ย. 2568 | 11:00 - 12:00 | โครงการสร้างโรงเรือนปลูกผักปลอดสารชุมชนบางซื่อ                      |
| ✓             | 26 มิ.ย. 2568 | 09:00 - 10:00 | โครงการปรับปรุงสภาพพื้นที่ด้านข้างที่ทำการชุมชนบางซื่อ              |
| ✓             | 26 มิ.ย. 2568 | 10:00 - 11:00 | โครงการติดตั้งไฟส่องสว่าง Solar light ชุมชนบางซื่อ-จากกลาง          |
| ✓             | 4 ก.ค. 2568   | 10:00 - 11:00 | โครงการติดตั้งถังดับเพลิงกักเก็บชุมชนบางซื่อ                        |
| ✓             | 14 ก.ค. 2568  | 11:00 - 12:00 | โครงการจัดซื้อถังดับเพลิงกักเก็บเพื่อใช้ในการจัดกิจกรรมชุมชนบางซื่อ |
| ✓             | 14 ก.ค. 2568  | 16:00 - 16:30 | โครงการปรับปรุงห้องประชุม SML ชุมชนบางซื่อ                          |
| ✓             | 14 ก.ค. 2568  | 16:30 - 17:00 | โครงการติดตั้งถังดับเพลิงกักเก็บชุมชนบางซื่อ                        |
| ✓             | 17 ก.ค. 2568  | 16:00 - 17:00 | โครงการปรับปรุงถังดับเพลิงกักเก็บชุมชนบางซื่อ                       |
| ✓             | 21 ก.ค. 2568  | 11:00 - 12:00 | โครงการติดตั้งเสาแสดงทิศทางถนนชุมชนบางซื่อ                          |
| ✓             | 23 ก.ค. 2568  | 16:00 - 17:00 | โครงการปรับปรุงและประติมากรรมน้ำพุชุมชนบางซื่อ                      |
| ✓             | 29 ก.ค. 2568  | 11:00 - 12:00 | โครงการสร้างศาลาพักผ่อนพระทัยราษฎร์ วัฒนธรม                         |
| ✓             | 29 ก.ค. 2568  | 13:00 - 14:00 | โครงการติดตั้งเครื่องวัดปริมาณน้ำฝน                                 |
| ✓             | 18 ส.ค. 2568  | 13:00 - 15:00 | โครงการแปลงสิ่งปลูกสร้าง สส.ระยองวิทยาคม ต.ระยองวิทยาคม             |

20  
โครงการ  
จำนวนโครงการ



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



110

4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)  
ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์



มีที่ดำเนินโครงการ 2564 2565 2566 2567 2568

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569

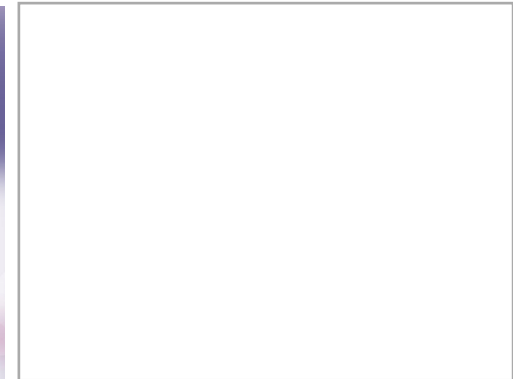
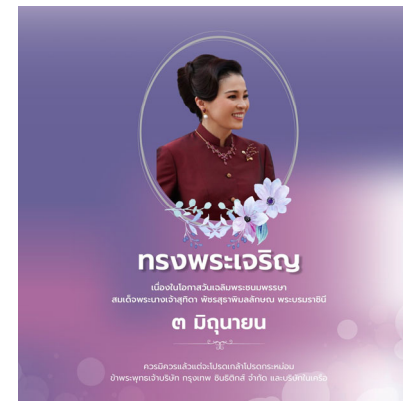


111

4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)  
ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์

กิจกรรมพัฒนาชุมชนเนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษา สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา  
ดำเนินกิจกรรมเมื่อวันที่ 3 มิถุนายน 2568



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



112

4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

### ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์

#### พิธีวางพานพุ่มเบื้องหน้าพระบรมฉายาลักษณ์ พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว

ภาพบรรยากาศพิธีวางพานพุ่ม และจุดเทียนชัยถวายพระพรชัยมงคล

บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด นำโดยคุณสุนทร ประสพชิงชนะ กรรมการผู้จัดการ และคุณสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนายอยั่งยืน ร่วมพิธี  
วางพานพุ่มเบื้องหน้าพระบรมฉายาลักษณ์ และจุดเทียนชัยถวายพระพรชัยมงคล พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว พร้อมหน่วยงานราชการ เอกชน ชุมชน นักเรียน  
เข้าร่วมงานซึ่งจัดโดยเทศบาลนครมาบตาพุด ณ บริเวณลานกิจกรรมข้างศูนย์บริการสาธารณสุขเทศบาลนครมาบตาพุด จ.ระยอง เมื่อวันที่ 28 กรกฎาคม 2568

113

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

### ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์

#### กิจกรรมปลูกต้นไม้เฉลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว รัชกาลที่ 10

ภาพบรรยากาศกิจกรรมปลูกต้นไม้สวนหลวงเดี่ยชุมชนมาบชลุด



วันที่ 22 กรกฎาคม 2568 บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด ดำเนินโครงการปลูกต้นไม้เฉลิมพระเกียรติ  
ณ สวนหลวงเดี่ยมาบชลุด (อ่างเก็บน้ำสำรอง บึงขุดสาหรณมาบตาพุด) ซึ่งมีผู้เข้าร่วมกิจกรรมกว่า  
50 คน ต่างร่วมแรงร่วมใจปลูกต้นไม้มาชนิด ประกอบด้วยต้นชมพูพันธุ์ทิพย์ จำนวน 6 ต้น และ  
ต้นทองอุไร จำนวน 50 ต้น เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียวและเพิ่มความอุดมสมบูรณ์แก่ชุมชน ให้เป็นแหล่ง  
พักผ่อนหย่อนใจของคนในพื้นที่

114

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

### ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์

#### กิจกรรมพัฒนาชุมชนเนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษาสมเด็จพระเจ้าอยู่หัวมหาวชิราลงกรณ บดินทรเทพยวรางกูร

115

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

### ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์

#### กิจกรรมพัฒนาชุมชนเนื่องในวันพ่อแห่งชาติ

116

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569

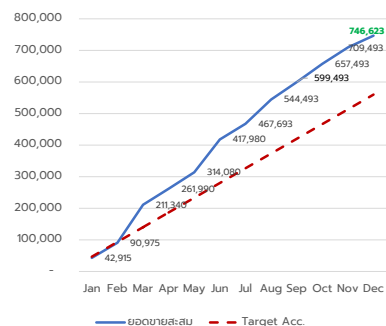


4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)  
ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์

โครงการตลาดนัดชุมชนพบคนโรงงาน  
BST Group จัดตลาดนัดชุมชนเพื่อเพิ่มช่องทางการจำหน่ายและส่งเสริมอาชีพให้แก่ชุมชน

โครงการส่งเสริมอาชีพให้กับชุมชน (ECO Factory)



ยอดสะสมปี 2568 จำนวนเงิน 746,623 บาท

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



117

4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)  
ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์

กิจกรรมศูนย์คามิลเลียน โซเชียล เซนเตอร์



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



118

4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)  
ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์

กิจกรรมการกุศล

โครงการมาตาพุตเดิน-วิ่ง มินิมารอนครั้งที่ 14

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



119

4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

ด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)  
ด้านชุมชนและสาธารณประโยชน์

กิจกรรมผู้สูงอายุ

กิจกรรมสวัสดีปีใหม่ ณ ศูนย์บริการสาธารณสุขเป็นพยอม

กิจกรรมรดน้ำผู้สูงอายุ ณ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาตาพุต

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



120





กิจกรรม CSR 4 ด้าน  
(มกราคม – ธันวาคม 2568)

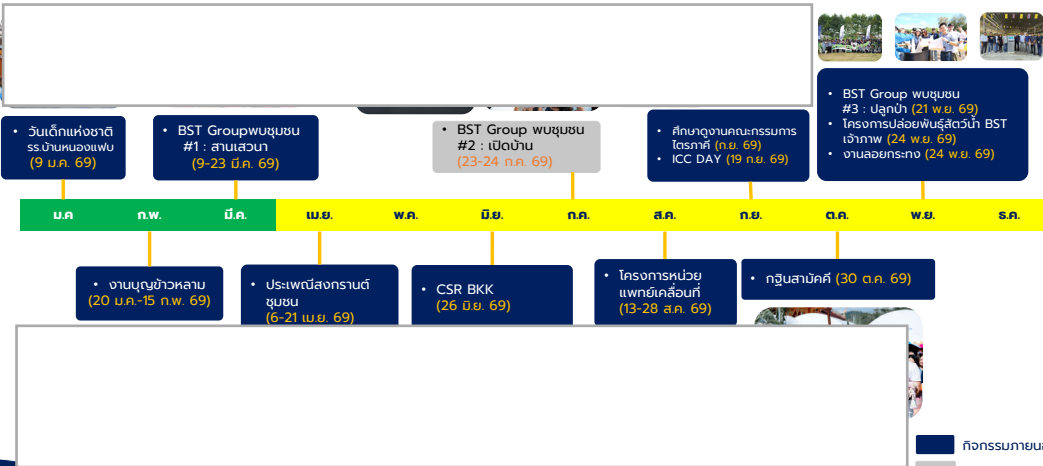


KPI การมีส่วนร่วมกิจกรรมจิตอาสา

KPI การมีส่วนร่วมกิจกรรมของจิตอาสา



สรุปข้อมูลวันที่ 30 พฤศจิกายน 2568



ทรัพยากรบุคคล

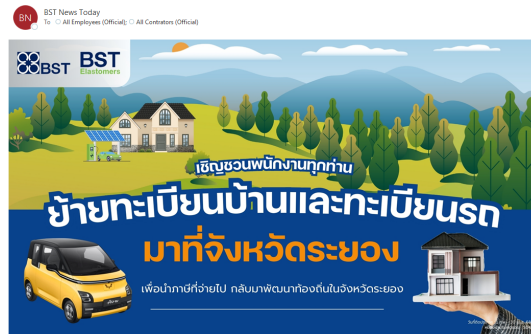


4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

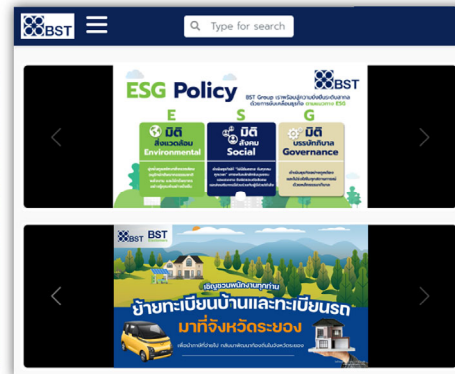
ทรัพยากรบุคคล

โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน BST Group

เชิญชวนทุกท่าน ย้ายทะเบียนบ้าน และทะเบียนรถ มาจังหวัดระยอง เพื่ออำนวยความสะดวกให้กับพนักงานในจังหวัดระยอง



- ตัวอย่างประชาสัมพันธ์ทางอีเมล -



- ตัวอย่างประชาสัมพันธ์ทาง Intranet ภายในบริษัท -

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



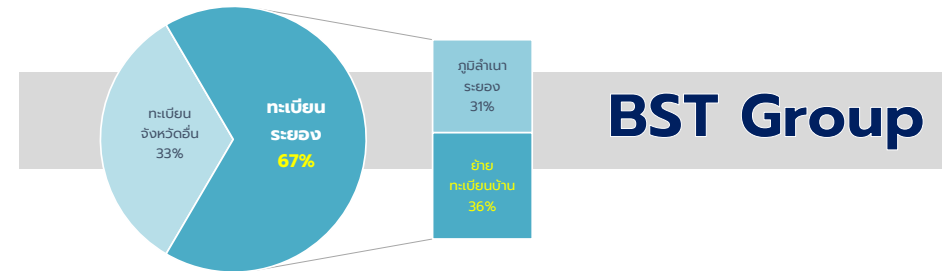
125

4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

ทรัพยากรบุคคล

โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน BST Group ปี 2568

พนักงานทั้งหมด = 628 คน อยู่ทะเบียนระยอง ทั้งหมดรวม 420 คน คิดเป็น 67% ของพนักงานทั้งหมด



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



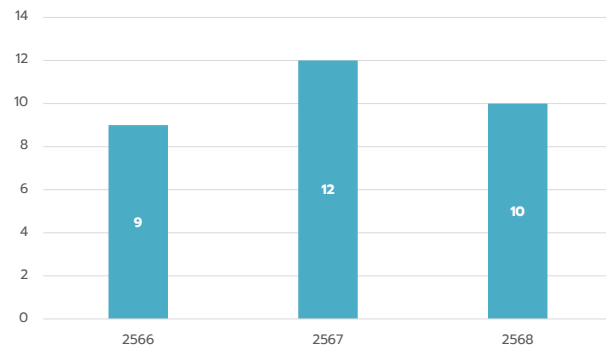
126

4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

ทรัพยากรบุคคล

จำนวนนักศึกษาฝึกงาน 3 ปีย้อนหลัง ปี 2566 - 2568

ผลการดำเนินการโครงการรับนักศึกษาฝึกงาน 3 ปีย้อนหลัง ปี 2566 - 2568 มีจำนวนนักศึกษาฝึกงานทั้งหมด 31 คน ได้รับบรรจุเป็นพนักงานประจำ จำนวน 1 ท่าน และพนักงานสัญญาจ้าง 2 ท่าน คิดเป็น 10%



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



127

4.2 ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และมวลชนสัมพันธ์

ทรัพยากรบุคคล

ช่องทางสำหรับการสมัครงาน



ไลน์ : กลุ่มประธานชุมชน



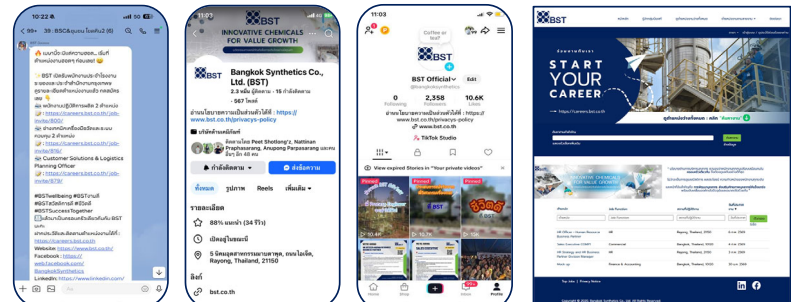
เฟซบุ๊ก : Bangkok Synthetics Co.,Ltd (BST)



ติ๊กต็อก : BST Official



เว็บไซต์ : careers.bst.co.th



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



128

### 4.3. กิจกรรมการหยุดซ่อมบำรุง

#### การหยุดซ่อมบำรุง BST Plant



ประชาสัมพันธ์เพื่อทราบ

บริษัท กรุงเทพ ซินติติกส์ จำกัด (โรงงาน 1 ถนน โอ-8)  
ตั้งอยู่เลขที่ 5 ถนน โอ-8 เขต บางนา กรุงเทพมหานคร 10760 | โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4  
ดำเนินการกิจกรรมซ่อมบำรุงใหญ่หน่วยผลิต BD หน่วยที่ 2,  
MTBE และ Butene-1 หน่วยที่ 3  
วันที่ 2 มกราคม – 12 กุมภาพันธ์ 2569

ทั้งนี้ ทางบริษัทฯ จะดำเนินการตามมาตรการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด  
เพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนให้น้อยที่สุด

ศูนย์สื่อสาร ฝ่ายการพัฒนากายยั่งยืน  
☎ 038-698-601  
☎ 065-939-0510  
ตลอด 24 ชั่วโมง

มุ่งมั่นพัฒนาผลิตภัณฑ์เคมีที่มีมูลค่าเพิ่ม  
Innovative Chemicals for Value Growth



นิคมอุตสาหกรรม  
มาบตาพุด

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



129

### 4.3. กิจกรรมการหยุดซ่อมบำรุง

#### การหยุดซ่อมบำรุง BST Plant : ผลการดำเนินการด้านความปลอดภัย

#### การจัดการด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย



0

เรื่อง

การบาดเจ็บ/สารเคมีรั่วไหล/  
ทรัพย์สินเสียหาย



100

%

การตรวจแอลกอฮอล์  
และสารเสพติดก่อนเริ่มปฏิบัติงาน



100

%

การซ้อมแผนฉุกเฉิน/อพยพ  
ก่อนเริ่มกระบวนการผลิต

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



130

### 4.3. กิจกรรมการหยุดซ่อมบำรุง

#### การหยุดซ่อมบำรุง BST Plant : ผลการดำเนินการด้านความปลอดภัย

#### การสื่อสารความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน (Safety Talk)



#### การตรวจสอบความพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ ก่อนเริ่มการใช้งาน



#### การตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ และสุ่มตรวจสอบสารเสพติดก่อนเริ่มงาน



#### การควบคุมงานและการตรวจสอบ ความปลอดภัยระหว่างการทำงาน



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



131

### 4.3. กิจกรรมการหยุดซ่อมบำรุง

#### การหยุดซ่อมบำรุง BST Plant : ผลการดำเนินการด้านความปลอดภัย

#### การเดินสังเกตการณ์ความปลอดภัยระหว่างปฏิบัติงาน (SHE Observation Tour)



#### การซ้อมแผนอพยพและฉุกเฉิน



#### การจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย (Safety Day)



#### การตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มเดิน เครื่องจักร



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



132



#### 4.3. กิจกรรมการหยุดซ่อมบำรุง

การหยุดซ่อมบำรุง BST Plant :  
ผลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม

### การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม



ปฏิบัติตามกฎหมาย/ข้อกำหนด

100%

กลยุทธ์

ตรวจสอบรายการข้อกำหนด/กฎต่าง ๆ ให้ครบถ้วน (สร้าง Matrix ตรวจสอบ)



ข้อร้องเรียน

0 เรื่อง

กลยุทธ์

สื่อสารเชิงรุกกับผู้เกี่ยวข้อง กำหนดมาตรการจากบทเรียนที่ได้จากการซ่อมใหญ่ครั้งก่อน (Turnaround)



การลดปริมาณของเสีย

40%

เป้าหมาย : 35% จากการประเมิน

กลยุทธ์

นำน้ำเสียจากการล้างอุปกรณ์มาบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสีย เปลี่ยนวิธีการก่อสร้างพื้นเคลือบผิวเพื่อป้องกันกัดกร่อน โดยเลือกใช้สารเคมีที่มีความเป็นอันตรายน้อยเพื่อลดการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสีย การนำกลับมาใช้ใหม่ในกระบวนการผลิต

#### 4.3. กิจกรรมการหยุดซ่อมบำรุง

การหยุดซ่อมบำรุง BST Plant :  
ผลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม

### ปฏิบัติตามกฎหมาย/ข้อกำหนด

| ลำดับ | รายละเอียด                                             | วันที่ส่ง                                                             | สถานะ                |
|-------|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|----------------------|
| 1     | ร.ว.9, ก.บ.01 และก.บ.02 แจ้งกิจกรรม                    | 2 พ.ย. 68                                                             | ✓                    |
| 2     | ร.ว.8 รายงานขอเข้าพื้นที่ (ทุกวันที 15 ของเดือน)       | ช่วงระยะการเข้าพื้นที่ 13 ก.พ. 69<br>ช่วงเริ่มเดินเครื่อง 13 มี.ค. 69 | ✓<br>✓               |
| 3     | ตรวจวัดการรั่วซึม (Fugitive) (30 วันแสดงรอบบำรุง)      | 12 มี.ค. 69                                                           | ✓                    |
| 4     | ร.ว.10 รายงานมลพิษจากการซ่อมบำรุง (60 วันแสดงรอบบำรุง) | วันที่ต้องส่ง 12 เม.ย. 69                                             | อยู่ระหว่างดำเนินการ |

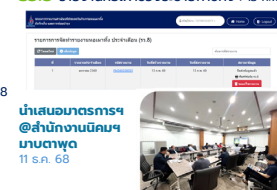
### สื่อสารผ่านช่องทางออนไลน์



ร.ว.9 แจ้งกิจกรรม : 2 พ.ย. 68



ร.ว.8 รายงานขอเข้าพื้นที่ : 13 ก.พ. 69, 13 มี.ค. 69



### สื่อสารผ่านป้ายประชาสัมพันธ์ชุมชน



#### 4.3. กิจกรรมการหยุดซ่อมบำรุง

การหยุดซ่อมบำรุง BST Plant :  
ผลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม

### การควบคุมการทำงานหอเผาไหม้ (Flare)



- ลดการปล่อยก๊าซไปท่อเผาไหม้โดยพยายามดึงไอไฮโดรคาร์บอนกลับเข้าถังกักเก็บก่อนระบายไปที่หอเผาไหม้
- มีเจ้าหน้าที่ติดตามตรวจสอบประสิทธิภาพของ Flare
  - ควบคุมและตรวจสอบผ่านกล้อง CCTV โดยมีระบบการตรวจจับอุณหภูมิที่ปลายปล่องและแสดงผลมาที่ DCS
  - จัดบันทึกการรั่วซึมเข้า flare ใน Log Sheet
- มีระบบจุดไฟอัตโนมัติเมื่อหอเผาไหม้มีปัญหา
- มีการควบคุมควันทาโดยการสื่อสารระหว่าง Controlled Operation ก่อนปล่อยก๊าซเสียไปที่ Flare และ Monitor แปลงไฟผ่านกล้อง CCTV ตลอด 24 ชั่วโมง



| ประเภทของกรณี (Type of case) | ลักษณะการระบาย (Time of release) | เป้าหมาย             | กักเก็บ          | เตือนภัย                    | ควบคุม | การเตือน | การเตือน | การเตือน |
|------------------------------|----------------------------------|----------------------|------------------|-----------------------------|--------|----------|----------|----------|
| ตามที่ได้วางแผน (plan)       | ฉุกเฉิน (Emergency)              | ต่อเนื่อง (Continue) | เป็นช่วง (Batch) | ไม่ต่อเนื่อง (Intermittent) | มี     | มี       | มี       | มี       |
| ตามที่ได้วางแผน (plan)       | ฉุกเฉิน (Emergency)              | ต่อเนื่อง (Continue) | เป็นช่วง (Batch) | ไม่ต่อเนื่อง (Intermittent) | มี     | มี       | มี       | มี       |



#### 4.3. กิจกรรมการหยุดซ่อมบำรุง

### การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

### การสำรวจผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

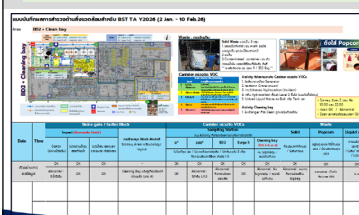
#### ภายในโรงงาน

- จัดพนักงานตรวจสอบผลกระทบ ได้แก่ VOCs กลิ่น การระบายน้ำ ของเสีย
- สำรวจวันละ 2 ครั้ง คือ รอบ 1 เวลา 10:00 และรอบ 2 เวลา 22:00
- หากพบความผิดปกติ ดำเนินการแจ้งผู้เกี่ยวข้องเพื่อแก้ไขทันที

#### นอกรั้วโรงงาน

- จัดพนักงานตรวจสอบผลกระทบด้านกลิ่นบริเวณโรงงานและชุมชนใกล้เคียง โดยตรงตรวจการปล่อยของเสีย
- สำรวจวันละ 2 ครั้ง คือ รอบ 1 เวลา 08:00 และรอบ 2 เวลา 16:00
- เส้นทางสำรวจ ขึ้นอยู่กับทิศทางลม

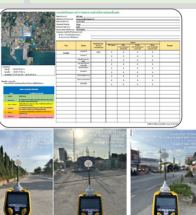
#### ไม่มีผลกระทบ



#### ไม่มี VOCs

#### ไม่มีกลิ่น

#### ไม่มีควันทา

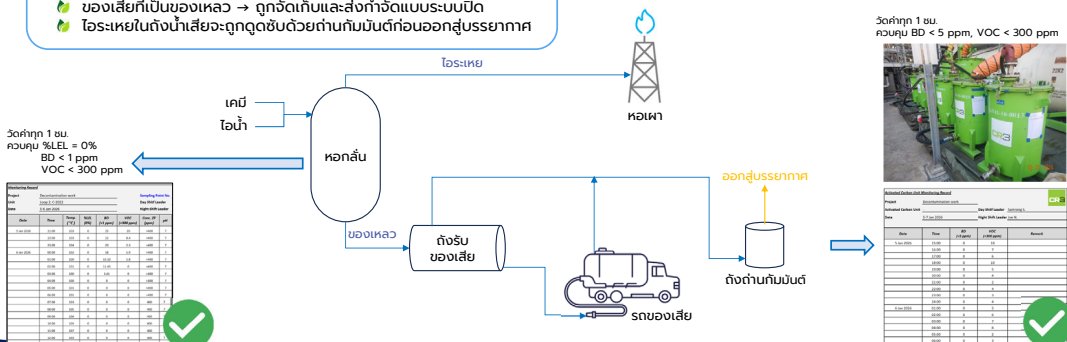


### 4.3. กิจกรรมการหยุดซ่อมบำรุง

### การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

#### การกำจัดสารระเหยก่อนทำการเปิดอุปกรณ์

- กำจัดสารระเหย (VOC) ในอุปกรณ์โดยใช้สารเคมี
- มีการวัดค่าก๊าซที่ออกสู่อากาศทุก 1 ชั่วโมง
- ของเสียที่เป็นก๊าซ → ส่งกำจัดที่หอเผา
- ของเสียที่เป็นของเหลว → ถูกจัดเก็บและส่งกำจัดแบบระบบปิด
- ไอระเหยในถังน้ำเสียจะถูกดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ก่อนออกสู่อากาศ



### 4.3. กิจกรรมการหยุดซ่อมบำรุง

### การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

#### มาตรการควบคุม กลิ่น และ VOCs ขณะถอด เคลื่อนย้าย และทำความสะอาดอุปกรณ์

- ใช้น้ำยาชีวภาพฉีดพ่นอุปกรณ์ขณะกำลังถอด
- ปูผ้าใบเพื่อรองรับอุปกรณ์บนรถที่จะทำการขนย้าย
- ห่อหุ้มอุปกรณ์ให้มิดชิด จึงทำการขนย้ายไปยังพื้นที่ทำความสะอาด
- ฉีดพ่น



### 4.3. กิจกรรมการหยุดซ่อมบำรุง

### การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

#### การจัดการของเสีย



ไม่มีการฝังกลบของเสีย (Zero waste to landfill)

กลุ่มของเหลว  
Combustible Liquid Waste



กลุ่มของแข็งเผาไหม้  
Combustible Solid Waste



ฉนวน  
Insulation



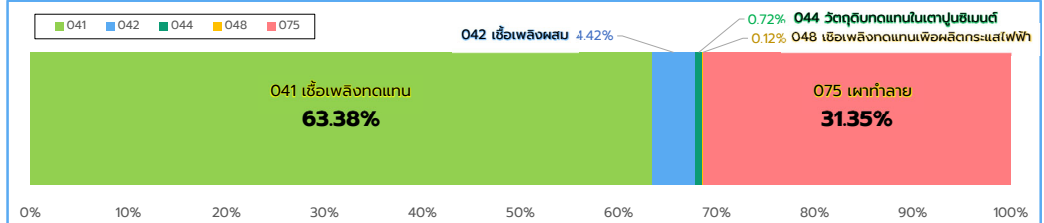
ตัวเร่งปฏิกิริยา  
ที่ใช้แล้ว  
Spent Catalyst



โพลีเมอร์  
Polymer waste (Popcorn)



#### วิธีการจัดการของเสีย



4.3. กิจกรรมการหยุดซ่อมบำรุง

ประชาสัมพันธ์การหยุดซ่อมบำรุง NBL

INNOVATIVE CHEMICALS FOR VALUE GROWTH  
นวัตกรรมทางเคมีเพื่อเพิ่มมูลค่า

ประชาสัมพันธ์เพื่อทราบ

**บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงาน 2**  
**BST Site 2 | NBL**

เลขที่ 8 ถนนพหลโยธิน 2 ตำบลพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง | โรงงานผลิตยาง เอ็น บี อาร์ (NBR Latex)

**ซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround)**  
**สิงหาคม - กันยายน 2569**

ทั้งนี้ ทางบริษัทฯ จะดำเนินการตามมาตรฐานการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด เพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนให้น้อยที่สุด

ศูนย์สื่อสารฝ่ายการพัฒนาระบบ (ตลอด 24 ชั่วโมง)  
☎ 038-698-601 หรือ 065-939-0510

SUCCESS Together

กำหนดการที่แน่นอน จะทำการประชาสัมพันธ์ให้ทราบ ผ่านช่องทางต่างๆ ในภายหลัง

วาระที่ 1 วาระที่ 2 วาระที่ 3 วาระที่ 4 **วาระที่ 5**

**การพิจารณารายชื่อ**  
**คณะกรรมการมวลงนสัมพันธมิตร และสิ่งแวดล้อม**  
**โครงการกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์**

**เพื่อดำรงตำแหน่งวาระที่ 2**  
**( 27 พ.ค. 69- 26 พ.ค. 73 )**

**5. การพิจารณารายชื่อคณะกรรมการมวลงนสัมพันธมิตร และสิ่งแวดล้อม โครงการกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์**

ที่มา ประกาศคำสั่ง กบอ.

□ คณะกรรมการฯ ดำรงตำแหน่งวาระที่ 1 ในช่วง 27 พ.ค. 65 – 26 พ.ค. 69 (คราวละ 4 ปี ) โดยจะครบวาระ 26 พ.ค. 69

สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ  
ในต่างประเทศ  
กรุงเทพฯ

คำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการมวลงนสัมพันธมิตรและสิ่งแวดล้อม  
โครงการกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์

ตามที่ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ได้มีมติแต่งตั้งคณะกรรมการมวลงนสัมพันธมิตรและสิ่งแวดล้อม โครงการกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ เพื่อดำเนินการตามวัตถุประสงค์ของโครงการกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ และเพื่อให้คณะกรรมการฯ ได้มีมติแต่งตั้งคณะกรรมการมวลงนสัมพันธมิตรและสิ่งแวดล้อม โครงการกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ เพื่อดำเนินการตามวัตถุประสงค์ของโครงการกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์

จึงมีมติแต่งตั้งคณะกรรมการมวลงนสัมพันธมิตรและสิ่งแวดล้อม โครงการกลุ่มบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์

ประกอบด้วย

|                     |         |
|---------------------|---------|
| ๑.๑ นายสมชาย ใจหาย  | กรรมการ |
| ๑.๒ นายสมชาย ใจหาย  | กรรมการ |
| ๑.๓ นายสมชาย ใจหาย  | กรรมการ |
| ๑.๔ นายสมชาย ใจหาย  | กรรมการ |
| ๑.๕ นายสมชาย ใจหาย  | กรรมการ |
| ๑.๖ นายสมชาย ใจหาย  | กรรมการ |
| ๑.๗ นายสมชาย ใจหาย  | กรรมการ |
| ๑.๘ นายสมชาย ใจหาย  | กรรมการ |
| ๑.๙ นายสมชาย ใจหาย  | กรรมการ |
| ๑.๑๐ นายสมชาย ใจหาย | กรรมการ |
| ๑.๑๑ นายสมชาย ใจหาย | กรรมการ |
| ๑.๑๒ นายสมชาย ใจหาย | กรรมการ |
| ๑.๑๓ นายสมชาย ใจหาย | กรรมการ |
| ๑.๑๔ นายสมชาย ใจหาย | กรรมการ |
| ๑.๑๕ นายสมชาย ใจหาย | กรรมการ |
| ๑.๑๖ นายสมชาย ใจหาย | กรรมการ |
| ๑.๑๗ นายสมชาย ใจหาย | กรรมการ |
| ๑.๑๘ นายสมชาย ใจหาย | กรรมการ |
| ๑.๑๙ นายสมชาย ใจหาย | กรรมการ |
| ๑.๒๐ นายสมชาย ใจหาย | กรรมการ |
| ๑.๒๑ นายสมชาย ใจหาย | กรรมการ |
| ๑.๒๒ นายสมชาย ใจหาย | กรรมการ |
| ๑.๒๓ นายสมชาย ใจหาย | กรรมการ |
| ๑.๒๔ นายสมชาย ใจหาย | กรรมการ |
| ๑.๒๕ นายสมชาย ใจหาย | กรรมการ |
| ๑.๒๖ นายสมชาย ใจหาย | กรรมการ |
| ๑.๒๗ นายสมชาย ใจหาย | กรรมการ |
| ๑.๒๘ นายสมชาย ใจหาย | กรรมการ |
| ๑.๒๙ นายสมชาย ใจหาย | กรรมการ |
| ๑.๓๐ นายสมชาย ใจหาย | กรรมการ |

๑.๓๑ นายสมชาย ใจหาย

๑.๓๒ นายสมชาย ใจหาย

๑.๓๓ นายสมชาย ใจหาย

๑.๓๔ นายสมชาย ใจหาย

๑.๓๕ นายสมชาย ใจหาย

๑.๓๖ นายสมชาย ใจหาย

๑.๓๗ นายสมชาย ใจหาย

๑.๓๘ นายสมชาย ใจหาย

๑.๓๙ นายสมชาย ใจหาย

๑.๔๐ นายสมชาย ใจหาย

๑.๔๑ นายสมชาย ใจหาย

๑.๔๒ นายสมชาย ใจหาย

๑.๔๓ นายสมชาย ใจหาย

๑.๔๔ นายสมชาย ใจหาย

๑.๔๕ นายสมชาย ใจหาย

๑.๔๖ นายสมชาย ใจหาย

๑.๔๗ นายสมชาย ใจหาย

๑.๔๘ นายสมชาย ใจหาย

๑.๔๙ นายสมชาย ใจหาย

๑.๕๐ นายสมชาย ใจหาย

๑.๕๑ นายสมชาย ใจหาย

๑.๕๒ นายสมชาย ใจหาย

๑.๕๓ นายสมชาย ใจหาย

๑.๕๔ นายสมชาย ใจหาย

๑.๕๕ นายสมชาย ใจหาย

๑.๕๖ นายสมชาย ใจหาย

๑.๕๗ นายสมชาย ใจหาย

๑.๕๘ นายสมชาย ใจหาย

๑.๕๙ นายสมชาย ใจหาย

๑.๖๐ นายสมชาย ใจหาย

๑.๖๑ นายสมชาย ใจหาย

๑.๖๒ นายสมชาย ใจหาย

๑.๖๓ นายสมชาย ใจหาย

๑.๖๔ นายสมชาย ใจหาย

๑.๖๕ นายสมชาย ใจหาย

๑.๖๖ นายสมชาย ใจหาย

๑.๖๗ นายสมชาย ใจหาย

๑.๖๘ นายสมชาย ใจหาย

๑.๖๙ นายสมชาย ใจหาย

๑.๗๐ นายสมชาย ใจหาย

๑.๗๑ นายสมชาย ใจหาย

๑.๗๒ นายสมชาย ใจหาย

๑.๗๓ นายสมชาย ใจหาย

๑.๗๔ นายสมชาย ใจหาย

๑.๗๕ นายสมชาย ใจหาย

๑.๗๖ นายสมชาย ใจหาย

๑.๗๗ นายสมชาย ใจหาย

๑.๗๘ นายสมชาย ใจหาย

๑.๗๙ นายสมชาย ใจหาย

๑.๘๐ นายสมชาย ใจหาย

๑.๘๑ นายสมชาย ใจหาย

๑.๘๒ นายสมชาย ใจหาย

๑.๘๓ นายสมชาย ใจหาย

๑.๘๔ นายสมชาย ใจหาย

๑.๘๕ นายสมชาย ใจหาย

๑.๘๖ นายสมชาย ใจหาย

๑.๘๗ นายสมชาย ใจหาย

๑.๘๘ นายสมชาย ใจหาย

๑.๘๙ นายสมชาย ใจหาย

๑.๙๐ นายสมชาย ใจหาย

๑.๙๑ นายสมชาย ใจหาย

๑.๙๒ นายสมชาย ใจหาย

๑.๙๓ นายสมชาย ใจหาย

๑.๙๔ นายสมชาย ใจหาย

๑.๙๕ นายสมชาย ใจหาย

๑.๙๖ นายสมชาย ใจหาย

๑.๙๗ นายสมชาย ใจหาย

๑.๙๘ นายสมชาย ใจหาย

๑.๙๙ นายสมชาย ใจหาย

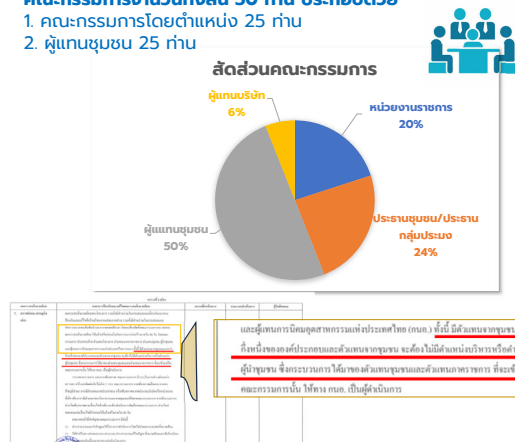
๑.๑๐๐ นายสมชาย ใจหาย

**ประกาศคำสั่ง กนอ.**

| องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น |                                                                     |                   |                 |
|--------------------------|---------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------|
| ประธาน                   | รองผู้ว่าฯ (หญิงนิภา 3)                                             |                   |                 |
| รองประธาน                | ผู้อำนวยการสำนักงานจัดซื้อจัดจ้างสาธารณะ                            |                   |                 |
| กรรมการ                  | ทนายธรรม ชื่นวน 8 คน                                                |                   |                 |
|                          | 1 ผอ. ศูนย์ควบคุมและป้องกันโรคติดต่อ กรมควบคุมโรค                   |                   |                 |
|                          | 2 สาธารณสุขจังหวัดระยอง                                             |                   |                 |
|                          | 3 นายแพทย์สมศักดิ์ สมเด็จพระพรหมราชสุทธา สกปรบระยอง                 |                   |                 |
|                          | 4 ผอ. สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง            |                   |                 |
|                          | 5 ผอ. ศูนย์พัฒนาวิจัยและส่งเสริมพัฒนาอาชีพ                          |                   |                 |
|                          | 6 นายแพทย์สมศักดิ์ สมเด็จพระพรหมราชสุทธา สกปรบระยอง                 |                   |                 |
|                          | 7 สาธารณสุขจังหวัดระยอง                                             |                   |                 |
|                          | 8 ผู้แทน สำนักงานจัดซื้อจัดจ้างสาธารณะ                              | ผู้แทนชุมชน 25 คน |                 |
| ประธานชุมชน 9 ท่าน       | "ผู้แทนชุมชนต้องเป็นผู้มีอำนาจ โดย<br>มากกว่าหนึ่งคนขององค์กรชุมชน" |                   |                 |
|                          | 1 ประธานชุมชน ผอ.สพป.                                               | 1                 | ใบไม้ 2 (2)     |
|                          | 2 ประธานชุมชน ออริยธรรมา                                            | 2                 | รณรงค์พัฒนา (2) |
|                          | 3 ประธานชุมชน วัดโสธร                                               | 3                 | หนองน้ำเย็น (2) |
|                          | 4 ประธานชุมชน วัดบาง                                                | 4                 | อากูหล่า (2)    |
|                          | 5 ประธานชุมชน ต.บาง                                                 | 5                 | ตลาดหัวฝักร (2) |
|                          | 6 ประธานชุมชน ต.บาง                                                 | 6                 | บ้านฝาง (2)     |
|                          | 7 ประธานชุมชน ต.บาง                                                 | 7                 | บึงบาง (2)      |
|                          | 8 ประธานชุมชน ผอ.สพป.                                               | 8                 | หนองตาหมื่น (2) |
|                          | 9 ประธานชุมชน บาง                                                   | 9                 | กระดาด          |
| ประธานกลุ่มประมง 3 กลุ่ม |                                                                     |                   |                 |
|                          | 1 ประธานกลุ่มประมง เจริญผลตกตาม-อ่าวประจัญ                          | 10                | บ้านพล          |
|                          | 2 ประธานกลุ่มประมง เจริญผลตกตาม-อ่าวประจัญ                          | 12                | วัดบ้านตึก      |
|                          | 3 ประธานกลุ่มประมง เจริญผลตกตาม-อ่าวประจัญ                          | 13                | คลองน้ำ         |
| กรรมการ                  | ผู้แทนองค์กรกลุ่มบริษัท B3 3 คน                                     |                   |                 |
| เลขานุการ                |                                                                     |                   |                 |
|                          | 1 รองกรรมการผู้จัดการสายงานการผลิต                                  | 15                | นายชัชชาติ      |
|                          | 2 Head of Manufacturing Operations                                  | 16                | ประเสริฐ        |
|                          | 3 ผู้จัดการฝ่ายพัฒนาขาย                                             | 17                | นายสมชาย        |

**คณะกรรมการจำนวนทั้งสิ้น 50 ท่าน ประกอบด้วย**

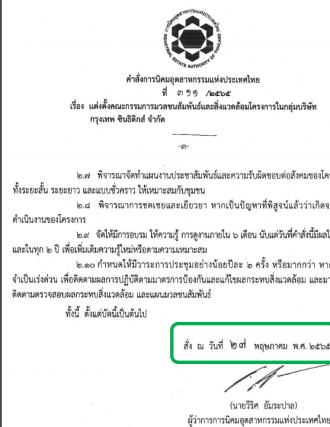
1. คณะกรรมการโดยตำแหน่ง 25 ท่าน
2. ผู้แทนชุมชน 25 ท่าน



143 การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569

## แผนการดำเนินการถัดไป

- ❑ แต่งตั้งคณะกรรมการฯ เพื่อดำรงตำแหน่งวาระที่ 2 ( 27 พ.ค. 69- 26 พ.ค. 73 )



- แจงที่ประชุมเพื่อให้ คณะกรรมการทราบ
- **เทศบาล** คัดสรรตัวแทนชุมชน สำหรับเป็นคณะกรรมการ
- **กบอ.** พิจารณารายงาน คณะกรรมการ ฯ
- **กบอ.** พิจารณาและประกาศ แต่งตั้งคณะกรรมการ

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



144

រក្សាទុក 1      រក្សាទុក 2      រក្សាទុក 3      រក្សាទុក 4      **រក្សាទុក 5**

กำหนดการประชุมครั้งถัดไป (2/2569)

**“กันยายน 2569”**

**กำหนดการอาจมีการเปลี่ยนแปลงตามความเหมาะสม**

การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



145

រក្ខត្ត 1      រក្ខត្ត 2      រក្ខត្ត 3      រក្ខត្ត 4      **រក្ខត្ត 5**



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569



146



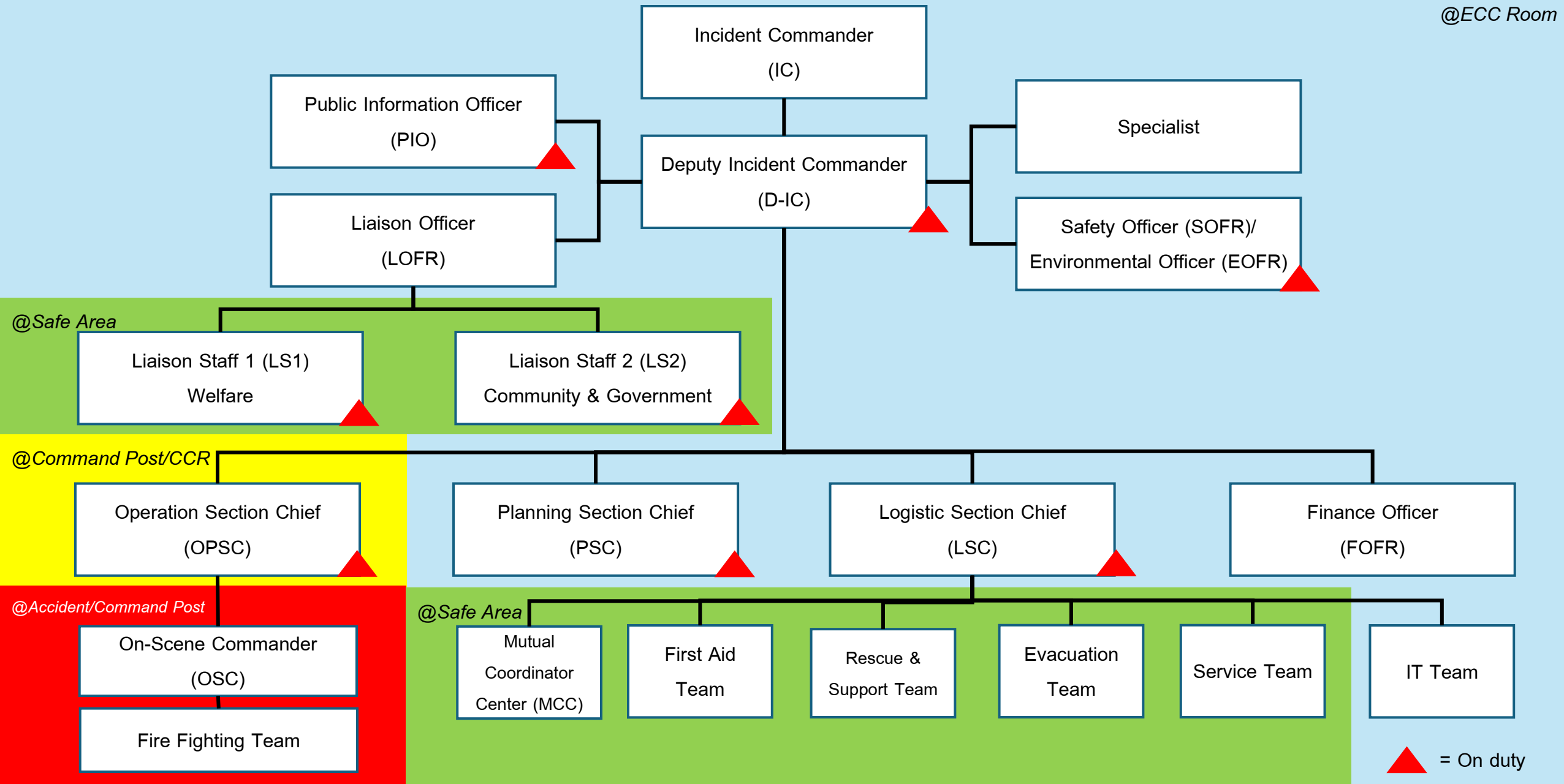
ภาคผนวก ข.66

---

องค์กรควบคุมและโต้ตอบภาวะฉุกเฉิน

# New Emergency Response Team (ERT) by ICS

@ECC Room



ภาคผนวก ข.67

---

ERT Duty

ประจำปี พ.ศ.2569

Updated : ?????

| Start     | Stop      | ลำดับ   | D-IC | เบอร์โทรศัพท์ | *7XXX | ลำดับ | OPSC Site1 | เบอร์โทรศัพท์ | *7XXX | ลำดับ | OPSC Site2 | เบอร์โทรศัพท์ | *7XXX | ลำดับ | PSC    | เบอร์โทรศัพท์ | *7XXX | ลำดับ | LSC    | เบอร์โทรศัพท์ | *7XXX | ลำดับ | PIO    | เบอร์โทรศัพท์ | *7XXX | ลำดับ | Welfare    | เบอร์โทรศัพท์ | *7XXX | ลำดับ | Community & Government | เบอร์โทรศัพท์ | *7XXX | ลำดับ | SOFR / EDR   |
|-----------|-----------|---------|------|---------------|-------|-------|------------|---------------|-------|-------|------------|---------------|-------|-------|--------|---------------|-------|-------|--------|---------------|-------|-------|--------|---------------|-------|-------|------------|---------------|-------|-------|------------------------|---------------|-------|-------|--------------|
| 26-Dec-25 | 2-Jan-26  | D-IC-17 |      |               |       |       | OPSP1-9    |               |       |       | OPSP2-9    |               |       |       | PSC-6  |               |       |       | LSC-13 |               |       |       | PIO-1  |               |       |       | Velfare-9  |               |       |       | Com&Gov - 6            |               |       |       | SAE OFR - 7  |
| 2-Jan-26  | 9-Jan-26  | D-IC-1  |      |               |       |       | OPSP1-10   |               |       |       | OPSP2-10   |               |       |       | PSC-7  |               |       |       | LSC-14 |               |       |       | PIO-8  |               |       |       | Velfare-10 |               |       |       | Com&Gov - 1            |               |       |       | SAE OFR - 6  |
| 9-Jan-26  | 16-Jan-26 | D-IC-6  |      |               |       |       | OPSP1-11   |               |       |       | OPSP2-11   |               |       |       | PSC-8  |               |       |       | LSC-15 |               |       |       | PIO-8  |               |       |       | Velfare-12 |               |       |       | Com&Gov - 9            |               |       |       | SAE OFR - 9  |
| 16-Jan-26 | 23-Jan-26 | D-IC-3  |      |               |       |       | OPSP1-12   |               |       |       | OPSP2-13   |               |       |       | PSC-9  |               |       |       | LSC-16 |               |       |       | PIO-9  |               |       |       | Velfare-10 |               |       |       | Com&Gov - 8            |               |       |       | SAE OFR - 10 |
| 23-Jan-26 | 30-Jan-26 | D-IC-11 |      |               |       |       | OPSP1-13   |               |       |       | OPSP2-11   |               |       |       | PSC-20 |               |       |       | LSC-17 |               |       |       | PIO-10 |               |       |       | Velfare-11 |               |       |       | Com&Gov - 2            |               |       |       | SAE OFR - 1  |
| 30-Jan-26 | 6-Feb-26  | D-IC-5  |      |               |       |       | OPSP1-14   |               |       |       | OPSP2-14   |               |       |       | PSC-6  |               |       |       | LSC-18 |               |       |       | PIO-11 |               |       |       | Velfare-1  |               |       |       | Com&Gov - 1            |               |       |       | SAE OFR - 11 |
| 6-Feb-26  | 13-Feb-26 | D-IC-2  |      |               |       |       | OPSP1-16   |               |       |       | OPSP2-15   |               |       |       | PSC-16 |               |       |       | LSC-1  |               |       |       | PIO-14 |               |       |       | Velfare-8  |               |       |       | Com&Gov - 3            |               |       |       | SAE OFR - 2  |
| 13-Feb-26 | 20-Feb-26 | D-IC-10 |      |               |       |       | OPSP1-15   |               |       |       | OPSP2-17   |               |       |       | PSC-19 |               |       |       | LSC-2  |               |       |       | PIO-13 |               |       |       | Velfare-1  |               |       |       | Com&Gov - 4            |               |       |       | SAE OFR - 3  |
| 20-Feb-26 | 27-Feb-26 | D-IC-9  |      |               |       |       | OPSP1-17   |               |       |       | OPSP2-17   |               |       |       | PSC-14 |               |       |       | LSC-3  |               |       |       | PIO-14 |               |       |       | Velfare-4  |               |       |       | Com&Gov - 5            |               |       |       | SAE OFR - 4  |
| 27-Feb-26 | 6-Mar-26  | D-IC-8  |      |               |       |       | OPSP1-19   |               |       |       | OPSP2-16   |               |       |       | PSC-17 |               |       |       | LSC-4  |               |       |       | PIO-1  |               |       |       | Velfare-5  |               |       |       | Com&Gov - 6            |               |       |       | SAE OFR - 5  |
| 6-Mar-26  | 13-Mar-26 | D-IC-7  |      |               |       |       | OPSP1-18   |               |       |       | OPSP2-19   |               |       |       | PSC-16 |               |       |       | LSC-5  |               |       |       | PIO-15 |               |       |       | Velfare-6  |               |       |       | Com&Gov - 7            |               |       |       | SAE OFR - 4  |
| 13-Mar-26 | 20-Mar-26 | D-IC-4  |      |               |       |       | OPSP1-20   |               |       |       | OPSP2-19   |               |       |       | PSC-15 |               |       |       | LSC-6  |               |       |       | PIO-2  |               |       |       | Velfare-7  |               |       |       | Com&Gov - 8            |               |       |       | SAE OFR - 7  |
| 20-Mar-26 | 27-Mar-26 | D-IC-12 |      |               |       |       | OPSP1-21   |               |       |       | OPSP2-2    |               |       |       | PSC-18 |               |       |       | LSC-6  |               |       |       | PIO-3  |               |       |       | Velfare-9  |               |       |       | Com&Gov - 9            |               |       |       | SAE OFR - 4  |
| 27-Mar-26 | 3-Apr-26  | D-IC-13 |      |               |       |       | OPSP1-22   |               |       |       | OPSP2-4    |               |       |       | PSC-19 |               |       |       | LSC-8  |               |       |       | PIO-4  |               |       |       | Velfare-2  |               |       |       | Com&Gov - 1            |               |       |       | SAE OFR - 2  |
| 3-Apr-26  | 10-Apr-26 | D-IC-14 |      |               |       |       | OPSP1-1    |               |       |       | OPSP2-3    |               |       |       | PSC-20 |               |       |       | LSC-9  |               |       |       | PIO-5  |               |       |       | Velfare-3  |               |       |       | Com&Gov - 2            |               |       |       | SAE OFR - 11 |
| 10-Apr-26 | 17-Apr-26 | D-IC-15 |      |               |       |       | OPSP1-13   |               |       |       | OPSP2-5    |               |       |       | PSC-21 |               |       |       | LSC-10 |               |       |       | PIO-6  |               |       |       | Velfare-11 |               |       |       | Com&Gov - 3            |               |       |       | SAE OFR - 11 |
| 17-Apr-26 | 24-Apr-26 | D-IC-2  |      |               |       |       | OPSP1-3    |               |       |       | OPSP2-10   |               |       |       | PSC-22 |               |       |       | LSC-11 |               |       |       | PIO-7  |               |       |       | Velfare-10 |               |       |       | Com&Gov - 4            |               |       |       | SAE OFR - 1  |
| 24-Apr-26 | 1-May-26  | D-IC-1  |      |               |       |       | OPSP1-4    |               |       |       | OPSP2-7    |               |       |       | PSC-1  |               |       |       | LSC-12 |               |       |       | PIO-8  |               |       |       | Velfare-2  |               |       |       | Com&Gov - 1            |               |       |       | SAE OFR - 2  |
| 1-May-26  | 8-May-26  | D-IC-3  |      |               |       |       | OPSP1-5    |               |       |       | OPSP2-8    |               |       |       | PSC-2  |               |       |       | LSC-13 |               |       |       | PIO-9  |               |       |       | Velfare-1  |               |       |       | Com&Gov - 1            |               |       |       | SAE OFR - 3  |
| 8-May-26  | 15-May-26 | D-IC-4  |      |               |       |       | OPSP1-9    |               |       |       | OPSP2-9    |               |       |       | PSC-3  |               |       |       | LSC-14 |               |       |       | PIO-10 |               |       |       | Velfare-2  |               |       |       | Com&Gov - 1            |               |       |       | SAE OFR - 4  |
| 15-May-26 | 22-May-26 | D-IC-5  |      |               |       |       | OPSP1-2    |               |       |       | OPSP2-6    |               |       |       | PSC-4  |               |       |       | LSC-15 |               |       |       | PIO-11 |               |       |       | Velfare-3  |               |       |       | Com&Gov - 8            |               |       |       | SAE OFR - 8  |
| 22-May-26 | 29-May-26 | D-IC-7  |      |               |       |       | OPSP1-8    |               |       |       | OPSP2-11   |               |       |       | PSC-8  |               |       |       | LSC-16 |               |       |       | PIO-14 |               |       |       | Velfare-4  |               |       |       | Com&Gov - 9            |               |       |       | SAE OFR - 6  |
| 29-May-26 | 5-Jun-26  | D-IC-6  |      |               |       |       | OPSP1-10   |               |       |       | OPSP2-12   |               |       |       | PSC-6  |               |       |       | LSC-17 |               |       |       | PIO-13 |               |       |       | Velfare-5  |               |       |       | Com&Gov - 1            |               |       |       | SAE OFR - 2  |
| 5-Jun-26  | 12-Jun-26 | D-IC-8  |      |               |       |       | OPSP1-9    |               |       |       | OPSP2-13   |               |       |       | PSC-7  |               |       |       | LSC-19 |               |       |       | PIO-14 |               |       |       | Velfare-6  |               |       |       | Com&Gov - 2            |               |       |       | SAE OFR - 8  |
| 12-Jun-26 | 19-Jun-26 | D-IC-12 |      |               |       |       | OPSP1-11   |               |       |       | OPSP2-14   |               |       |       | PSC-6  |               |       |       | LSC-19 |               |       |       | PIO-15 |               |       |       | Velfare-7  |               |       |       | Com&Gov - 3            |               |       |       | SAE OFR - 9  |
| 19-Jun-26 | 26-Jun-26 | D-IC-10 |      |               |       |       | OPSP1-12   |               |       |       | OPSP2-15   |               |       |       | PSC-9  |               |       |       | LSC-1  |               |       |       | PIO-14 |               |       |       | Velfare-8  |               |       |       | Com&Gov - 4            |               |       |       | SAE OFR - 10 |
| 26-Jun-26 | 3-Jul-26  | D-IC-11 |      |               |       |       | OPSP1-13   |               |       |       | OPSP2-16   |               |       |       | PSC-10 |               |       |       | LSC-2  |               |       |       | PIO-10 |               |       |       | Velfare-9  |               |       |       | Com&Gov - 5            |               |       |       | SAE OFR - 11 |
| 3-Jul-26  | 10-Jul-26 | D-IC-9  |      |               |       |       | OPSP1-14   |               |       |       | OPSP2-17   |               |       |       | PSC-11 |               |       |       | LSC-3  |               |       |       | PIO-14 |               |       |       | Velfare-10 |               |       |       | Com&Gov - 6            |               |       |       | SAE OFR - 1  |
| 10-Jul-26 | 17-Jul-26 | D-IC-13 |      |               |       |       | OPSP1-15   |               |       |       | OPSP2-18   |               |       |       | PSC-17 |               |       |       | LSC-4  |               |       |       | PIO-3  |               |       |       | Velfare-7  |               |       |       | Com&Gov - 1            |               |       |       | SAE OFR - 2  |
| 17-Jul-26 | 24-Jul-26 | D-IC-14 |      |               |       |       | OPSP1-16   |               |       |       | OPSP2-1    |               |       |       | PSC-13 |               |       |       | LSC-5  |               |       |       | PIO-4  |               |       |       | Velfare-3  |               |       |       | Com&Gov - 8            |               |       |       | SAE OFR - 3  |
| 24-Jul-26 | 31-Jul-26 | D-IC-2  |      |               |       |       | OPSP1-17   |               |       |       | OPSP2-7    |               |       |       | PSC-15 |               |       |       | LSC-6  |               |       |       | PIO-5  |               |       |       | Velfare-4  |               |       |       | Com&Gov - 9            |               |       |       | SAE OFR - 4  |
| 31-Jul-26 | 7-Aug-26  | D-IC-1  |      |               |       |       | OPSP1-18   |               |       |       | OPSP2-3    |               |       |       | PSC-15 |               |       |       | LSC-7  |               |       |       | PIO-6  |               |       |       | Velfare-1  |               |       |       | Com&Gov - 1            |               |       |       | SAE OFR - 5  |
| 7-Aug-26  | 14-Aug-26 | D-IC-15 |      |               |       |       | OPSP1-19   |               |       |       | OPSP2-4    |               |       |       | PSC-16 |               |       |       | LSC-8  |               |       |       | PIO-7  |               |       |       | Velfare-2  |               |       |       | Com&Gov - 2            |               |       |       | SAE OFR - 6  |
| 14-Aug-26 | 21-Aug-26 | D-IC-3  |      |               |       |       | OPSP1-20   |               |       |       | OPSP2-5    |               |       |       | PSC-17 |               |       |       | LSC-9  |               |       |       | PIO-8  |               |       |       | Velfare-3  |               |       |       | Com&Gov - 3            |               |       |       | SAE OFR - 7  |
| 21-Aug-26 | 28-Aug-26 | D-IC-4  |      |               |       |       | OPSP1-21   |               |       |       | OPSP2-6    |               |       |       | PSC-18 |               |       |       | LSC-10 |               |       |       | PIO-9  |               |       |       | Velfare-4  |               |       |       | Com&Gov - 4            |               |       |       | SAE OFR - 8  |
| 28-Aug-26 | 4-Sep-26  | D-IC-5  |      |               |       |       | OPSP1-22   |               |       |       | OPSP2-7    |               |       |       | PSC-19 |               |       |       | LSC-11 |               |       |       | PIO-10 |               |       |       | Velfare-5  |               |       |       | Com&Gov - 5            |               |       |       | SAE OFR - 9  |
| 4-Sep-26  | 11-Sep-26 | D-IC-6  |      |               |       |       | OPSP1-1    |               |       |       | OPSP2-8    |               |       |       | PSC-20 |               |       |       | LSC-12 |               |       |       | PIO-11 |               |       |       | Velfare-6  |               |       |       | Com&Gov - 6            |               |       |       | SAE OFR - 10 |
| 11-Sep-26 | 18-Sep-26 | D-IC-7  |      |               |       |       | OPSP1-7    |               |       |       | OPSP2-9    |               |       |       | PSC-21 |               |       |       | LSC-13 |               |       |       | PIO-12 |               |       |       | Velfare-7  |               |       |       | Com&Gov - 7            |               |       |       | SAE OFR - 11 |
| 18-Sep-26 | 25-Sep-26 | D-IC-8  |      |               |       |       | OPSP1-3    |               |       |       | OPSP2-10   |               |       |       | PSC-22 |               |       |       | LSC-14 |               |       |       | PIO-13 |               |       |       | Velfare-8  |               |       |       | Com&Gov - 8            |               |       |       | SAE OFR - 1  |
| 25-Sep-26 | 2-Oct-26  | D-IC-9  |      |               |       |       | OPSP1-4    |               |       |       | OPSP2-11   |               |       |       | PSC-1  |               |       |       | LSC-15 |               |       |       | PIO-14 |               |       |       | Velfare-9  |               |       |       | Com&Gov - 9            |               |       |       | SAE OFR - 2  |
| 2-Oct-26  | 9-Oct-26  | D-IC-10 |      |               |       |       | OPSP1-5    |               |       |       | OPSP2-12   |               |       |       | PSC-2  |               |       |       | LSC-16 |               |       |       | PIO-15 |               |       |       | Velfare-10 |               |       |       | Com&Gov - 1            |               |       |       | SAE OFR - 3  |
| 9-Oct-26  | 16-Oct-26 | D-IC-11 |      |               |       |       | OPSP1-6    |               |       |       | OPSP2-13   |               |       |       | PSC-3  |               |       |       | LSC-17 |               |       |       | PIO-13 |               |       |       | Velfare-8  |               |       |       | Com&Gov - 2            |               |       |       | SAE OFR - 4  |
| 16-Oct-26 | 23-Oct-26 | D-IC-12 |      |               |       |       | OPSP1-7    |               |       |       | OPSP2-14   |               |       |       | PSC-4  |               |       |       | LSC-18 |               |       |       | PIO-1  |               |       |       | Velfare-5  |               |       |       | Com&Gov - 3            |               |       |       | SAE OFR - 5  |
| 23-Oct-26 | 30-Oct-26 | D-IC-13 |      |               |       |       | OPSP1-8    |               |       |       | OPSP2-15   |               |       |       | PSC-5  |               |       |       | LSC-19 |               |       |       | PIO-2  |               |       |       | Velfare-6  |               |       |       | Com&Gov - 4            |               |       |       | SAE OFR - 6  |
| 30-Oct-26 | 6-Nov-26  | D-IC-14 |      |               |       |       | OPSP1-9    |               |       |       | OPSP2-16   |               |       |       | PSC-6  |               |       |       | LSC-1  |               |       |       | PIO-3  |               |       |       | Velfare-1  |               |       |       | Com&Gov - 5            |               |       |       | SAE OFR - 7  |
| 6-Nov-26  | 13-Nov-26 | D-IC-15 |      |               |       |       | OPSP1-10   |               |       |       | OPSP2-17   |               |       |       | PSC-7  |               |       |       | LSC-2  |               |       |       | PIO-5  |               |       |       | Velfare-2  |               |       |       | Com&Gov - 6            |               |       |       | SAE OFR - 8  |
| 13-Nov-26 | 20-Nov-26 | D-IC-1  |      |               |       |       | OPSP1-11   |               |       |       | OPSP2-18   |               |       |       | PSC-8  |               |       |       | LSC-3  |               |       |       | PIO-4  |               |       |       | Velfare-3  |               |       |       | Com&Gov - 7            |               |       |       | SAE OFR - 9  |
| 20-Nov-26 | 27-Nov-26 | D-IC-2  |      |               |       |       | OPSP1-12   |               |       |       | OPSP2-1    |               |       |       | PSC-9  |               |       |       | LSC-4  |               |       |       | PIO-6  |               |       |       | Velfare-4  |               |       |       | Com&Gov - 8            |               |       |       | SAE OFR - 10 |
| 27-Nov-26 | 4-Dec-26  | D-IC-3  |      |               |       |       | OPSP1-13   |               |       |       | OPSP2-3    |               |       |       | PSC-10 |               |       |       | LSC-5  |               |       |       | PIO-7  |               |       |       | Velfare-5  |               |       |       | Com&Gov - 9            |               |       |       | SAE OFR - 11 |
| 4-Dec-26  | 11-Dec-26 | D-IC-4  |      |               |       |       | OPSP1-14   |               |       |       | OPSP2-3    |               |       |       | PSC-11 |               |       |       | LSC-6  |               |       |       | PIO-8  |               |       |       | Velfare-6  |               |       |       | Com&Gov - 1            |               |       |       | SAE OFR - 1  |
| 11-Dec-26 | 18-Dec-26 | D-IC-5  |      |               |       |       | OPSP1-15   |               |       |       | OPSP2-4    |               |       |       | PSC-18 |               |       |       | LSC-7  |               |       |       | PIO-9  |               |       |       | Velfare-7  |               |       |       | Com&Gov - 2            |               |       |       | SAE OFR - 1  |
| 18-Dec-26 | 25-Dec-26 | D-IC-6  |      |               |       |       | OPSP1-16   |               |       |       | OPSP2-5    |               |       |       | PSC-13 |               |       |       | LSC-8  |               |       |       | PIO-1  |               |       |       | Velfare-8  |               |       |       | Com&Gov - 3            |               |       |       | SAE OFR - 3  |
| 25-Dec-26 | 1-Jan-27  | D-IC-7  |      |               |       |       | OPSP1-17   |               |       |       | OPSP2-6    |               |       |       | PSC-16 |               |       |       | LSC-9  |               |       |       | PIO-11 |               |       |       | Velfare-4  |               |       |       | Com&Gov - 4            |               |       |       | SAE OFR - 4  |

ภาคผนวก ข.68

---

## ตัวอย่างเอกสาร Pre-Incident Plan

T-9002

รหัสเอกสาร S-PSM-BS-S1209001

วันที่มีผลบังคับใช้

14 มกราคม 2569

พิมพ์ครั้งที่ 4

หน้าที่ 1/9

ID-2067/25

เอกสารควบคุม  
ของ  
บริษัท กรุงเทพชินธิดิกส์ จำกัด

T-9002

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อยหนึ่ง ครั้งทุกทุกปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น  
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



ภาคผนวก ข.69

---

แผนผังระบบจ่ายน้ำดับเพลิง  
(Fire Water Deluge and Sprinkler)

# Fire Water Deluge and Sprinkler

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น  
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

## Fire Water Deluge & Sprinkler & Wet Pipe & Shut off Valve

### มาตรฐานการตรวจ

- 1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่ยุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
- 2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน\*\*\*
- 3.มี Safety Pin ที่ดันขึ้นและต้องมี Seal Lock
- 4.มีที่ยึดสายฉีดกับตัวถัง
- 5.มีความดันภายในถังอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)\*\*\*
- 6.ความพร้อมของผงเคมีที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง
- (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)\*\*\*
- 7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (\*\*\*) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น Aและดำเนินการแก้ไขทันที

### วิธีการตรวจ

- 1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
- 2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด  
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้  
อุปกรณ์สามารถใช้งานได้  
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน  
3 เดือน)  
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้  
(ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A

Total BST DV =30 EA, MV =15 EA , SUV =1 EA , WP =3 EA

Total BSTE , DV =8 EA , MV =6 EA , SUV =1 EA, WP =13 EA

### สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน \_\_\_\_\_EA

ผิดปกติประเภท A \_\_\_\_\_EA B \_\_\_\_\_EA C \_\_\_\_\_EA

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ตรวจสอบ

ส่วนงาน \_\_\_\_\_

BS: Bangkok Synthetics  
BE: BST Elastomers  
DV : Water Deluge Valve  
MV : Water Sprinkler Manual Valve  
SUV : Water Sprinkler Shut off Valve  
WP : Water Sprinkler Wet Pipe

● 1<sup>st</sup> Floor    ■ BST Site 1  
● 2<sup>nd</sup> Floor    ■ BSTE Site  
● 3<sup>rd</sup> Floor  
● 4<sup>th</sup> Floor

ภาคผนวก ข.70

---

แผนผังการติดตั้ง Gas Detector



ภาคผนวก ข.71

---

เอกสารการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ป้องกันและระบบอัคคีภัย

| อุปกรณ์                                      | จำนวน | พร้อมใช้งาน | พบข้อบกพร่องแต่พร้อมใช้งาน                                         |                                                                            | ไม่พร้อมใช้งาน | หมายเหตุ |
|----------------------------------------------|-------|-------------|--------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|----------------|----------|
|                                              |       |             | B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน) | C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายใน 6 เดือน) |                |          |
| 1 Portable Dry Chemical Extinguisher         | 28    | 28          | -                                                                  | -                                                                          | -              |          |
| 2 Wheel Dry Chemical Extinguisher            | 3     | 3           | -                                                                  | -                                                                          | -              |          |
| 3 Portable CO2 Extinguisher                  | -     | -           | -                                                                  | -                                                                          | -              |          |
| 4 Emergency Shower & Eyewash Station         | 5     | 5           | -                                                                  | -                                                                          | -              |          |
| 5 Fire Hydrant & Monitor                     | 6     | 6           | -                                                                  | -                                                                          | -              |          |
| 6 Fire Hydrant & Foam Monitor                | -     | -           | -                                                                  | -                                                                          | -              |          |
| 7 Fixed Foam Monitor                         | 1     | 1           | -                                                                  | -                                                                          | -              |          |
| 8 Fixed Monitor                              | -     | -           | -                                                                  | -                                                                          | -              |          |
| 9 Fire Water Hydrant                         | -     | -           | -                                                                  | -                                                                          | -              |          |
| 10 Fire Hose Box                             | 6     | 6           | -                                                                  | -                                                                          | -              |          |
| 11 Fixed Foam Station                        | -     | -           | -                                                                  | -                                                                          | -              |          |
| 12 Water Sprinkler Shut off Valve            | -     | -           | -                                                                  | -                                                                          | -              |          |
| 13 Water Sprinkler Wet Pipe                  | -     | -           | -                                                                  | -                                                                          | -              |          |
| 14 Water Sprinkler Manual Valve              | 6     | 6           | -                                                                  | -                                                                          | -              |          |
| 15 Fire Water Deluge                         | 3     | 3           | -                                                                  | -                                                                          | -              |          |
| 16 Spill Control Kits                        | 3     | 3           | -                                                                  | -                                                                          | -              |          |
| 17 Mobile foam                               | 3     | 3           | -                                                                  | -                                                                          | -              |          |
| 18 CO2 Fire Suppression                      | -     | -           | -                                                                  | -                                                                          | -              |          |
| 19 Inergen Fire Suppression                  | -     | -           | -                                                                  | -                                                                          | -              |          |
| 20 Self Contained Breathing Apparatus (SCBA) | -     | -           | -                                                                  | -                                                                          | -              |          |
| 21 Chemical Suit Level A                     | -     | -           | -                                                                  | -                                                                          | -              |          |
| 22 Full Face Mask                            | -     | -           | -                                                                  | -                                                                          | -              |          |
| 23 Fire Fighting Suit                        | -     | -           | -                                                                  | -                                                                          | -              |          |
| 24 Post Indicator Valve                      | 3     | 3           | -                                                                  | -                                                                          | -              |          |
| 25 Sand Box for Drainage                     | 1     | 1           | -                                                                  | -                                                                          | -              |          |
| 26 Wind Sock                                 | 4     | 4           | -                                                                  | -                                                                          | -              |          |
| 27 Fire Foam Hose Box                        | -     | -           | -                                                                  | -                                                                          | -              |          |
| 28 Fire Hose Reel                            | -     | -           | -                                                                  | -                                                                          | -              |          |
| 29 Airline                                   | -     | -           | -                                                                  | -                                                                          | -              |          |
| 30 Fire Department Connection                | -     | -           | -                                                                  | -                                                                          | -              |          |
| 31 Fire Water Spray Systems test             | -     | -           | -                                                                  | -                                                                          | -              |          |
| รวม                                          | 72    | 72          |                                                                    |                                                                            |                |          |

ตรวจสอบ  
ผู้ตรวจสอบ  
วันที่ 19, 6, 2026

ตรวจสอบ  
ผู้ตรวจสอบ  
วันที่ 19, 6, 26

S-PSM-CO-F3202 (re.6)\_1/1\_Eff.14-03-24\_3Y\_ID-0076/24

## Wind SOCK

### มาตรฐานการตรวจ

1. อุปกรณ์อยู่ในสภาพดี ไม่ชำรุด สีสันชัดเจน\*\*\*
2. เสาค้ำยันมีสภาพแข็งแรง ไม่เป็นสนิม และหมุนได้ตามทิศทางลม\*\*\*

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (\*\*\*) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

### วิธีการตรวจ

1. ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ Tag อุปกรณ์
  2. กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
- A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้  
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)  
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายใน 6 เดือน)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวอักษรที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง



Total  
BST: WS=12EA  
Total  
BSTE: WS=5EA

BS: Bangkok Synthetics  
BE: BST Elastomers  
WS: Wind Sock

BST Site 1  
BSTE Site: 1

สรุปผลการตรวจ  
ปกติจำนวน 4 EA

ผิดปกติประเภท  
A - EA  
B - EA  
C - EA

ลงชื่อ นาย กฤษณ์ ผู้ตรวจสอบ  
ส่วนงาน OP1  
ประจำเดือน มิ.ย.



- 1.สภาพถังต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบถังทุก 12 ปี)
- 2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและปลอดภัย\*\*\*
- 3.มี Safety Pin ที่ต้นบนและต้องมี Seal Lock
- 4.มีที่ติดสายฉีดกับตัวถัง
- 5.มีความดันภายในอยู่ใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ถ้าค่ากว่า ไม่พร้อมใช้งาน)\*\*\*
- 6.ความพร้อมของหม้อต้มที่อยู่ด้านในต้องไม่แข็งตัว โดยการยกถังขึ้นและคว่ำขึ้นลงประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)\*\*\*
- 7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ถังดับเพลิง และสภาพสีไม่ซีดจาง

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (\*\*\*) ถ้าคิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

## Dry Chemical Extinguisher BD Area

### วิธีการตรวจ

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์

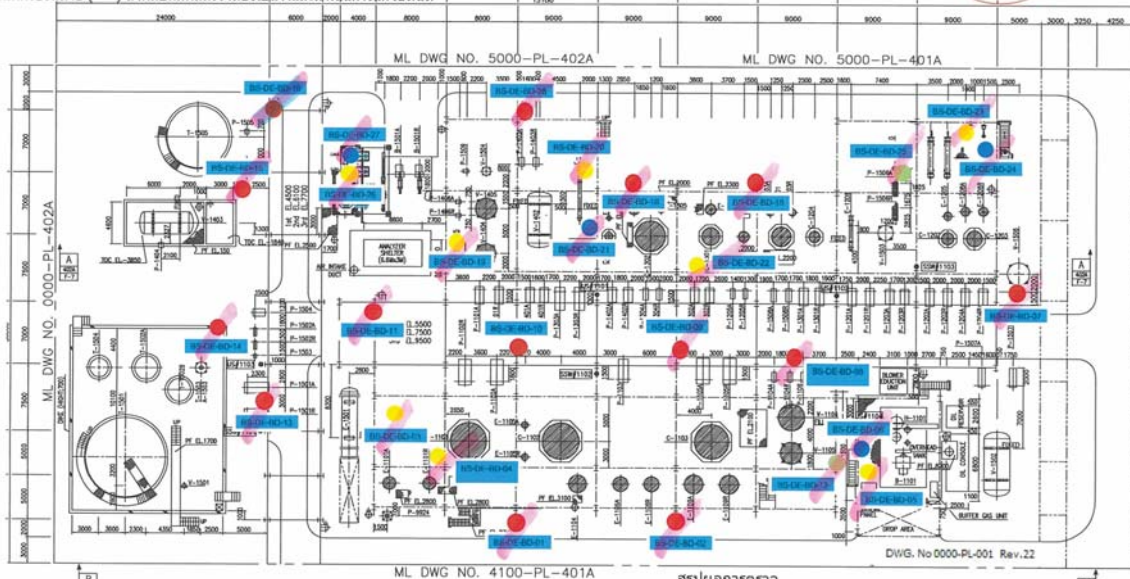
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด

A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรับดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้

B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)

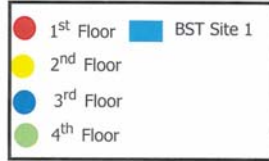
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง



BS : Bangkok Synthetics  
DE : Dry Chemical Extinguisher

Total : BST  
DE=28EA



### สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน 28 EA

ลงชื่อ บรรณ ภิภักดิ์ ผู้ตรวจสอบ

ผิดปกติประเภท

A - EA  
B - EA  
C - EA

ส่วนงาน OP 1

ประจำเดือน มิ.ย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารนี้ควรอยู่ภายใต้การควบคุมของฝ่ายที่เกี่ยวข้อง ไม่ควรเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาต การทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาตจะถือว่าผิดกฎหมาย

## Wheeled Dry Chemical Extinguisher

### มาตรฐานการตรวจ

- 1.Nitrogen Cylinder มีแรงดันในค่ากว่า 1,500 PSI และไม่เป็นสนิม\*\*\*
- 2.Seal ของ Nitrogen Cylinder ไม่ขาด
- 3.หัวฉีดไม่อุดตัน\*\*\*
- 4.Hose Assembly 3/4 (UL) x 15 M ไม่แตกฉาวยาง
- 5.Red Indicator Stem อยู่ในด้านหนึ่งค่าสุด
- 6.สามารถเข็นเคลื่อนย้ายได้ตามปกติ
- 7.สภาพล้อหรือเซ็นเซอร์ พร้อมใช้งาน

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (\*\*\*) ถ้าคิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

### วิธีการตรวจ

1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์

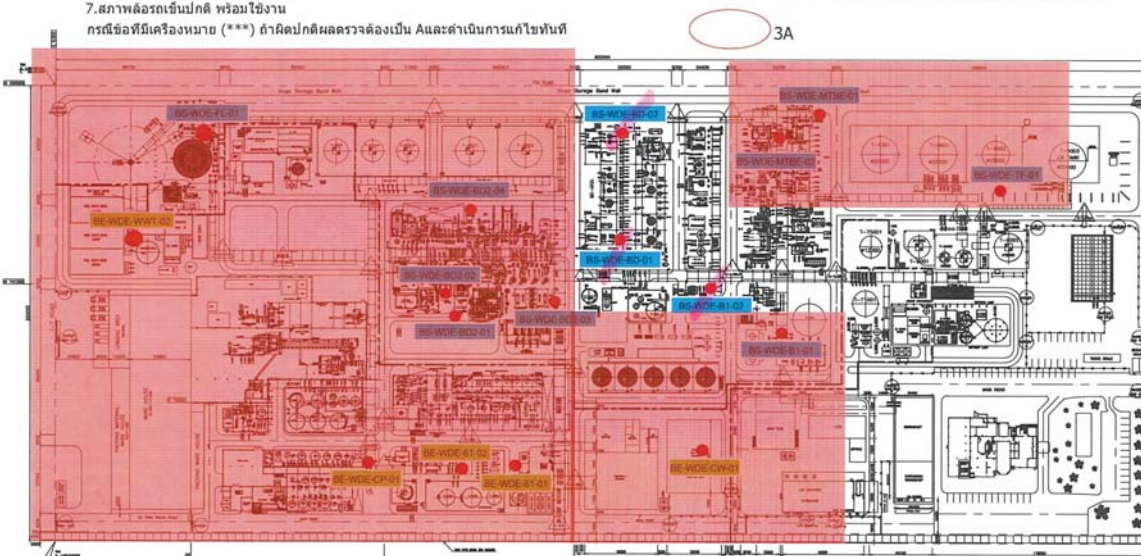
2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด

A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรับดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้

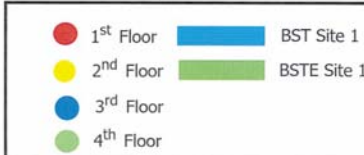
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)

C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง



Total : BST=12EA  
BS : Bangkok Synthetics  
BE : BST Elastomers  
WDE : Wheeled Dry Chemical Extinguisher



### สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน 3 EA

ผิดปกติประเภท

A - EA  
B - EA  
C - EA

ลงชื่อ บรรณ ภิภักดิ์ ผู้ตรวจสอบ

ส่วนงาน OP 1

ประจำเดือน มิ.ย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารนี้ควรอยู่ภายใต้การควบคุมของฝ่ายที่เกี่ยวข้อง ไม่ควรเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาต การทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาตจะถือว่าผิดกฎหมาย



## Emergency Eyewash and Shower

### มาตรฐานการตรวจ

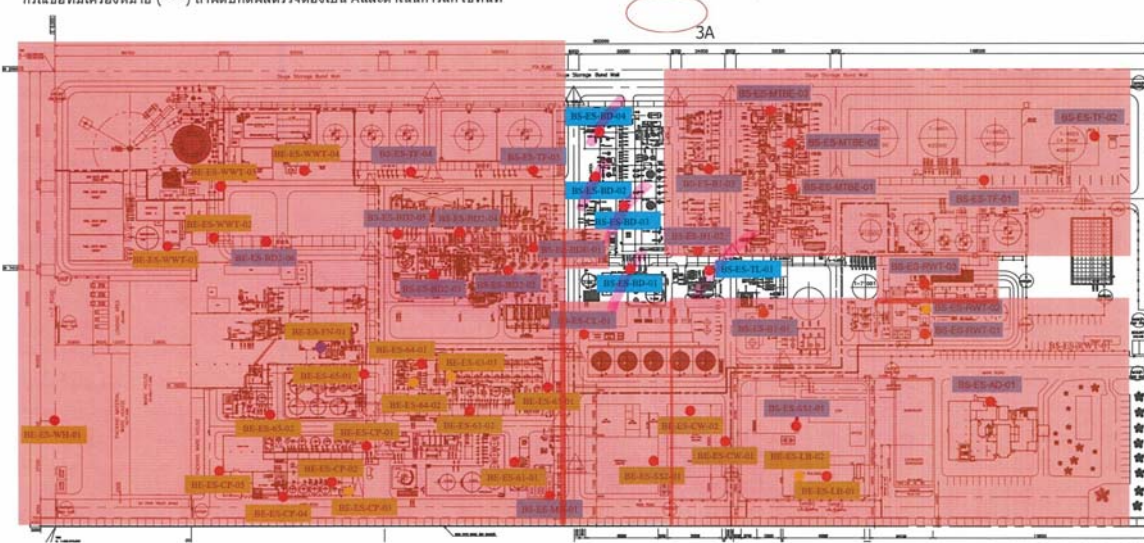
- 1.สภาพ Valve จะต้องไม่มีน้ำรั่วซึม
- 2.หัว Nozzle ฉีดตา และฉีดล้างจะต้องไม่อุดตัน\*\*\*
- 3.ป้ายแสดงสัญลักษณ์ต้องมองเห็นชัดเจน
- 4.แรงดันน้ำฉีดจาก Nozzle โหลสูงไม่น้อยกว่า 15 เซนติเมตร\*\*\*
- 5.ภาชนะบรรจุน้ำล้างไม่สกปรก ไม่เป็นสนิมหรือมีสิ่งปนเปื้อนอุดตัน
- 6.ปริมาณการไหลของน้ำล้างต้องมีปริมาณเพียงพอตามข้อกำหนด\*\*\*

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (\*\*\*) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

### วิธีการตรวจ

- 1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ Tag อุปกรณ์
  - 2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
- A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้  
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)  
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างการผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

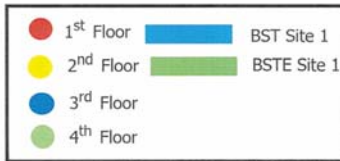


Total : BST : 27 EA

BS: Bangkok Synthetics

Total : BSTE : 25 EA

BE: BST Elastomers



### สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน 5 EA

ผิดปกติประเภท

A - EA

B - EA

C - EA

ลงชื่อ มร. กนก งาม ผู้ตรวจสอบ

ส่วนงาน OP1

ประจำเดือน ธ.ย.

เอกสารนี้เป็นเอกสารของบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารนี้ควรอยู่ภายใต้การควบคุมของฝ่ายที่เกี่ยวข้อง หากมีการแก้ไขหรือเปลี่ยนแปลงใดๆ จะต้องแจ้งให้ฝ่ายที่เกี่ยวข้องทราบ

## Fire Water Hydrant & Water Hydrant with Monitor

### มาตรฐานการตรวจ

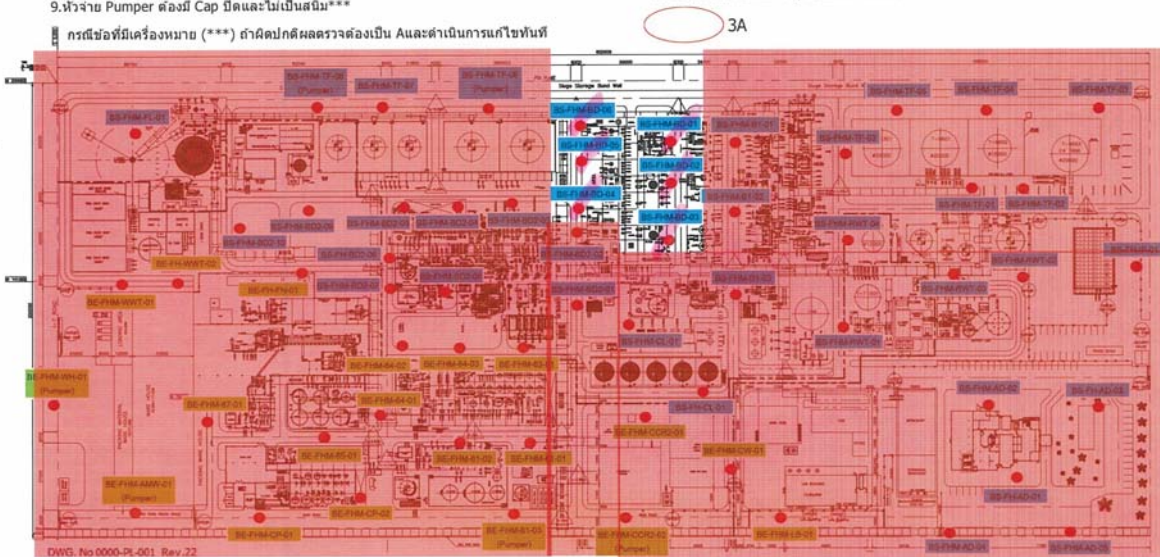
- 1.Nozzle จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้\*\*\*
- 2.Handle Operation Level ปรับได้\*\*\*
- 3.Screw Lock Handle Control จะต้องล็อกได้ทั้ง 2 จุด\*\*\*
- 4.Gate Valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
- 5.Supply Valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด
- 6.Monitor จะต้องหมุนรอบทิศ 360 องศาได้\*\*\*
- 7.Valve Line Discharge จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิดและมี Cap ปิดที่ Line Discharge ไม่มีน้ำรั่วซึม
- 8.สีต้องไม่ซีดจาง และไม่หลุด
- 9.หัวจ่าย Pumper ต้องมี Cap ปิดและไม่มีสนิม\*\*\*

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (\*\*\*) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

### วิธีการตรวจ

- 1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ Tag อุปกรณ์
  - 2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
- A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้  
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)  
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างการผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง



Total : BST : FHM = 36 EA  
Pumper = 2  
FH = 5 EA

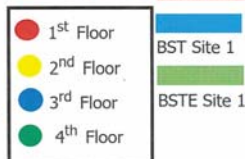
BS: Bangkok Synthetics

BE: BST Elastomers

Total : BSTE : FHM = 19 EA  
Pumper = 4EA  
FH = 1 EA

FHM: Fire Water Hydrant with Monitor

FH: Fire Water Hydrant



### สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน 6 EA

ผิดปกติประเภท

A - EA

B - EA

C - EA

ลงชื่อ มร. กนก งาม ผู้ตรวจสอบ

ส่วนงาน OP1

ประจำเดือน ธ.ย.

เอกสารนี้เป็นเอกสารของบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารนี้ควรอยู่ภายใต้การควบคุมของฝ่ายที่เกี่ยวข้อง หากมีการแก้ไขหรือเปลี่ยนแปลงใดๆ จะต้องแจ้งให้ฝ่ายที่เกี่ยวข้องทราบ



## Fixed Foam Monitor

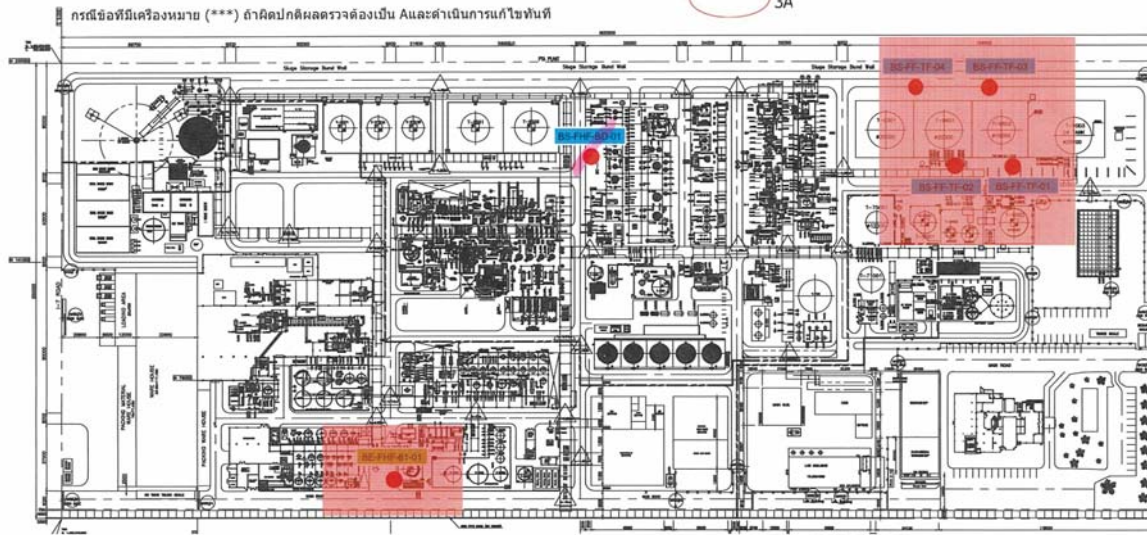
### มาตรฐานการตรวจ

- สายส่งไม่แตก หรือมีรอยรั่วซึม\*\*\*
- Gate Valve Hydrant อยู่ในตำแหน่งปิด และมี Cap ปิดทั้ง 2 ด้าน
- Manual valve ต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด
- ถังไม่เต็มฝาปิดและไม่มีรั่วซึม\*\*\*
- ระดับน้ำอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน\*\*\*
- หัวฉีดไม่พ่นน้ำออกมา\*\*\*
- ไม่ต้องใช้ถังจาง และไม่มีอุปกรณ์เป็นสนิม

### วิธีการตรวจ

- ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ Tag อุปกรณ์
- กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด  
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้  
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)  
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง



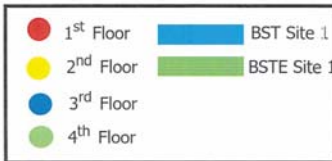
Total :BST FHF=5EA

BS: Bangkok Synthetics

Total :BSTE FHF=1EA

BE: BST Elastomers

FHF=Fire Hydrant and Foam Monitor



สรุปผลการตรวจ

DWG. No 0000-PL-001 Rev.22

ปกติจำนวน 1 EA

ผิดปกติประเภท

A - EA

B - EA

C - EA

ลงชื่อ นิพนธ์ วิเศษ ผู้ตรวจสอบ

ส่วนงาน OP1

ประจำเดือน มิ.ย

เอกสารนี้เป็นเอกสารลิขสิทธิ์ของ บริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับนี้อาจจะอยู่ในรูปไฟล์อิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น ไม่สามารถนำออกจากรูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ไปใช้ในการปฏิบัติงานได้

## FIRE HOSE BOX

### มาตรฐานการตรวจ

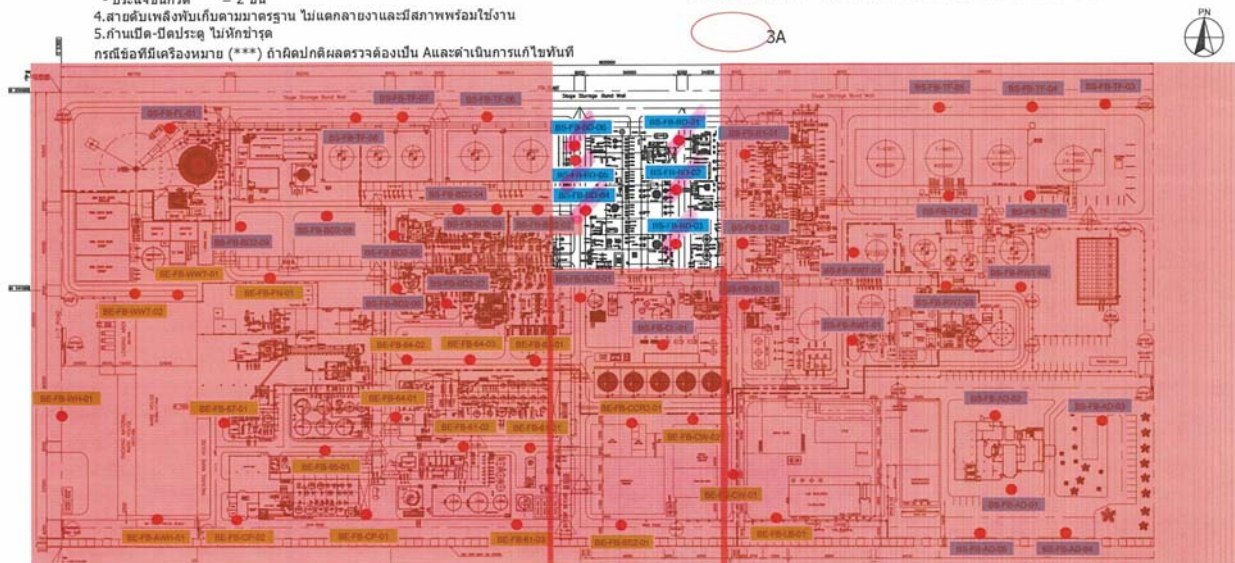
- สภาพตู้ต้องอยู่ในสภาพปกติ ไม่เป็นสนิมหรือผุกร่อน
- Seal ต้องอยู่ในสภาพปกติ (ไม่ Ign Break)
- อุปกรณ์ต้องครบตามจำนวน\*\*\*  
- สายดับเพลิง 1.5" = 4 เส้น  
- หัวฉีดน้ำ 1.5" = 2 หัว  
- ข้อต่อแยกสายทาง = 1 ชิ้น  
- ข้อต่อลด 1.5" = 1 ชิ้น  
- ประแจขันกวด = 2 ชิ้น
- สายดับเพลิงพันเก็บตามมาตรฐาน ไม่แตกฉาและไม่มีสภาพพร้อมใช้งาน
- กานเปิด-ปิดประตู ไม่หักชำรุด

กรณีข้อที่ผิดปกติ (\*\*\*): ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

### วิธีการตรวจ

- ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ Tag อุปกรณ์
- กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด  
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้  
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)  
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง



Total : BST:FB=37 EA

BS: Bangkok Synthetics

Total : BSTE:FB=21 EA

BE: BST Elastomers

FB: Fire Hose Box



สรุปผลการตรวจ

DWG. No 0000-PL-001 Rev.22

ปกติจำนวน 6 EA

ผิดปกติประเภท

A - EA

B - EA

C - EA

ลงชื่อ นิพนธ์ วิเศษ ผู้ตรวจสอบ

ส่วนงาน OP1

ประจำเดือน มิ.ย

เอกสารนี้เป็นเอกสารลิขสิทธิ์ของ บริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับนี้อาจจะอยู่ในรูปไฟล์อิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น ไม่สามารถนำออกจากรูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ไปใช้ในการปฏิบัติงานได้



## Fire Water Deluge & Sprinkler & Wet Pipe & Shut off Valve

### มาตรฐานการตรวจ

- 1.สภาพต้องไม่เป็นสนิม ไม่บุบ และสีต้องไม่ซีดจาง (ต้องมีการทดสอบด้วยทุก 12 M)
  - 2.สายฉีดเก็บเรียบร้อย กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน\*\*\*
  - 3.มี Safety Pin ที่ด้านบนและต้องมี Seal Lock
  - 4.มีขีดหมายชัดเจนด้วย
  - 5.มีความแม่นยำใน Range แถบสีเขียวใน Pressure Gauge(ต่ำกว่า ไม่พร้อมใช้งาน)\*\*\*
  - 6.ความพร้อมของแบตเตอรี่ที่ติดตั้งในตู้ควบคุม โดยการยกถังขึ้นและหว่านลง ประมาณ 2-3 ครั้ง (ถ้าไม่มีการเคลื่อนที่ ไม่พร้อมใช้งาน)\*\*\*
  - 7.มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ชัดเจน และสภาพไม่ชำรุด
- กรณีข้อที่ 1-7 (\*\*) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

### วิธีการตรวจ

- 1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ Tag อุปกรณ์
  - 2.กรณีผิดปกติในวงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
- A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
- B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
- C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A

Total BST DV = 30 EA, MV = 15 EA, SUV = 1 EA, WP = 3 EA  
Total BSTE, DV = 8 EA, MV = 6 EA, SUV = 1 EA, WP = 13 EA

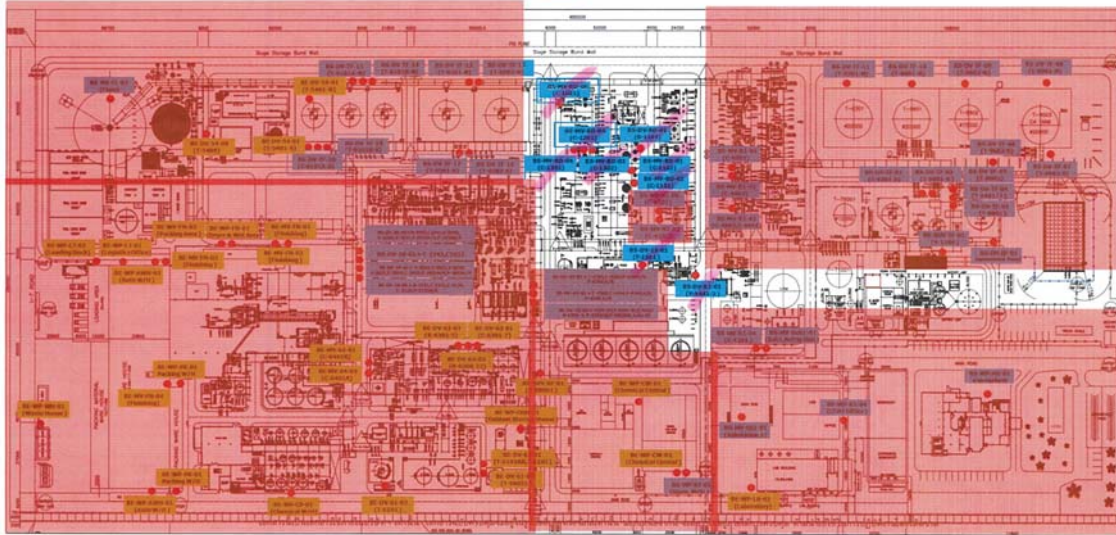
### สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน 9 EA

ผิดปกติประเภท A - EA B - EA C - EA

ลงชื่อ นาย กนกพร ผู้ตรวจสอบ

ส่วนงาน OP1



## Spill Control Kits

### มาตรฐานการตรวจ

- 1.อุปกรณ์ Seal ผ่าต้องไม่ปกติ
- 2.มีอุปกรณ์เต็มถัง
  - วัสดุดูดซับน้ำมัน 25 ลิตร
  - วัสดุดูดซับสารเคมี 25 ลิตร
  - ถังขยะแบบปิด 25 ลิตร
- 3.สภาพถังใส่อุปกรณ์ไม่เป็นสนิมและผุกร่อน

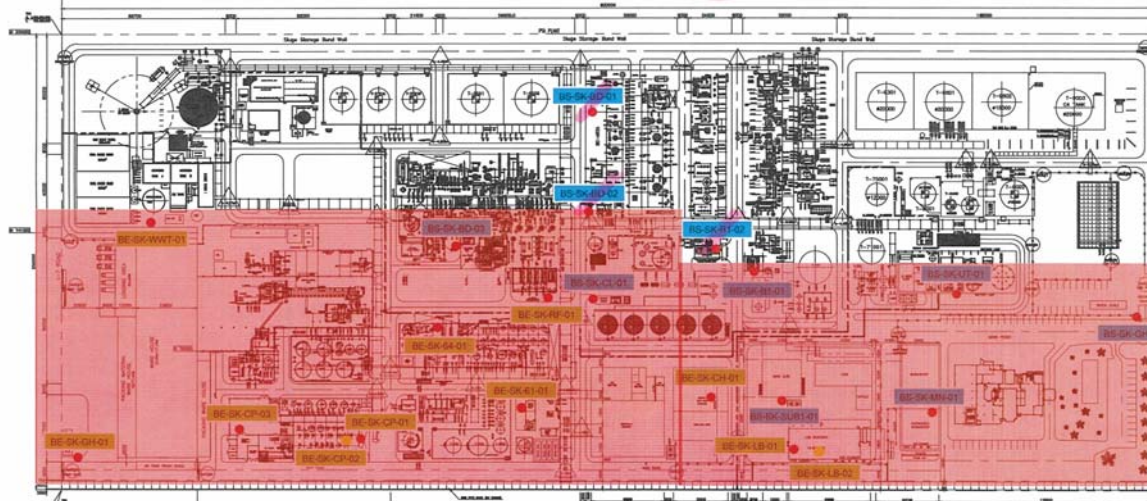
กรณีข้อที่ 1-3 (\*\*) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

### วิธีการตรวจ

- 1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ Tag อุปกรณ์
  - 2.กรณีผิดปกติในวงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
- A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
- B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
- C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

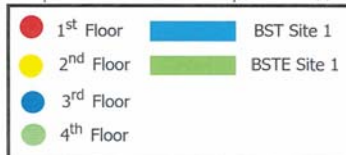
ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

3A



BST: SK=10EA  
BSTE:SK=11EA

BS: Bangkok Synthetics  
BE: BST Elastomers  
SK: Spill Kits Control



### สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน 3 EA

ผิดปกติประเภท

A - EA

B - EA

C - EA

DWG. No 0000-PL-001 Rev.22

ลงชื่อ นาย กนกพร ผู้ตรวจสอบ

ส่วนงาน OP1

ประจำเดือน มิ.ย



## Mobile Foam

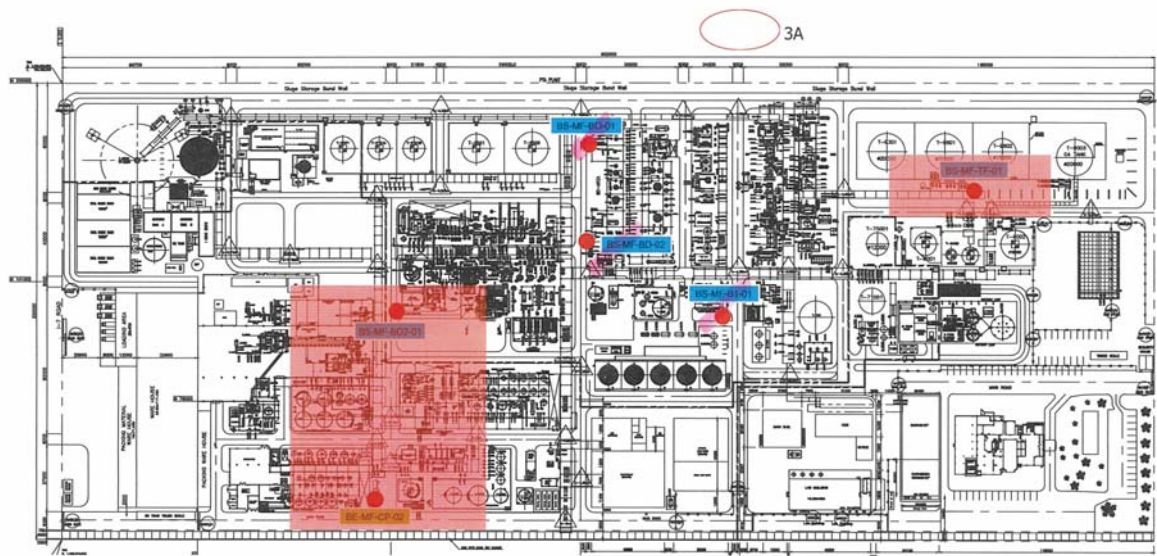
### มาตรฐานการตรวจ

- 1.รถเข็นโฟมอยู่ในสภาพดีไม่แตกคร้าว ไม่มีโฟมหกหรือไหล
- 2.ล้อรถเข็นอยู่ในสภาพดีและสามารถเข็นได้
- 3.สายฉีดโฟมขนาด 1.5 นิ้วจำนวน 2 เส้นสภาพพร้อมใช้งาน ไม่แตกฉาจากหรือมีรอยร้าว\*\*\*
- 4.ระดับโฟมในถังอยู่ในเกณฑ์ปกติ\*\*\*
- 5.สายส่งโฟมอยู่ในสภาพดีพร้อมใช้งาน\*\*\*

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (\*\*\*) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

### วิธีการตรวจ

- 1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ Tag อุปกรณ์
  - 2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
- A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้  
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)  
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)
- ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง



Total :BST MF= 5EA  
Total : BSTE MF= 1EA

BS: Bangkok Synthetics  
BE: BST Elastomers  
MF: Mobile Foam



### สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน 3 EA

### ผิดปกติประเภท

A - EA  
B - EA  
C - EA

ลงชื่อ นาย ก. ก. ผู้ตรวจสอบ  
ส่วนงาน OP1  
ประจำเดือน ธ.ค.

เอกสารนี้เป็นเอกสารเชิงเทคนิคของบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับนี้ควรอยู่ภายใต้การควบคุมของบริษัทฯ และไม่ควรเผยแพร่โดยไม่ผ่านการอนุญาต จานวนนี้ใช้สำหรับการปฏิบัติงานตามแผนเท่านั้น

## Post Indicator Valve

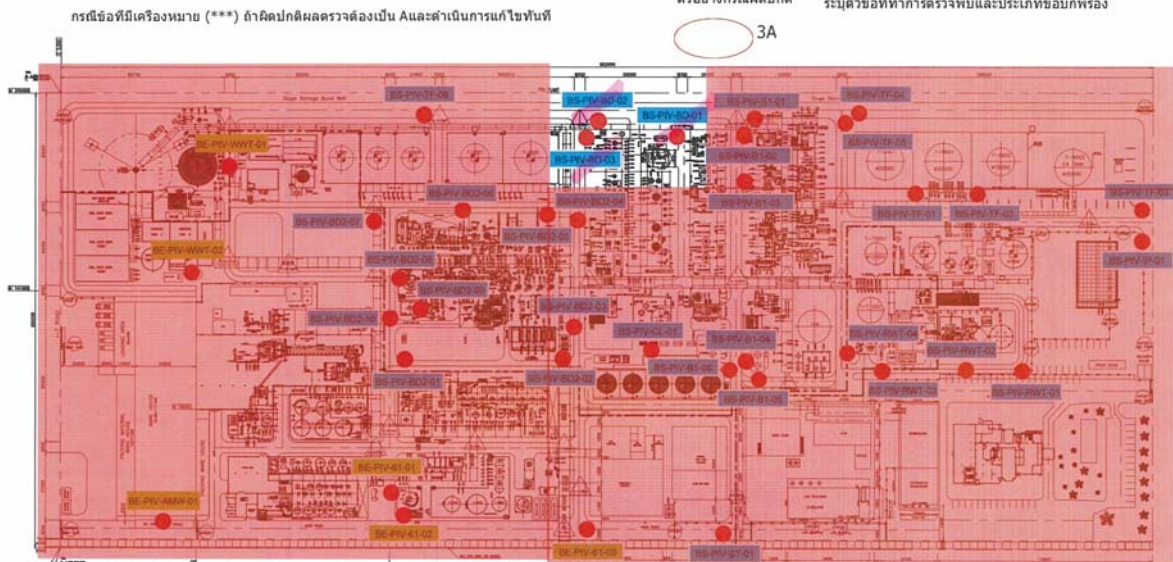
### มาตรฐานการตรวจ

- 1.โครงสร้างไม่ผุกร่อน แตกคร้าว
- 2.ไม่มีน้ำรั่วซึม กระฉกปิดกั้นตำแหน่งตำแหน่งเปิด-ปิด ของ PIV ไม่เป็นฝ้าหรือขุ่นมัว
- 3.ประแจแงหนีพร้อมใช้งาน\*\*\*
- 4.ตรวจสอบ Post Indicator Valve ต้องอยู่ในตำแหน่งเปิดเท่านั้น\*\*\*

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (\*\*\*) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

### วิธีการตรวจ

- 1.ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ Tag อุปกรณ์
  - 2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
- A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้  
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)  
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)
- ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง



Total :BST=32 EA  
Total : BSTE=6 EA

BS: Bangkok Synthetics  
BE: BST Elastomers  
PIV: Post Indicator Valve



### สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน 3 EA

### ผิดปกติประเภท

A - EA  
B - EA  
C - EA

ลงชื่อ นาย ก. ก. ผู้ตรวจสอบ  
ส่วนงาน OP1  
ประจำเดือน ธ.ค.

เอกสารนี้เป็นเอกสารเชิงเทคนิคของบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับนี้ควรอยู่ภายใต้การควบคุมของบริษัทฯ และไม่ควรเผยแพร่โดยไม่ผ่านการอนุญาต จานวนนี้ใช้สำหรับการปฏิบัติงานตามแผนเท่านั้น



## Sand Box for Drainage

### มาตรฐานการตรวจ

1. ภาชนะใส่ทรายไม่ชำรุดหรือเสียหาย
2. กระสอบบรรจุทรายอยู่ในสภาพสมบูรณ์ไม่ชำรุด หรือฉีกขาด\*\*\*
3. คำนวณจำนวนและค่าการเบี่ยงเบนมาตรฐาน อยู่ในสภาพดี

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (\*\*\*) ถ้าคิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเพื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

### วิธีการตรวจ

1. ผลปกติพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่ Tag อุปกรณ์
  2. กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
- A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้  
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)  
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเพื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวอักษรที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง

### สรุปผลการตรวจ

ปกติจำนวน 1 EA

ผิดปกติประเภท A - EA B - EA C - EA

ลงชื่อ วิภากร ผู้ตรวจสอบ

ส่วนงาน OP1

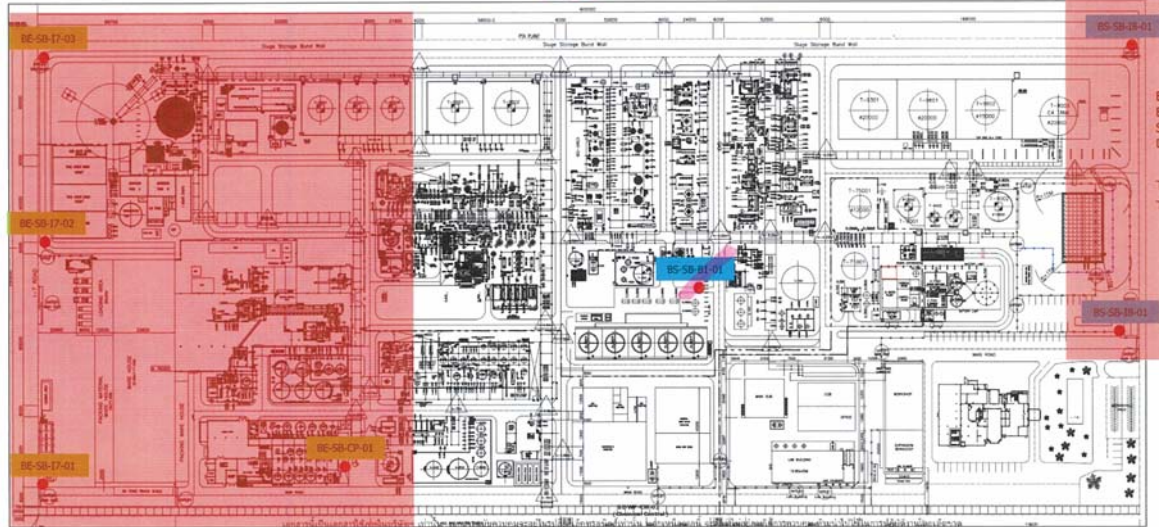
ประจำเดือน ธ.ค.

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| BS: Bangkok Synthetics              |  |
| BE: BST Elastomers                  |  |
| DS: Water Detector Valve            |  |
| PM: Water Sprinkler Manual Valve    |  |
| SP: Water Sprinkler Stand off Valve |  |
| ST: Water Sprinkler Wet Pipe        |  |

BS : Bangkok Synthetics  
BSTE : BST Elastomers  
SB : Sand Box for Drainage

Total BST : SB = 3 EA

Total BSTE : SB = 4 EA



| Emergency Eyewash and Shower |                                                                                       |                                                                                       |
|------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Month : June                 | 2026                                                                                  |                                                                                       |
| Tag (BD1)                    | Eyewash                                                                               | Shower                                                                                |
| BS-ES-TL-01                  |    |    |
| BS-ES-BD-01                  |    |    |
| BS-ES-BD-02                  |    |    |
| BS-ES-BD-03                  |   |   |
| BS-ES-BD-04                  |  |  |

ภาคผนวก ข.72

---

แผนและผลการซ่อมแผนฉุกเฉิน



---

## ผลการซ่อมแผนฉุกเฉิน ระดับที่ 1

# การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี

การซ้อมแผนฉุกเฉิน : ระดับ 1 ครั้งที่ 1 ประจำปี 2569

วัน-เวลา : วันที่ 7 พฤษภาคม 2569 เวลา 10:30-12:00 น.

สถานการณ์ : สาร Raffinate-1 รั่วไหลจากหน้าแปลน Discharge B-2131 และติดไฟ

## วัตถุประสงค์ :

- 1) การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของทีมปฏิบัติการ และ Support team ที่หน่วยงาน
- 2) ติดต่อศูนย์สื่อสารขอทีมดับเพลิงจาก TPE ER Service เพื่อขอรถดับเพลิง และรถพยาบาลมาสนับสนุน

## สรุปผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน 69

BST

### สรุปผลการซ้อมในครั้งที่ 1

| No.                                                                                             | วัตถุประสงค์                                        | ผลการดำเนินงาน                                                                                                            | สาเหตุ | การป้องกันแก้ไข |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-----------------|
| 1. การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของทีมปฏิบัติการที่หน่วยงาน                             |                                                     |                                                                                                                           |        |                 |
| 1.1                                                                                             | - การสวมชุดดับเพลิง และการเข้าระงับเหตุที่ หน่วยงาน | - สวมชุดดับเพลิงและไปยังจุดเกิดเหตุภายในระยะเวลา < 7 นาที                                                                 | -      | -               |
| 2. การติดต่อศูนย์สื่อสารขอทีมดับเพลิงจาก TPE ER Service เพื่อขอรถดับเพลิง และรถพยาบาลมาสนับสนุน |                                                     |                                                                                                                           |        |                 |
| 2.1                                                                                             | - แจ้งขอความช่วยเหลือจาก TPE ER Service             | - แจ้งขอความช่วยเหลือจาก TPE ER Service ภายในระยะเวลา 3 นาที<br>- TPE ER Service เดินทางมาที่ BST ภายในระยะเวลา < 15 นาที | -      | -               |

# การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี

การซ้อมแผนฉุกเฉิน : ระดับ 1 ครั้งที่ 2 ประจำปี 2569

วัน-เวลา : วันที่ 17 มิถุนายน 2569 เวลา 10:30-12:00 น.

สถานการณ์ : สาร Hydrocarbon ( Mixed C4 ) และ DMF รั่วไหลจากหน้าแปลน Bottom C-1102 ขนาด 16"x150

## วัตถุประสงค์ :

- 1) การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของทีมปฏิบัติการ และ Support team ที่หน้างาน
- 2) ติดต่อศูนย์สื่อสารขอทีมดับเพลิงจาก TPE ER Service เพื่อขอรถดับเพลิง และรถพยาบาลมาสนับสนุน

## สรุปผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน 69

BST

### สรุปผลการซ้อมในครั้งที่ 2

| No.                                                                                             | วัตถุประสงค์                                      | ผลการดำเนินงาน                                                                                                            | สาเหตุ | การป้องกันแก้ไข |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-----------------|
| 1. การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของทีมปฏิบัติการที่หน้างาน                              |                                                   |                                                                                                                           |        |                 |
| 1.1                                                                                             | - การสวมชุดดับเพลิง และการเข้าระงับเหตุที่หน้างาน | - สวมชุดดับเพลิงและไปยังจุดเกิดเหตุภายในระยะเวลา < 7 นาที                                                                 | -      | -               |
| 2. การติดต่อศูนย์สื่อสารขอทีมดับเพลิงจาก TPE ER Service เพื่อขอรถดับเพลิง และรถพยาบาลมาสนับสนุน |                                                   |                                                                                                                           |        |                 |
| 2.1                                                                                             | - แจ้งขอความช่วยเหลือจาก TPE ER Service           | - แจ้งขอความช่วยเหลือจาก TPE ER Service ภายในระยะเวลา 3 นาที<br>- TPE ER Service เดินทางมาที่ BST ภายในระยะเวลา < 15 นาที | -      | -               |

---

## ผลการซ่อมแผนฉุกเฉินในช่วงหยุดซ่อมบำรุงใหญ่

# การซ้อมแผนฉุกเฉิน BD2 Partial TA

การซ้อมแผนฉุกเฉิน : ระดับ 1 BD2 Partial TA

วัน-เวลา : วันที่ 3 กุมภาพันธ์ 2569 เวลา 10:30-12:00 น.

สถานการณ์ : สาร Raffinate-1 รั่วไหลจากหน้าแปลนของ Discharge B-2131 มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

วัตถุประสงค์ :

1) การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของทีมปฏิบัติการ และ Support team ที่ทำงาน

สรุปผลการซ่อม

| No.                                                                | วัตถุประสงค์                                     | ผลการดำเนินงาน                                            | สาเหตุ | การป้องกันแก้ไข |
|--------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|--------|-----------------|
| 1. การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของทีมปฏิบัติการที่หน้างาน |                                                  |                                                           |        |                 |
| 1.1                                                                | - การสวมชุดดับเพลิงและการเข้าระงับเหตุที่หน้างาน | - สวมชุดดับเพลิงและไปยังจุดเกิดเหตุภายในระยะเวลา < 7 นาที | -      | -               |



ภาคผนวก ข.73

---

## เอกสารผลการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (PSSR)

## PRE - STARTUP SAFETY REVIEW (PSSR) CHECKLIST

PSSR No. : PSSR-OP1-26/005

MOC ref. No. : -

PROCESS / FACILITY : S/U BD2 Plant

Date 9-Feb-2026 Time 08:48

|                             |            |
|-----------------------------|------------|
| PSSR Coordinator            | TRC :      |
| MOC Committee Team          | -          |
| Construction leader         | KAP :      |
| QA/QC leader                | -          |
| STO leader                  | -          |
| Safety leader               | CPC :      |
| Environment leader          | KRT :      |
| Technical leader            | CWW :      |
| Operation leader            | PST, SIT : |
| Control & instrument leader | PHR/WSK :  |
| Electrical leader           | WSK :      |
| Mechanical leader           | WPS :      |
| Maintenance leader          | WKM :      |
| Commissioning leader        | -          |

Recommendation by PSSR Leader

PSSR leader

CWK

Date 9 Feb. 26 Time 08:49

## PRE - STARTUP SAFETY REVIEW (PSSR) CHECKLIST

PSSR No. : PSSR-OP1-26/003 B-1 U-4300

MOC ref. No. : -

PROCESS / FACILITY : U-4300

Date 27-01-2026 Time

|                             |            |
|-----------------------------|------------|
| PSSR Coordinator            | JRR :      |
| MOC Committee Team          | -          |
| Construction leader         | KAP :      |
| QA/QC leader                | -          |
| STO leader                  | -          |
| Safety leader               | CPC :      |
| Environment leader          | KRT :      |
| Technical leader            | CWW :      |
| Operation leader            | PST, SIT : |
| Control & instrument leader | PHR/WSK :  |
| Electrical leader           | WSK :      |
| Mechanical leader           | WPS :      |
| Maintenance leader          | WKM :      |
| Commissioning leader        | -          |

Recommendation by PSSR Leader

PSSR leader

CWK

Date 27/1/26 Time 17:07

## PRE - STARTUP SAFETY REVIEW (PSSR) CHECKLIST

PSSR No. : PSSR-OP1-26/002

MOC ref. No. :

PROCESS / FACILITY : S/U MTBE U-3000,U-4000,U-4200

| Date                        | 20-Jan-26 | Time |
|-----------------------------|-----------|------|
| PSSR Coordinator            | JRR       |      |
| MOC Committee Team          | -         |      |
| Construction leader         | KAP       |      |
| QA/QC leader                | -         |      |
| STO leader                  | -         |      |
| Safety leader               | CPC       |      |
| Environment leader          | KRT       |      |
| Technical leader            | CWW       |      |
| Operation leader            | PST , SiT |      |
| Control & instrument leader | PHR/WSK   |      |
| Electrical leader           | WSK       |      |
| Mechanical leader           | WPS       |      |
| Maintenance leader          | WKM       |      |
| Commissioning leader        | -         |      |

Recommendation by PSSR Leader

PSSR leader

CWK

Date

20 JAN 26 .

10:30

ภาคผนวก ข.74

Project Specification

## เอกสาร by Divisions &gt; EPM2-ส่วนวิศวกรรม &gt; Internal Support &gt; CO &gt; Project Specification

|  ชื่อ ▾                    | ปรับเปลี่ยนเมื่อ ▾ | ปรับเปลี่ยนโดย ▾  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-------------------|
|  01.Instrument             | 16 กันยายน 2023    | Admintpt          |
|  02.Electrical             | 16 กันยายน 2023    | Admintpt          |
|  03.Mechanical             | 16 กันยายน 2023    | Admintpt          |
|  04.Piping                 | 16 กันยายน 2023    | Admintpt          |
|  05.Civil                  | 16 กันยายน 2023    | Admintpt          |
|  06.Fire Protection        | 16 กันยายน 2023    | Admintpt          |
|  07.Noise Control          | 16 กันยายน 2023    | Admintpt          |
|  08.Inspection and Testing | 16 กันยายน 2023    | Admintpt          |
|  09.Approved Vendor list   | 16 กันยายน 2023    | Admintpt          |
|  10.PIPING MATERIAL      | 16 กันยายน 2023    | Admintpt          |
|  11.HAZARDOUS AREA       | 16 กันยายน 2023    | Admintpt          |
|  12.PLOT PLANT           | 16 กันยายน 2023    | Admintpt          |
|  13.UNDERGROUND PIPING   | 16 กันยายน 2023    | Admintpt          |
|  14.Line Blank Thickness | 18 ธันวาคม 2023    | Orrathai Chatwong |

ภาคผนวก ข.75

---

## เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน Shutdown



การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown BD DMF waste water stripper U-1700

|               |               |                     |                 |
|---------------|---------------|---------------------|-----------------|
| รหัสเอกสาร    | I-18-01-W1775 | วันที่มีผลบังคับใช้ | 4 มิถุนายน 2564 |
| พิมพ์ครั้งที่ | 2             | หน้า                | 1/8 ID-0660/21  |

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown BD-DMF waste water stripper U-1700

เตรียมโดย



ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น  
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

การปฏิบัติงาน Emergency Shutdown BD-NMP by Q interlock (Manual)

|               |               |                     |                    |
|---------------|---------------|---------------------|--------------------|
| รหัสเอกสาร    | I-18-01-W2055 | วันที่มีผลบังคับใช้ | 11 กุมภาพันธ์ 2564 |
| พิมพ์ครั้งที่ | 1             | หน้า                | 1/16 ID-0069/21    |

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงาน Emergency Shutdown BD-NMP by Q interlock (Manual)

เตรียมโดย



ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น  
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

การปฏิบัติงาน Emergency Shutdown BD-MNP by interlock trip (Auto)

|               |               |                     |                    |
|---------------|---------------|---------------------|--------------------|
| รหัสเอกสาร    | I-18-01-W2056 | วันที่มีผลบังคับใช้ | 11 กุมภาพันธ์ 2564 |
| พิมพ์ครั้งที่ | 1             | หน้า                | 1/48 ID-0069/21    |

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงาน Emergency Shutdown BD-MNP by interlock trip (Auto)

เตรียมโดย



ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในห้องอิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น  
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Cold and Hot Solvent circulation

|               |               |                     |                    |
|---------------|---------------|---------------------|--------------------|
| รหัสเอกสาร    | I-18-01-W2075 | วันที่มีผลบังคับใช้ | 11 กุมภาพันธ์ 2564 |
| พิมพ์ครั้งที่ | 1             | หน้า                | 1/10 ID-0069/21    |

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Cold and Hot Solvent circulation

เตรียมโดย



ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในห้องอิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น  
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Extractive Distillation Unit

|               |               |                     |                   |
|---------------|---------------|---------------------|-------------------|
| รหัสเอกสาร    | I-18-01-W2076 | วันที่มีผลบังคับใช้ | 9 กุมภาพันธ์ 2564 |
| พิมพ์ครั้งที่ | 1             | หน้า                | 1/9 ID-0212/21    |

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Extractive Distillation Unit

เตรียมโดย



ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

-

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น  
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Degassing Unit

|               |               |                     |                    |
|---------------|---------------|---------------------|--------------------|
| รหัสเอกสาร    | I-18-01-W2175 | วันที่มีผลบังคับใช้ | 12 กุมภาพันธ์ 2564 |
| พิมพ์ครั้งที่ | 1             | หน้า                | 1/13 ID-0069/21    |

เอกสารควบคุม

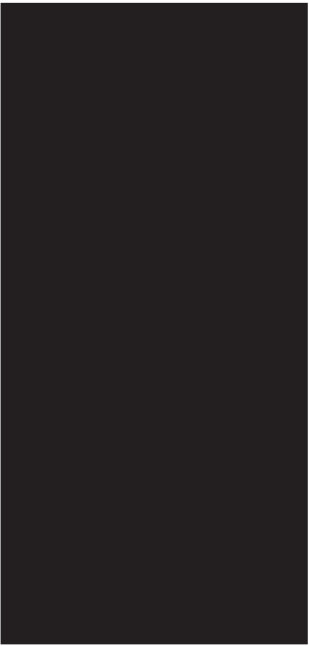
ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Degassing Unit

เตรียมโดย



ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น  
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Conventional Distillation Unit

|               |               |                     |                   |
|---------------|---------------|---------------------|-------------------|
| รหัสเอกสาร    | I-18-01-W2275 | วันที่มีผลบังคับใช้ | 9 กุมภาพันธ์ 2564 |
| พิมพ์ครั้งที่ | 1             | หน้า                | 1/10 ID-0212/21   |

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Conventional Distillation Unit

เตรียมโดย



ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปไฟล์อิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น  
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ได้อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Solvent Regeneration Unit

|               |               |                     |                    |
|---------------|---------------|---------------------|--------------------|
| รหัสเอกสาร    | I-18-01-W2375 | วันที่มีผลบังคับใช้ | 15 กุมภาพันธ์ 2564 |
| พิมพ์ครั้งที่ | 1             | หน้า                | 1/9 ID-0069/21     |

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Solvent Regeneration Unit

เตรียมโดย



ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปไฟล์อิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น  
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ได้อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

การปฏิบัติงาน Normal Shutdown NMP T-2475 SOLVENT SURGE TANK

|               |               |                     |                    |
|---------------|---------------|---------------------|--------------------|
| รหัสเอกสาร    | I-18-01-W2475 | วันที่มีผลบังคับใช้ | 17 กุมภาพันธ์ 2564 |
| พิมพ์ครั้งที่ | 1             | หน้า                | 1/7 ID-0069/21     |

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงาน Normal Shutdown NMP T-2475 SOLVENT SURGE TANK

เตรียมโดย



ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น  
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

การปฏิบัติงาน Normal Shutdown V-2456

|               |               |                     |                    |
|---------------|---------------|---------------------|--------------------|
| รหัสเอกสาร    | I-18-01-W2476 | วันที่มีผลบังคับใช้ | 17 กุมภาพันธ์ 2564 |
| พิมพ์ครั้งที่ | 1             | หน้า                | 1/7 ID-0069/21     |

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงาน Normal Shutdown V-2456

เตรียมโดย



ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น  
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown C-2481

|               |               |                     |                 |            |
|---------------|---------------|---------------------|-----------------|------------|
| รหัสเอกสาร    | I-18-01-W2477 | วันที่มีผลบังคับใช้ | 4 มิถุนายน 2564 |            |
| พิมพ์ครั้งที่ | 2             | หน้า                | 1/9             | ID-0660/21 |

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown C-2481

เตรียมโดย



ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น  
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown V-2461

|               |               |                     |                    |            |
|---------------|---------------|---------------------|--------------------|------------|
| รหัสเอกสาร    | I-18-01-W2478 | วันที่มีผลบังคับใช้ | 17 กุมภาพันธ์ 2564 |            |
| พิมพ์ครั้งที่ | 1             | หน้า                | 1/7                | ID-0069/21 |

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown V-2461

เตรียมโดย



ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น  
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด



การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Steam condensate Unit

|               |               |                     |                    |            |
|---------------|---------------|---------------------|--------------------|------------|
| รหัสเอกสาร    | I-18-01-W2479 | วันที่มีผลบังคับใช้ | 17 กุมภาพันธ์ 2564 |            |
| พิมพ์ครั้งที่ | 1             | หน้า                | 1/7                | ID-0069/21 |

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Steam condensate Unit

เตรียมโดย



ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น  
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีปฏิบัติงานการ Shut down U-2500 SHPCB Mode

|               |               |                     |                 |            |
|---------------|---------------|---------------------|-----------------|------------|
| รหัสเอกสาร    | I-18-01-W2507 | วันที่มีผลบังคับใช้ | 18 ธันวาคม 2563 |            |
| พิมพ์ครั้งที่ | 1             | หน้า                | 1/7             | ID-1408/20 |

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Shut down U-2500 SHPCB Mode

เตรียมโดย



ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น  
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีปฏิบัติงานการ Normal shut down 2600 unit mode I (SHP-CB)

|               |               |                     |                   |            |
|---------------|---------------|---------------------|-------------------|------------|
| รหัสเอกสาร    | I-18-01-W2602 | วันที่มีผลบังคับใช้ | 1 กุมภาพันธ์ 2564 |            |
| พิมพ์ครั้งที่ | 2             | หน้า                | 1/7               | ID-0155/21 |

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Normal shut down 2600 unit mode I (SHP-CB)

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น  
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีปฏิบัติงานการ Shutdown U-3000

|               |               |                     |                 |            |
|---------------|---------------|---------------------|-----------------|------------|
| รหัสเอกสาร    | I-18-01-W3003 | วันที่มีผลบังคับใช้ | 18 ธันวาคม 2563 |            |
| พิมพ์ครั้งที่ | 1             | หน้า                | 1/7             | ID-1408/20 |

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Shutdown U-3000

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น  
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีปฏิบัติงานการ Shutdown U-4000

|               |               |                     |                 |
|---------------|---------------|---------------------|-----------------|
| รหัสเอกสาร    | I-18-01-W4004 | วันที่มีผลบังคับใช้ | 18 ธันวาคม 2563 |
| พิมพ์ครั้งที่ | 1             | หน้า                | 1/7 ID-1408/20  |

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Shutdown U-4000

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย



วิธีปฏิบัติงานการ Shutdown U-4100

|               |               |                     |                 |
|---------------|---------------|---------------------|-----------------|
| รหัสเอกสาร    | I-18-01-W4104 | วันที่มีผลบังคับใช้ | 18 ธันวาคม 2563 |
| พิมพ์ครั้งที่ | 1             | หน้า                | 1/8 ID-1408/20  |

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Shutdown U-4100

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย



วิธีปฏิบัติงานการ Shutdown U-4200

|               |               |                     |                 |
|---------------|---------------|---------------------|-----------------|
| รหัสเอกสาร    | I-18-01-W4203 | วันที่มีผลบังคับใช้ | 18 ธันวาคม 2563 |
| พิมพ์ครั้งที่ | 1             | หน้า                | 1/7 ID-1408/20  |

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Shutdown U-4200

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น  
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

การปฏิบัติงานการ Emergency Shutdown Butene-1 (U-4300) by manual button

|               |               |                     |                    |
|---------------|---------------|---------------------|--------------------|
| รหัสเอกสาร    | I-18-01-W4355 | วันที่มีผลบังคับใช้ | 22 กุมภาพันธ์ 2564 |
| พิมพ์ครั้งที่ | 1             | หน้า                | 1/28 ID-0069/21    |

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Emergency Shutdown Butene-1 (U-4300) by manual button

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น  
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

การปฏิบัติงานการ Emergency Shutdown Butene-1 (U-4300) by interlock trip (auto)

|               |               |                     |                    |            |
|---------------|---------------|---------------------|--------------------|------------|
| รหัสเอกสาร    | I-18-01-W4356 | วันที่มีผลบังคับใช้ | 22 กุมภาพันธ์ 2564 |            |
| พิมพ์ครั้งที่ | 1             | หน้า                | 1/10               | ID-0069/21 |

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ อินดิสทรี จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Emergency Shutdown Butene-1 (U-4300) by interlock trip (auto)

เตรียมโดย



ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น  
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Butene-1 (U-4300) Heavies Section Unit

|               |               |                     |                    |            |
|---------------|---------------|---------------------|--------------------|------------|
| รหัสเอกสาร    | I-18-01-W4375 | วันที่มีผลบังคับใช้ | 22 กุมภาพันธ์ 2564 |            |
| พิมพ์ครั้งที่ | 1             | หน้า                | 1/9                | ID-0069/21 |

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ อินดิสทรี จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Butene-1 (U-4300) Heavies Section Unit

เตรียมโดย



ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น  
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Butene-1 (U-4300) Lights Section Unit

|               |               |                     |                    |
|---------------|---------------|---------------------|--------------------|
| รหัสเอกสาร    | I-18-01-W4376 | วันที่มีผลบังคับใช้ | 22 กุมภาพันธ์ 2564 |
| พิมพ์ครั้งที่ | 1             | หน้า                | 1/10 ID-0069/21    |

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Normal Shutdown Butene-1 (U-4300) Lights Section Unit

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย



ภาคผนวก ข.76

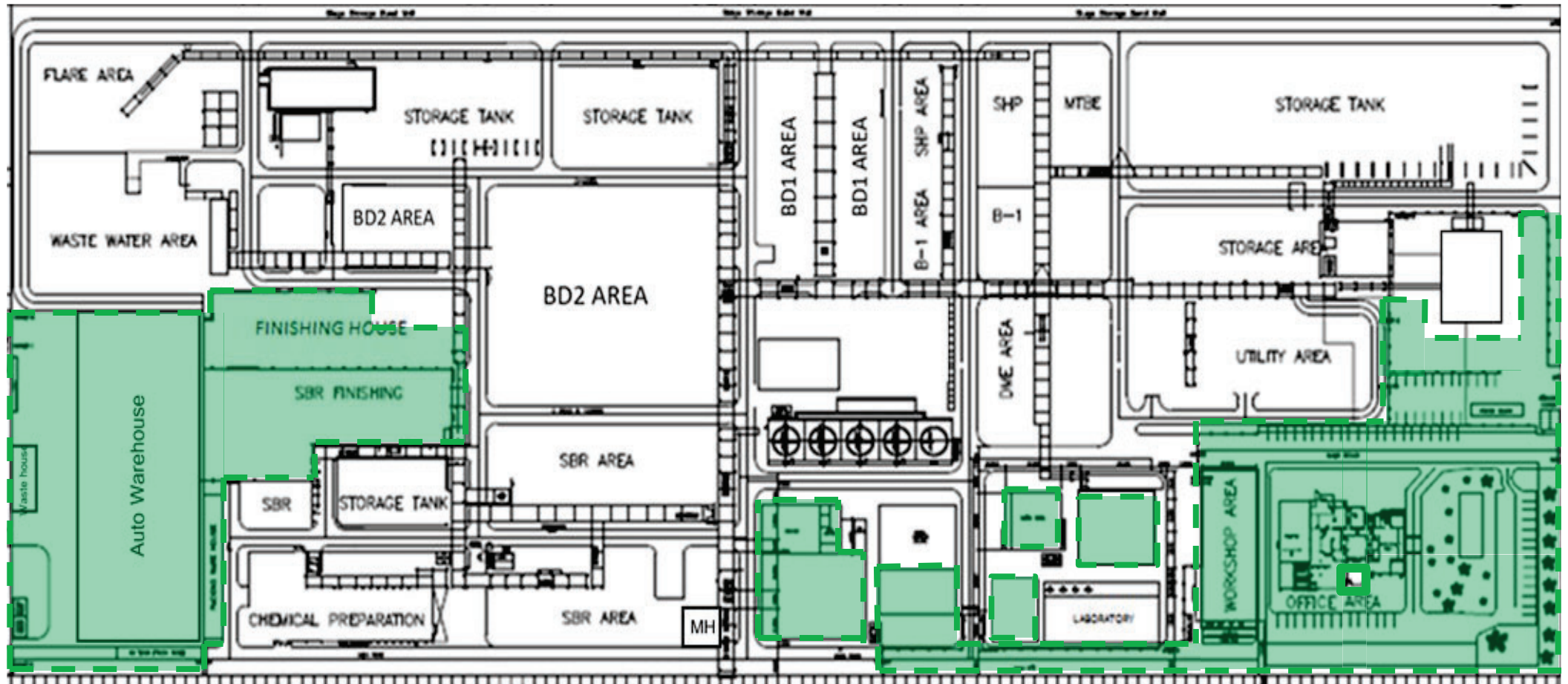
---

แผนผังแสดงเขต Hazardous Area



# Plot Plan สำหรับ Mark จุดปฏิบัติงาน SITE 1

Safe Work Permit No. \_\_\_\_\_



ในกรณีที่มีการทำงานโดยมีการปิดกั้นเส้นทาง รถฉุกเฉินและรถดับเพลิงไม่สามารถผ่านได้ ต้องแจ้งให้เจ้าหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัยขึ้นไปลงนามรับทราบ

ลงชื่อ ..... จนท.ตรวจสอบความปลอดภัยขึ้นไป

 = Safe Zone

(.....)

วันที่..... เดือน ..... พ.ศ. ....

ภาคผนวก ข.77

---

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบระบบท่อขนส่ง

## Period of Inspection:

January, 2026

## Summary Report:

1. All pipeline can be operated normally.
2. There are not of new abnormality report cases was found in this month.

**Remark:** Following the REPCO Nex repair of 52 abnormal items in 2025, a total of 33 abnormal items remain as of January 2026.



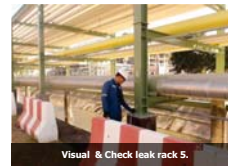
Visual &amp; Check leak rack GC I-8/SPRC.



Visual &amp; Check leak rack GC I-2.



Visual &amp; Check leak rack 7A.



Visual &amp; Check leak rack 5.



Visual &amp; Check leak rack 8D.

| No. | Line no.               | Product         | Size (inch) | Insulation (mm) | Result of visual inspection divide by area |           |    |    |     |     |    |    |    |    |    |    |    |           |           |           |           |           |      |     |     | Remark |
|-----|------------------------|-----------------|-------------|-----------------|--------------------------------------------|-----------|----|----|-----|-----|----|----|----|----|----|----|----|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------|-----|-----|--------|
|     |                        |                 |             |                 | BD                                         | BC / SPRC | BB | BA | PB  | PA  | QB | QA | Q  | BB | BC | BA | BB | PTTGC I-8 | PTTGC I-2 | PTTGC I-4 | PTTGC I-3 | PTTGC I-4 | GC12 | PMC | TYE |        |
| 1   | 4-RD-01005-1P1-C35     | Butadiene       | 4           | 55              | OK                                         | L1        | L2 | OK | OK  |     |    |    |    |    |    |    |    |           |           |           |           |           |      |     |     |        |
| 2   | 4-RD-01002-1P1-C35     | Butadiene       | 4           | 55              |                                            |           |    | OK | OK  | OK  | OK |    |    |    |    |    |    |           |           |           |           |           |      |     |     |        |
| 3   | 4-RD-01003-1P1-C35     | Butadiene       | 4           | 55              | OK                                         | L1        | OK | OK | OK  |     |    |    |    |    |    |    |    |           |           |           |           |           |      |     |     |        |
| 4   | 4-BU-1-03002-1P1       | Butene-1        | 4           | -               |                                            |           |    | OK | L1  | OBS |    |    |    |    |    |    |    |           |           |           |           |           |      |     |     |        |
| 5   | 4-BU-1-03003-1P1       | Butene-1        | 6           | -               | OK                                         | L1        | OK | L1 | OBS |     |    |    |    |    |    |    |    |           |           |           |           |           |      |     |     |        |
| 6   | 4-VAP-1-0001-1P2       | Vapor           | 6           | -               | L1                                         | L2        | OK | L1 | OBS |     |    |    |    |    |    |    |    |           |           |           |           |           |      |     |     |        |
| 7   | 6-SOL-1-40001-3P1      | Solvent         | 6           | -               |                                            |           |    | OK | L1  | OK  | OK | OK | OK | L1 | L2 |    |    |           |           |           |           |           |      |     |     |        |
| 8   | 6-SOL-1-40002-3P1      | Solvent         | 6           | -               | L1                                         | L1        | OK | L1 | OBS |     |    |    |    |    |    |    |    |           |           |           |           |           |      |     |     |        |
| 9   | 4-RP1-28001-1P1        | C4 Raffinate I  | 4           | -               |                                            |           |    | OK | L1  | OK  | OK | OK | OK | OK | L1 | L2 |    |           |           |           |           |           |      |     |     |        |
| 10  | 4-RP2-09001-1P1        | C4 Raffinate II | 4           | -               |                                            |           |    | L1 | L1  | OK  | OK | OK | OK | OK | L1 | L2 |    |           |           |           |           |           |      |     |     |        |
| 11  | 1B4-6176-PB-4" 150A1-K | Butadiene       | 4           | 50              |                                            |           |    | OK | OK  | OK  | OK | OK | OK | OK | OK | OK |    |           |           |           |           |           |      |     |     |        |
| 12  | 1B4-6177-PB-2" 150A1-K | Recept. BD      | 2           | -               |                                            |           |    | OK | OK  | OK  | OK | OK | OK | OK | OK | OK |    |           |           |           |           |           |      |     |     |        |
| 13  | 4-C-40001-1P1          | CRB (Raffinate) | 4           | -               |                                            |           |    | L1 | L1  | L1  | L1 | OK | OK | OK | OK | OK | OK | OK        |           |           |           |           |      |     |     |        |
| 14  | 3-BT-1403-C123         | Butene-1        | 3           | -               |                                            |           |    | L1 | L1  | L1  | L1 | L1 | L1 | L1 | L1 | L1 |    |           |           |           |           |           |      |     |     |        |
| 15  | 3-BT-1004-C124         | Butene-1        | 3           | -               |                                            |           |    | L1 | L1  | L1  | L1 | L1 | L1 | L1 | L1 | L1 |    |           |           | OK        | OK        |           |      |     |     |        |
| 16  | 4-MT-1080-C123         | MTBE            | 4           | -               |                                            |           |    | L1 | L1  | L1  | L1 | L1 | L1 | L1 | L1 | L1 |    |           |           |           |           |           |      |     |     |        |
| 17  | 4-ML-1020-C123         | Methanol        | 4           | -               |                                            |           |    | L1 | L1  | L1  | L1 | L1 | L1 | L1 | L1 | L1 |    |           |           |           |           |           |      |     |     |        |
| 18  | 4-RD-01002-C123        | Butadiene       | 2           | 50              |                                            |           |    |    |     |     |    |    |    |    |    |    |    |           |           |           |           |           |      |     |     |        |
| 19  | 4-LG-1008-C123         | LPG             | 4           | -               |                                            |           |    |    |     |     |    |    |    |    |    |    |    |           |           |           |           |           |      |     |     |        |
| 20  | 1B4-6186-PB-4" 150A1-K | Butadiene       | 4           | 50              |                                            |           |    | OK | OK  | OK  | OK | OK | OK | OK | OK | OK | L1 | L1        |           |           |           |           |      |     |     |        |

- Pipeline is not installed in this area.

OK - Pipeline is in normal condition in this area.

Priority - Pipeline is not in normal condition in this area, please find attached abnormality report detail.

(Full Team)

29 Jan 26

Reported by REPCO - POM Inspector

(Worapong Yodtanam)

30 Jan 26

Approved by Manager MBR Reliability Operation and Inspection

(Sak Pongman)

5 Feb 26

reviewed by rep - operation Officer

(Sak Pongman)

6 Feb 26

Received by BST Authorized Person

## Summary Abnormality Report

| No. | Line no.          | Product  | Abnormal No.      | Ab. Date   | Area   | Priority | Description                                                                                                                  | Picture | Update Picture | Remark                                                    |
|-----|-------------------|----------|-------------------|------------|--------|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------------|-----------------------------------------------------------|
|     |                   |          |                   | (D/M/Y)    |        |          |                                                                                                                              |         |                |                                                           |
| 1   | 4-MT-1080-C123    | MTBE     | MT-IAR-2023-02965 | 11/12/2023 | GC I-2 | L1       | External corrosion, coating damage and wrapping deteriorated pipeline 4-MT-1080-C123 at Rack PTTGC-12 PB 12-NPC-BX-1 (West). |         |                | REPCO Nex repair coating already, Remain repair wrapping. |
| 2   | 4-ML-1020-C123    | Methanol | MT-IAR-2023-02967 | 11/12/2023 | GC I-2 | L1       | External corrosion, coating damage and wrapping deteriorated pipeline 4-ML-1020-C123 at Rack PTTGC-12 PB 12-NPC-BX-1 (West). |         |                | REPCO Nex repair coating already, Remain repair wrapping. |
| 3   | 4-ML-1020-C123    | Methanol | MT-IAR-2024-00706 | 13/03/2024 | GC I-1 | L1       | Warping damage pipeline 4-ML-1020-C123 at rack GC I-1 column no: 291.                                                        |         |                | REPCO Nex repair coating already, Remain repair wrapping. |
| 4   | 4-MT-1080-C123    | MTBE     | MT-IAR-2024-00707 | 13/03/2024 | GC I-1 | L1       | Warping damage pipeline 4-MT-1080-C123 at rack GC I-1 column no: 291.                                                        |         |                | REPCO Nex repair coating already, Remain repair wrapping. |
| 5   | 6-SOL-1-40002-1P1 | Solvent  | MT-IAR-2024-02414 | 06/08/2024 | 8C     | OBS      | Coating deteriorate pipeline 6" SOL-1-40002-1P1 on rack 8C column no: 29 - 35.                                               |         |                |                                                           |

## Summary Abnormality Report

| No. | Line no.         | Product  | Abnormal No.      | Ab. Date<br>(D/M/Y) | Area   | Priority | Description                                                                                 | Picture | Update Picture | Remark |
|-----|------------------|----------|-------------------|---------------------|--------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------------|--------|
| 6   | 6-BU-1-03003-1P1 | Butene-1 | MT-IAR-2024-02415 | 06/08/2024          | 8C     | OBS      | Coating deteriorate pipeline 6"-BU-1-03003-1P1 on rack 8C column no: 29 - 35.               |         |                |        |
| 7   | 4-LG-1008-C323   | LPG      | MT-IAR-2024-02442 | 08/08/2024          | GC I-3 | L1       | External corrosion pipeline 4-LG-1008-C323 on rack GC I-3 column no: S148 and S159.         |         |                |        |
| 8   | 6-BU-03003-1P1   | Butene-1 | MT-IAR-2025-00346 | 30/01/2025          | 8C     | L1       | Corrosion under support (CUS) pipeline 6"-BU-03003-1P1 at rack 8C Column no : 32,33 and 34. |         |                |        |
| 9   | 6-SOL-40002-3P1  | Solvent  | MT-IAR-2025-00350 | 30/01/2025          | 8C     | L1       | Corrosion under support (CUS) pipeline at rack 8C Column no : 32,33 and 34.                 |         |                |        |
| 10  | 4-VAP-41001-1P2  | VAPOR    | MT-IAR-2025-00351 | 30/01/2025          | 8C     | L1       | Corrosion under support (CUS) pipeline at rack 8C Column no : 32,33 and 34.                 |         |                |        |

## Summary Abnormality Report

| No. | Line no.         | Product         | Abnormal No.      | Ab. Date<br>(D/M/Y) | Area   | Priority | Description                                                                                                  | Picture | Update Picture | Remark |
|-----|------------------|-----------------|-------------------|---------------------|--------|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------------|--------|
| 11  | 4-ML-1020-C123   | Methanal        | MT-IAR-2025-00499 | 08/02/2025          | GC I-8 | L1       | External corrosion level 1 pipeline 4-ML-1020-C123 on pipe rack GC I8 column no: pipe bridge I2-BX-2 to 692. |         |                |        |
| 12  | 4-RFII-29001-3P1 | C4 Raffinate II | MT-IAR-2025-00853 | 27/02/2025          | 3C     | L1       | Corrosion under support (CUS) pipeline 4-RFII-29001-3P1 on rack 3C column no: 65.                            |         |                |        |
| 13  | 4-ML-1020-C123   | Methanal        | MT-IAR-2025-00532 | 10/02/2025          | GC I-8 | L1       | Wrapping damage pipeline 4-ML-1020-C123 on pipe rack GC I8 column no: 692.                                   |         |                |        |
| 14  | 4-MT-1080-C123   | MTBE            | MT-IAR-2025-00500 | 08/02/2025          | GC I-8 | L1       | External corrosion level 1 pipeline 4-MT-1080-C123 on pipe rack GC I8 column no: pipe bridge I2-BX-2 to 692. |         |                |        |
| 15  | 4-LG-1008-C323   | LPG             | MT-IAR-2025-00529 | 10/02/2025          | GC I-8 | L1       | Wrapping damage pipeline 4-LG-1008-C323 on pipe rack GC I8 column no: 692.                                   |         |                |        |

## Summary Abnormality Report

| No. | Line no.          | Product        | Abnormal No.      | Ab. Date<br>(D/M/Y) | Area   | Priority | Description                                                                                                       | Picture | Update Picture | Remark |
|-----|-------------------|----------------|-------------------|---------------------|--------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------------|--------|
| 16  | 3-BT-1403-C123    | Butene-1       | MT-IAR-2025-00530 | 10/02/2025          | GC I-8 | L1       | Wrapping damage pipeline 3-BT-1403-C123 on pipe rack GC I8 column no: 692.                                        |         |                |        |
| 17  | 4-RFI-28001-3P1   | C4 Raffinate I | MT-IAR-2025-00854 | 27/02/2025          | 3C     | L1       | Corrosion under support (CUS) pipeline 4-RFI-28001-3P1 on rack 3C column no: 65.                                  |         |                |        |
| 18  | 6-SOL-1-40001-3P1 | Solvent        | MT-IAR-2025-00474 | 07/02/2025          | 8A     | L1       | Corrosion under support (CUS) 3 point at pipeline 6-SOL-1-40001-3P1 on rack 8A pipe bridge I8-BX-15. (Beam 3,586) |         |                |        |
| 19  | 4-BU-1-03002-1P1  | Butene-1       | MT-IAR-2025-00476 | 07/02/2025          | 8A     | L1       | Corrosion under support (CUS) 3 point at pipeline 4-BU-1-03002-1P1 on rack 8A pipe bridge I8-BX-15. (Beam 3,586)  |         |                |        |
| 20  | 4-MT-1080-C123    | MTBE           | MT-IAR-2025-00531 | 10/02/2025          | GC I-8 | L1       | Wrapping damage pipeline 4-MT-1080-C123 on pipe rack GC I8 column no: 692.                                        |         |                |        |

## Summary Abnormality Report

| No. | Line no.          | Product        | Abnormal No.      | Ab. Date<br>(D/M/Y) | Area  | Priority | Description                                                                                                     | Picture | Update Picture | Remark |
|-----|-------------------|----------------|-------------------|---------------------|-------|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------------|--------|
| 21  | 4-BU-1-03002-1P1  | Butene-1       | MT-IAR-2025-00473 | 07/02/2025          | 8A    | L1       | Corrosion under support (CUS) 2 point at pipeline 4-BU-1-03002-1P1 on rack 8A pipe bridge I8-BX-13. (Beam 283)  |         |                |        |
| 22  | 6-SOL-1-40001-3P1 | Solvent        | MT-IAR-2025-00472 | 07/02/2025          | 8A    | L1       | Corrosion under support (CUS) 2 point at pipeline 6-SOL-1-40001-3P1 on rack 8A pipe bridge I8-BX-13. (Beam 283) |         |                |        |
| 23  | 4-RFI-28001-3P1   | C4 Raffinate I | MT-IAR-2025-00538 | 11/02/2024          | H     | L1       | External corrosion 4-RFI-28001-3P1 metering no: 84-FQI-510 in THMA plant.                                       |         |                |        |
| 24  | 4-VAP-41001-1P2   | VAPOR          | MT-IAR-2025-00899 | 03/03/2025          | 8D    | L1       | External corrosion level 1 pipeline 4-VAP-41001-1P2 on pipe rack 8D column no: 6.                               |         |                |        |
| 25  | 3-BT-1004-C124    | Butene-1       | MT-IAR-2025-01039 | 11/03/2025          | GC I8 | L1       | External corrosion level 1 pipeline 3-BT-1004-C124 on pipe rack GC I8 column no: 655 - 656.                     |         |                |        |

## Summary Abnormality Report

| No. | Line no.           | Product   | Abnormal No.      | Ab. Date<br>(D/M/Y) | Area  | Priority | Description                                                                                                           | Picture                                                                             | Update Picture | Remark |
|-----|--------------------|-----------|-------------------|---------------------|-------|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------|
| 26  | 4-VAP-41001-1P2    | VAPOR     | MT-IAR-2025-00900 | 03/03/2025          | 8D    | L1       | External corrosion level 2 pipeline 4-VAP-41001-1P2 on pipe rack 8D column no: 24 - 25 and 51 - 52.                   |  |                |        |
| 27  | 4-LG-1008-C323     | LPG       | MT-IAR-2025-01037 | 11/03/2025          | GC 18 | L1       | External corrosion level 1 pipeline 4-LG-1008-C323 on pipe rack GC 18 column no: 655 - 656.                           |  |                |        |
| 28  | 6-BD-01003-1P1-C55 | Butadiene | MT-IAR-2025-01611 | 23/04/2025          | 8C    | L1       | External corrosion level 1 shoe support pipeline 6-BD-01003-1P1-C55 on pipe rack 8C. (Pipebridge 18-BX-21 North side) |  |                |        |
| 29  | 4-BD-01005-1P1-C55 | Butadiene | MT-IAR-2025-01612 | 23/04/2025          | 8C    | L1       | External corrosion level 1 shoe support pipeline 4-BD-01005-1P1-C55 on pipe rack 8C. (Pipebridge 18-BX-21 North side) |  |                |        |
| 30  | 4-VAP-41001-1P2    | VAPOR     | MT-IAR-2025-09539 | 21/08/2025          | SPRC  | L1       | External corrosion level 1 at drain valve 3/4" pipeline 4-VAP-41001-1P2 on rack SPRC column no: 904.                  |  |                |        |

## Summary Abnormality Report

| No. | Line no.        | Product         | Abnormal No.      | Ab. Date<br>(D/M/Y) | Area | Priority | Description                                                                                            | Picture                                                                               | Update Picture | Remark |
|-----|-----------------|-----------------|-------------------|---------------------|------|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------|
| 31  | 4-VAP-41001-1P2 | VAPOR           | MT-IAR-2025-03787 | 01/09/2025          | 8D   | L1       | External corrosion level 1 at drain valve 3/4" pipeline 4"-VAP-41001-1P2 on rack 8D column no:73.      |  |                |        |
| 32  | 4-C4-01001-1P1  | C4R (Raffinate) | MT-IAR-2025-05154 | 25/11/2025          | 7B   | L1       | External corrosion level L1 (CU5) on pipeline 4-C4-01001-1P1 on rack 7B column no: 203.                |  |                |        |
| 33  | 4-C4-01001-1P1  | C4R (Raffinate) | MT-IAR-2025-05198 | 27/11/2025          | 7A   | L1       | External corrosion level L1 on pipeline 4-C4-01001-1P1 on rack 7A column no: 113-114 (Expansion loop). |  |                |        |
| 34  |                 |                 |                   |                     |      |          |                                                                                                        |                                                                                       |                |        |
| 35  |                 |                 |                   |                     |      |          |                                                                                                        |                                                                                       |                |        |



| Summary              | Priority | Corrective Action<br>Respond time | Description                                                                                                                                                                                                                                                        |
|----------------------|----------|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| OK                   | -        | -                                 | -                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| NO                   |          | 2Y                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>• CP &gt; -850 mV</li> <li>• Soil to Air Wrapping damage</li> <li>• External Corrosion L1</li> </ul>                                                                                                                        |
|                      | L2       | 1Y                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>• External Corrosion L2</li> </ul>                                                                                                                                                                                          |
|                      | L3       | 6M                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pipe stress issue (ท่อล้อย-ท่อตก Support)</li> <li>• External Corrosion L3</li> </ul>                                                                                                                                     |
|                      | I        | 1M                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Insulation Damage</li> <li>• Measured Thickness &lt; Tmin (or Structural thickness)</li> <li>• สาย Ground หลุด, หาย</li> <li>• Insulation Flange malfunction , Sparking gap damage</li> <li>• Pipe, weld Crack</li> </ul> |
|                      | E        | 24Hr                              | VOC Leak , Product Leak , Bolt-Nut looseness                                                                                                                                                                                                                       |
| OBS<br>(Observation) | -        | -                                 | สีเสื่อม เป็นฝุ่นขอสลัก หลุดร่อน, Corrosion จุดเล็กๆ ทั่วๆ กัน และอื่นๆ ที่นอกเหนือไปจากหัวข้อสรุป OK, NO                                                                                                                                                          |

| สรุป comparison               | Class : L1                                                                                                                                                    | Class : L2                                                                                                                               | Class : L3                                                                                                                                                  |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ระดับความเสียหาย<br>corrosion | ใต้ดินมีรอยร้าวเล็กน้อย<br>รอยร้าวเล็กน้อยกว่า 1 มม.<br><br>Rust area 0.5% | ใต้ดินมีรอยร้าวเล็กน้อยกว่า 1 มม.<br><br>Rust area 1% | ใต้ดินมีรอยร้าวเล็กน้อยกว่า 1 มม.<br>รอยร้าวเล็กน้อย<br><br>Rust area 5% |
| Action                        | - หนัก abnormal<br>- priority: Class L1<br>- ต้องซ่อมภายใน 2 ปี                                                                                               | - หนัก abnormal<br>- priority: Class L2<br>- ต้องซ่อมภายใน 1 ปี                                                                          | - หนัก abnormal<br>- priority: Class L3<br>- ต้องซ่อมภายใน 6 เดือน                                                                                          |
|                               |                                                                            |                                                       |                                                                          |
|                               |                                                                            |                                                       |                                                                          |

Page 08/10





ภาคผนวก ข.78

---

มาตรการควบคุมและป้องกันไม่ให้เกิด Runaway Reaction  
(SOC and Consequences of Deviation)

## BST Process Parameter (SOC and consequences of deviation)

รหัสเอกสาร

S-PSM-BS-S01305

วันที่มีผลบังคับใช้

8 พฤษภาคม 2569

พิมพ์ครั้งที่

76

หน้า 1/159

ID-0487/26

เอกสารสนับสนุน

ของ

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

## BST Process Parameter (SOC and consequences of deviation)

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

ระเบียบการปฏิบัติงานนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสามปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.79

---

การจัดทำแผนฉุกเฉินชุมชน และแผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน  
ประจำปี พ.ศ.2569

# การซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน-โรงเรียน

## การซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน-โรงเรียน 2569

| โรงเรียน          | รายชื่อบริษัทพี่เลี้ยง                                             | Status                                                                                                                                       |
|-------------------|--------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| โรงเรียนกรอกยายชา | PTT LNG – Leader, TPT, BEE, <b>BST</b> , PTT tank, TATA, SYS, TSIC | <ul style="list-style-type: none"><li>- Table top เมื่อวันที่ 20 พฤษภาคม 2569</li><li>- Emergency Exercise วันที่ 5 มิถุนายน 2569</li></ul>  |
| โรงเรียนวัดตากวน  | BLCP – Leader, PTTGC, MTT&RTC, IPI, COV, ALT, INSTY, TSS           | <ul style="list-style-type: none"><li>- Table top เมื่อวันที่ 7 มิถุนายน 2569</li><li>- Emergency Exercise วันที่ 17 มิถุนายน 2569</li></ul> |

**BST/BSTE:** เข้าร่วมดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉินโรงเรียนกรอกยายชา วันที่ 20 พฤษภาคม 2569 และ 5 มิถุนายน 2569

# การซ่อมแผนฉุกเฉินชุมชน-โรงเรียน

การซ่อมแผนฉุกเฉินโรงเรียนกรอกยายชา

ภาคผนวก ข.80

กิจกรรมสนับสนุนวิสาหกิจชุมชน

**BST ส่งเสริมอาชีพ และวิสาหกิจชุมชน**

เพื่อเพิ่มช่องทางการจำหน่ายและส่งเสริมอาชีพ สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนเขตเทศบาลนครมาบตาพุด และบ้านฉาง

| ลำดับที่             | ชุมชน และวิสาหกิจชุมชน                        | จำนวนเงิน |
|----------------------|-----------------------------------------------|-----------|
| 1                    | สนับสนุนรถเช่าชุมชนอิสลาม (บัส/ตู้)           | 3,318,000 |
| 2                    | วิสาหกิจชุมชนกลุ่มแม่บ้านทิวลิป ชุมชนเนินพยอม | 105,000   |
| 3                    | วิสาหกิจชุมชนดอกไม้ประดิษฐ์มาบตาพุด           | 76,360    |
| 4                    | วิสาหกิจชุมชนชากลูกหญาสามัคคี                 | 27,777    |
| 5                    | วิสาหกิจชุมชนทอผ้าชุมชนตลาดห้วยโป่ง           | 16,970    |
| รวมจำนวนเงินทั้งสิ้น |                                               | 3,544,107 |



**BST Group สนับสนุนรถเช่าชุมชนอิสลาม**



**สนับสนุนรถเช่าชุมชนอิสลาม  
3,318,000 บาท**

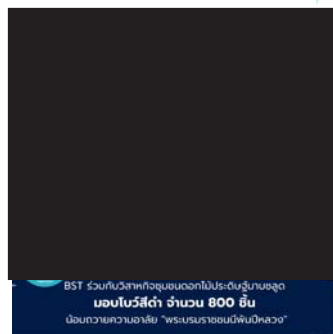




BST Group สนับสนุนวิสาหกิจชุมชน กลุ่มแม่บ้านทิวลิป ชุมชนเนินพยอม



สนับสนุนวิสาหกิจชุมชน กลุ่มแม่บ้านทิวลิป ชุมชนเนินพยอม  
105,000 บาท



สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนดอกไม้ประดิษฐ์มาบชลุด  
76,360 บาท





ดินปลูก



ชุดปลูกรักษ์



โครงการตลาดนัดชุมชน  
พบคนโรงงาน

สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนชากลูกหม้าสามัคคี  
27,777 บาท



สนับสนุนวิสาหกิจชุมชนสกรีนเสื้อผ้าชุมชนตลาดห้วยโป่ง  
16,970 บาท



ภาคผนวก ข.81

---

เอกสารประชาสัมพันธ์ตำแหน่งว่าง

# นโยบายการคัดเลือกและสรรหา

## คุณสมบัติของผู้สมัคร

- อายุ 20 ปีบริบูรณ์ขึ้นไป
- ไม่แบ่งแยก เพศ, เชื้อชาติ, ศาสนา
- เกรดเฉลี่ย 2.70 ขึ้นไป
- TOEIC Score : 550 คะแนนขึ้นไป (สำหรับตำแหน่ง ระดับบริหาร)

## การคัดเลือกและสัมภาษณ์

- Profile ผู้สมัครที่ผ่านเกณฑ์ข้างต้น จะถูกส่งให้ผู้บังคับบัญชา (Hiring Manager) พิจารณา
- เมื่อผู้บังคับบัญชาพิจารณาคัดเลือกเพื่อสัมภาษณ์แล้ว HR Officer จะนัดสัมภาษณ์

## รูปแบบการสัมภาษณ์งาน

- รอบแรก (Online): สัมภาษณ์ออนไลน์ผ่านทาง Microsoft Teams
- รอบสอง (On-site): สัมภาษณ์ในรูปแบบ On-site ณ สถานที่ปฏิบัติงานจริงของตำแหน่งงานดังกล่าว

| กรรมการสัมภาษณ์ | ระดับปฏิบัติการ (ปวส.)                                                                                                                                   | ระดับบริหาร (ป.ตรีขึ้นไป)                                                                                                                                                   |
|-----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| รอบแรก          | 1) ผู้จัดการส่วน, ผู้จัดการแผนก และหัวหน้างาน (ถ้ามี)<br>2) เจ้าหน้าที่ทรัพยากรบุคคล                                                                     | 1) ผู้จัดการส่วน, ผู้จัดการแผนก (ถ้ามี)<br>2) เจ้าหน้าที่ทรัพยากรบุคคล                                                                                                      |
| รอบสอง          | 1) รองกรรมการผู้จัดการ (ประธานสัมภาษณ์)<br>2) ผู้จัดการฝ่ายต้นสังกัด<br>3) ผู้จัดการส่วน หรือผู้จัดการฝ่ายที่เกี่ยวข้อง<br>4) ผู้จัดการส่วนทรัพยากรบุคคล | 1) กรรมการผู้จัดการ (ประธานสัมภาษณ์)<br>2) รองกรรมการผู้จัดการ<br>3) ผู้จัดการฝ่ายต้นสังกัด<br>4) ผู้จัดการฝ่ายที่เกี่ยวข้อง<br>5) ผู้จัดการฝ่าย/ผู้จัดการส่วนทรัพยากรบุคคล |

\*นโยบายด้านการจ้างงานและการบริหารแรงงาน : ไม่จำกัดเพศ, เชื้อชาติ, ศาสนา และต้องมีอายุ 18 ปีบริบูรณ์ขึ้นไป



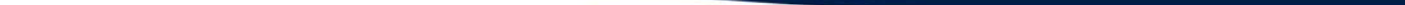
# ช่องทางประชาสัมพันธ์ตำแหน่งงานว่าง

**Website บริษัท**

**Facebook**



## ตัวอย่างใบสมัครงาน (WEBSITE บริษัท)



ภาคผนวก ข.82

---

กิจกรรม Healthy Corner



# กิจกรรม Healthy Corner สื่อความรู้ด้านสุขภาพ

- ❑ ประชาสัมพันธ์ **Healthy Corner** สัปดาห์ละ 1 ครั้ง ผ่านทางอีเมลและเสียงตามสาย
- ❑ กำหนดหัวข้อหลักตามสัปดาห์ สามารถเปลี่ยนแปลงได้ หากมีประเด็นที่ต้องการสื่อสารให้พนักงานทราบ

- 0 สัปดาห์ที่ 1 : Food Poisoning อาหารเป็นพิษ
- 0 สัปดาห์ที่ 2 : ไวรัสฮันตา
- 0 สัปดาห์ที่ 3 : โรคอีโบลา
- 0 สัปดาห์ที่ 4 : โรคไข้หวัดใหญ่



## ตัวอย่าง Healthy Corner ประจำสัปดาห์





# ตัวอย่าง Healthy Corner ประจำสัปดาห์



ภาคผนวก ข.83

---

ประชาสัมพันธ์การจัดหาวัคซีน



SPECIAL

# แบบสำรวจความต้องการฉีดวัคซีนไขหวัดใหญ่ ประจำปี 2569

พนักงานสามารถทำแบบสำรวจได้ตั้งแต่วันที่ - 20 พฤษภาคม 2569

Let's get the 2026 flu vaccine!

วัคซีนไขหวัดใหญ่

เพื่อเสริมสร้างภูมิคุ้มกัน  
รวมถึงลดความรุนแรงของอาการป่วย  
และการเสียชีวิตจากโรคไขหวัดใหญ่

## ข้อมูลวัคซีนที่บริษัทจัดหาให้

วัคซีนไขหวัดใหญ่ 4 สายพันธุ์

ยี่ห้อ INFLUVAC® Tetra 2026 season

- สายพันธุ์ A/Missouri/11/2025 (H1N1)
- สายพันธุ์ A/Singapore/GP20238/2024 (H3N2)
- สายพันธุ์ B/Austria/1359417/2021
- สายพันธุ์ B/Phuket/3073/2013

## ข้อห้ามสำหรับการรับวัคซีน

(หากต้องการรับให้รับที่โรงพยาบาลเท่านั้น)

1. มีประวัติแพ้ไข่ไก่ หรือ แพ้วัคซีนรุนแรงก่อนหน้านี้
2. มีโรคประจำตัวระบบทางเดินหายใจ เช่น หอบหืด
3. มีประวัติภูมิคุ้มกันบกพร่อง หรือใช้ยาต้านเกร็ดเลือด ได้แก่ แอสไพริน
4. ตั้งครรภ์ที่อายุครรภ์น้อยกว่า 4 เดือน  
(ฉีดได้ตั้งแต่อายุครรภ์เดือนที่ 5 เป็นต้นไป)
5. มีการเจ็บป่วย ไข้ ผื่น อาการทางเดินหายใจ  
(ให้เลื่อนฉีดวัคซีนไปหลังหายจากอาการแล้วมากกว่า 1 สัปดาห์)
6. กรณีเด็ก ให้บริการได้เมื่ออายุมากกว่า 9 ปี และมีประวัติเคยรับวัคซีน  
ไขหวัดใหญ่มาแล้วก่อนหน้านี้
7. กรณีผู้สูงอายุ จำกัดอายุไม่เกิน 70 ปี  
(เนื่องจากมีความเสี่ยงเกิดภาวะแทรกซ้อนระบบทางเดินหายใจ)

RYG

## การรับวัคซีนไขหวัดใหญ่ ประจำปี 2569 ณ ห้องพยาบาล วันและเวลา ดังนี้

|                                                                  |                                                                   |                                                                     |                                                                    |                                                                   |
|------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| <b>1</b><br><b>15 Jun</b><br>(Monday)<br>13:00 - 16:30<br>Site 1 | <b>2</b><br><b>16 Jun</b><br>(Tuesday)<br>13:00 - 16:30<br>Site 2 | <b>3</b><br><b>17 Jun</b><br>(Wednesday)<br>13:00 - 16:30<br>Site 1 | <b>4</b><br><b>18 Jun</b><br>(Thursday)<br>13:00 - 16:30<br>Site 2 | <b>5</b><br><b>19 Jun</b><br>(Friday)<br>13:00 - 16:30<br>Site 1  |
| <b>6</b><br><b>22 Jun</b><br>(Monday)<br>13:00 - 16:30<br>Site 1 | <b>7</b><br><b>23 Jun</b><br>(Tuesday)<br>13:00 - 16:30<br>Site 2 | <b>8</b><br><b>24 Jun</b><br>(Wednesday)<br>13:00 - 16:30<br>Site 1 | <b>9</b><br><b>25 Jun</b><br>(Thursday)<br>13:00 - 16:30<br>Site 2 | <b>10</b><br><b>26 Jun</b><br>(Friday)<br>13:00 - 16:30<br>Site 1 |

BKK

## การรับวัคซีนไขหวัดใหญ่ ประจำปี 2569 ณ ห้องทรัพยากรปัญญา วันและเวลา ดังนี้

สามารถมารับวัคซีนได้ **ในวันพุธที่ 24 มิถุนายน 2569 เวลา 09:00 - 13:00 น.**

**พนักงานฉีดวัคซีนฟรี!** และพิเศษสำหรับครอบครัวพนักงานที่สนใจ

สามารถฉีดวัคซีนได้ในราคาพิเศษ **เข็มละ 300 บาท** (พนักงานชำระเงินเอง)

สำหรับครอบครัวพนักงาน **RYG** ที่สนใจ สามารถมารับวัคซีนได้ใน **วันเสาร์ที่ 20 มิถุนายน 2569 เวลา 09:00 - 16:00 @ห้องประชุม 101 Site 2**

สำหรับครอบครัวพนักงาน **BKK** ที่สนใจ สามารถมารับวัคซีนได้ใน **วันพุธที่ 24 มิถุนายน 2569 เวลา 09:00 - 13:00 @ห้องทรัพยากรปัญญา**



ชำระเงินได้ที่บัญชี PromptPay  
0979247895 (สมโชค ด้านดี)  
หรือ Scan QR Code



SCAN ตอบแบบสำรวจความต้องการ  
ฉีดวัคซีนไขหวัดใหญ่



CLICK HERE



ภาคผนวก ข.84

---

เอกสารประกันสุขภาพสำหรับพนักงานและครอบครัว

# เอกสารประกันสุขภาพ สำหรับพนักงานและครอบครัว

## 1. ประกันชีวิต



ประกันชีวิตกลุ่ม 18 เท่าของเงินเดือน

ประกันอุบัติเหตุกลุ่ม 18 เท่าของเงินเดือน

ประกันคุณภาพสั่นเชิงถาวร 18 เท่าของเงินเดือน

**คุ้มครอง** : การเสียชีวิต ทูพพลภาพสั่นเชิงถาวร การสูญเสียอวัยวะ (ตามเงื่อนไขที่ระบุในกรมธรรม์) และการฆ่าตัวตาย (ไม่คุ้มครองพนักงานใหม่ ที่อายุงานยังไม่ครบ 1 ปี)

**ไม่คุ้มครอง** : การทำร้ายร่างกายตนเอง

## 2. การประกันสุขภาพ (พนักงาน-คู่สมรส-บุตรที่ชอบด้วยกฎหมาย)



ปัจจุบันใช้ประกันสุขภาพของบริษัท เมืองไทยประกันชีวิต จำกัด  
ความคุ้มครอง : - 1 ม.ค. - 31 ธ.ค.

|  กรณีผู้ป่วยใน (IPD) | Management |          | Exempt  |          | Non-Exempt |          |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|----------|---------|----------|------------|----------|
|                                                                                                         | พนักงาน    | ครอบครัว | พนักงาน | ครอบครัว | พนักงาน    | ครอบครัว |
| 1. ค่าห้องและค่าอาหาร/วัน<br>(ไม่จำกัดจำนวนวัน/ครั้ง)                                                   | 3,000      | 2,400    | 2,400   | 2,400    | 2,400      | 2,000    |
| 2. ค่าห้องพยาบาลผู้ป่วยหนัก ICU<br>(สูงสุดไม่เกิน 21 วัน/ครั้ง รวมอยู่ใน<br>ค่าห้อง 31 วัน)             | 6,000      | 6,000    | 4,800   | 4,800    | 4,800      | 4,000    |
| 3. ค่ารักษาพยาบาล<br>(คุ้มครองการรักษาต่อเนื่องภายใน 31 วัน<br>หลังออกจากโรงพยาบาล)                     | 100,000    | 100,000  | 50,000  | 40,000   | 40,000     | 30,000   |
| 4. ค่าธรรมเนียมการผ่าตัด<br>(สูงสุดรวม)                                                                 | 100,000    | 100,000  | 50,000  | 40,000   | 40,000     | 30,000   |
| 5. ค่าปรึกษาแพทย์ทั่วไป/วัน<br>(สูงสุด-ไม่จำกัดครั้ง/วัน)                                               | 1,500      | 1,500    | 1,200   | 1,200    | 1,200      | 1,000    |
| 6. ค่าปรึกษาแพทย์เฉพาะทาง<br>(ต่อครั้ง)                                                                 | 6,000      | 6,000    | 5,000   | 4,000    | 3,000      | 2,400    |

### 3. Major Medical Benefits

**ผลประโยชน์ค่ารักษาพยาบาลเพิ่มเติม กรณีผู้ป่วยใน เริ่มมีผลบังคับใช้วันที่ 1 กรกฎาคม 62**

Major Medical Benefits จะให้การคุ้มครอง **ค่ารักษาพยาบาลส่วนเกิน** จากผลประโยชน์ค่ารักษาพยาบาลในฐานะผู้ป่วยใน (IPD) ในกรณีส่วนเกินจาก ค่าใช้จ่ายทั่วไป ค่าผ่าตัด และ ค่าแพทย์เยี่ยมไข้ **สำหรับพนักงานในวงเงินสูงสุดไม่เกิน 400,000 บาท และครอบครัวพนักงาน วงเงินสูงสุดไม่เกิน 100,000 บาท** ต่อการรักษา 1 ครั้ง (กรณีเข้ารับการรักษาด้วยโรคเดิมจะต้องเว้นระยะการรักษา 45 วัน)

โดยจะได้รับความคุ้มครอง 90% ของส่วนเกินที่เกิดขึ้น อีก 10% (และค่าใช้จ่ายที่ไม่คุ้มครอง) พนักงานจ่ายเอง

| ประกันคุ้มครอง 90 % | พนักงานจ่ายเอง 10 %    |
|---------------------|------------------------|
| 90,000 บาท          | จ่ายเพียง 10,000 บาท!! |

### 4. การประกันสุขภาพ (พนักงาน-คู่สมรส-บุตรที่ชอบด้วยกฎหมาย)

|  <b>กรณีผู้ป่วยนอก (OPD)</b>                                                                                                                                                                                                                                                          | Management |          | Exempt  |          | Non-Exempt |          |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|----------|---------|----------|------------|----------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | พนักงาน    | ครอบครัว | พนักงาน | ครอบครัว | พนักงาน    | ครอบครัว |
| <b>1 กรณีเจ็บป่วยทั่วไป</b><br>- สูงสุดปีละไม่เกิน 30 ครั้ง<br>- รักษาได้ 2 โรคต่อวัน<br>:: ส่วนเกินเบิกบริษัทได้ตามจริงไม่เกินวงเงิน 6,000 บาท/ปี<br>หากมีส่วนที่เกินจาก 6,000 บาทแรกนำมาเบิกได้อีกครั้งหนึ่งไม่เกิน 6,000 บาท (เฉพาะกรณีการรักษาที่โรงพยาบาลเท่านั้น)                                                                                                | 2,000      | 1,500    | 1,800   | 1,500    | 1,500      | 1,300    |
| <b>2. กรณีประสบอุบัติเหตุฉุกเฉิน (ER)</b><br>(เฉพาะกรณีประสบอุบัติเหตุฉุกเฉินภายใน 72 ชั่วโมง)<br>:: หากมีส่วนเกินส่งเบิกเงินผู้ป่วยนอกจากบัตรประกัน และหากมีส่วนเกินอีกนำมาเบิกวงเงินส่วนเกิน OPD ของบริษัทได้ตามจริงไม่เกินวงเงิน 6,000 บาท/ปี<br>หากมีส่วนที่เกินจาก 6,000 บาทแรก นำมาเบิกได้อีกครั้งหนึ่งไม่เกิน 6,000 บาท (เฉพาะกรณีการรักษาที่โรงพยาบาลเท่านั้น) | 6,000      | 4,000    | 5,000   | 4,000    | 3,000      | 2,400    |
|  <b>การคุ้มครองค่ารักษา<br/>ด้านทันตกรรม</b>                                                                                                                                                                                                                                        | Management |          | Exempt  |          | Non-Exempt |          |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | พนักงาน    | ครอบครัว | พนักงาน | ครอบครัว | พนักงาน    | ครอบครัว |
| คุ้มครอง : การตรวจสุขภาพช่องปากและฟัน, การถอนฟัน, การอุดฟัน, การรักษาโรคเหงือก, การขูดหินปูน, การX-rayฟัน, การเคลือบหรืออุดหลุมร่องฟัน, การผ่าฟันคุด, การครอบฟัน และการเคลือบฟลูออไรด์สำหรับเด็กอายุไม่เกิน 12 ปี                                                                                                                                                      | 6,000      | 4,000    | 5,000   | 3,000    | 4,000      | 3,000    |

ภาคผนวก ข.85

---

แผนงานในการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว



**BST**

ดูแลบำรุงรักษาพื้นที่อย่างต่อเนื่อง ทั้งในและนอกโรงงาน



**คู่มือ**

ส่วนหัวและข้อความลับ

บันทึกข้อตกลงแบบท้ายสัญญา ฉบับที่ 1  
สัญญาให้บริการดูแลรักษาสวน  
เลขที่ BST-PC2-008/2025

บันทึกข้อตกลงแบบท้ายสัญญา ฉบับที่ 1 ของ สัญญาให้บริการดูแลรักษาสวน ฉบับนี้ (ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า “บันทึกข้อตกลง”) ทำขึ้นเมื่อวันที่ 1 มกราคม พ.ศ. 2569 ณ บริษัท กรุงเทพ จินวิติกส์ จำกัด สำนักงานสาขาที่ 001 ระหว่าง

บริษัท กรุงเทพ จินวิติกส์ จำกัด สำนักงานสาขาที่ 001 ตั้งอยู่เลขที่ 5 ถนน โขเจ็ด ตำบลมะลิสาต อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดย นายปริยวัฒน์ ธงศรีเจริญ ตำแหน่งผู้จัดการฝ่ายจัดหา ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคล ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า “ผู้รับบริการ” ฝ่ายหนึ่ง กับ

ทางหุ้นส่วนจำกัด ไร่หญ้า แสงอรุณ การเดิน สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 39 ถนนเทอดไท มูลนิธิตำบลมาบ

บันทึกข้อตกลงแบบท้ายสัญญา ฉบับที่ 1 ของ สัญญาให้บริการดูแลรักษาสวน ฉบับนี้ (ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า “บันทึกข้อตกลง”) ทำขึ้นเมื่อวันที่ 1 มกราคม พ.ศ. 2569 ณ บริษัท กรุงเทพ จินวิติกส์ จำกัด สำนักงานสาขาที่ 001 ระหว่าง

คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายมีความประสงค์ที่จะต่ออายุสัญญาและแก้ไขข้อกำหนดและเงื่อนไขของสัญญา โดยคู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้ตกลงกันมีข้อความดังต่อไปนี้

1. วันที่มีผลบังคับใช้

บันทึกข้อตกลงนี้ให้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 เป็นต้นไป

2. การต่ออายุสัญญา

คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงต่ออายุสัญญาออกไปอีก 1 ปี เริ่มวันที่ 1 มกราคม 2569 ถึง วันที่ 31 ธันวาคม 2569 เมื่อครบกำหนดระยะเวลาแห่งสัญญานี้แล้ว หากคู่สัญญาทั้งสองฝ่ายประสงค์จะต่ออายุสัญญาออกไปอีกให้ทำเป็นเอกสารฉบับการต่ออายุ

**การบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวภายในโรงงาน**

มีการจัดภูมิสถาปัตยกรรมที่สวยงาม และมีการดูแลบำรุงรักษาอย่างต่อเนื่อง โดยระบุในสัญญาว่าจ้าง

1. ดูแลรักษาไม้ยืนต้น ไม้ดอก ไม้ประดับ และให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ เขียวชอุ่ม
2. ใส่ปุ๋ยอินทรีย์ทุก 4 เดือน (ปุ๋ยคอก)
3. ใส่ปุ๋ยอินทรีย์ทุกเดือน (ปุ๋ยวิทยาศาสตร์)
4. พรุนดินทุก 15 วัน
5. ตัดแต่งไม้พุ่มให้ได้รูปทรงสวยงาม
6. หากต้นไม้ตาย ต้องปลุกต้นไม้ชนิดเดิมทดแทน
7. กำจัดวัชพืชในสนามหญ้าทุกเดือน
8. บำรุงต้นไม้ให้สมบูรณ์แข็งแรงปราศจากโรค

# BST | ดูแลบำรุงรักษาพื้นที่อย่างต่อเนื่อง ทั้งในและนอกโรงงาน



## ส่วน I-10

### นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

บริเวณ ถนน I-10 จัดให้มีการดูแลรักษาไม้ยืนต้น ไม้ดอก ไม้ประดับ ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ พร้อมกับการจัดภูมิสถาปัตย์ให้สวยงาม และมีการดูแลบำรุงรักษาอย่างต่อเนื่อง มีพื้นที่ 3.75 ไร่

1. ดูแลรักษาไม้ยืนต้น ไม้ดอก ไม้ประดับ และให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ เขียวชอุ่ม
2. ตัดแต่งกิ่งไม้ให้ได้รูปทรงสวยงาม
3. หากต้นไม้ตาย ต้องปลูกต้นไม้ชนิดเดิมทดแทน
4. กำจัดวัชพืชในพื้นที่ทุกเดือน
5. รดน้ำวันเว้นวัน